

INFRAESTRUCTURA

El desarrollo sostenido de la empresa nos ha permitido diversificarnos y ampliar nuestra actividad con la creación de una nueva planta de fabricación de morteros especiales, totalmente automática, con una capacidad total de producción para 250.000 Tm/ anuales, y equipada con los últimos avances tecnológicos, lo que nos permite ejercer, un eficiente control de calidad en nuestros productos para satisfacer con plenitud las necesidades de nuestros clientes.

ACTUALIDAD

Desarrollamos morteros con tecnología punta, diseñamos y elaboramos unidades completas de producción, poniéndonos a la vanguardia de la construcción y contribuyendo al desarrollo del sector.

CALIDAD

En IBERCAL MORTEROS, tenemos implantado un SISTEMA DE CALIDAD según la norma UNE EN ISO 9001:2000 y basamos nuestra Política de Calidad en la mejora continua, dentro de las actividades de una empresa en expansión, para desarrollar productos y servicios que satisfagan los requisitos de nuestros clientes, obteniendo óptimos resultados.



tecnología + tradición = **EPH DRY**

EPH DRY, es la combinación de la más alta tecnología en hidrofugación con los materiales más tradicionales de la construcción, (arena y cal).

EPH DRY, tiene un efecto hidrorrepelente que permite el paso de vapor de agua y al repeler el agua de lluvia, arrastra el polvo acumulado en la fachada provocando un efecto de autolimpieza.

EPH DRY, posee una tecnología, que unida a la naturaleza de sus componentes, (arenas y cales) lo convierten en un mortero único, con unas propiedades inigualables.

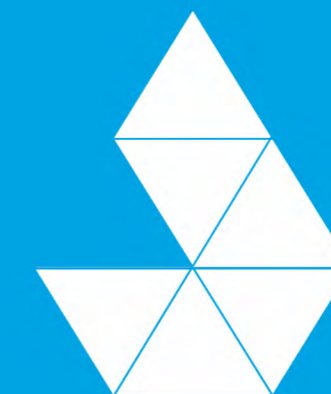
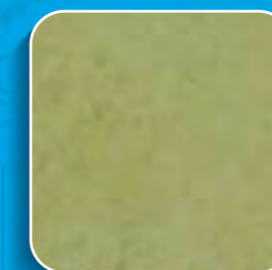


Ctra. de Badajoz, km. 55.800 — P.O. BOX 204
06200 ALMENDRALEJO • ESPAÑA
Teléf.: +34 924 677 002 • Fax: +34 924 670 005
ATENCIÓN AL CLIENTE 902 115 451

www.grupoibercal.com E-mail: info@grupoibercal.com



MORTERO de cal



ibercal™

GRUPO



naturales ecológicos

Hemos creado una línea específica de Morteros para Restauración y Rehabilitación de edificios singulares, pero que también pueden ser utilizados en la ejecución de obra nueva. De esta manera aportamos materiales como los originales, mejorando sus cualidades técnicas como son, la puesta en obra, facilidad de aplicación y rapidez de ejecución, manteniendo la pureza original con la que fueron contruidos esos edificios.

Países desarrollados especifican el uso obligatorio de cal a los morteros en zonas sísmicas por sus características únicas de adherencia y resistencia a tensiones diagonales.

A la fecha no existe otro material tan versátil como la cal en los morteros, ya que brinda mayores resistencias, trabajabilidad, mejor adherencia, y ayuda a que las construcciones sean térmicas e impermeables, todo esto a costos más bajos.

Sólo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.

La particular densidad de nuestros morteros, facilitan un **rendimiento superior, al menos del 20%.**

hidrófugos permeables



- Reaccionan con la sílice formando complejos silicatos bicálcicos hidratados, que actúan como conglomerantes y suministran una alta estabilidad dimensional.
- Muy trabajables, excelente plasticidad, adherencia y penetración, así como alta retención de agua (superior al 99,5%).
- Resistentes, hidrófugo 100% natural, fungicida y bactericida, térmico, impermeable, permeable al vapor.
- Posee un comportamiento mecánico armónico con el de otros materiales: piedra, cerámica, tapiales, azulejos, etc.
- Diversidad de acabados, texturas y colores.
- Su textura aterciopelada y pigmentación natural, lo hacen incomparable con ningún mortero de cemento.

Nuestros morteros, poseen cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales, entre sus principales características destacan:

- Al contacto con el agua comienza un fraguado de sentido inverso al que crean los cementos; éstos fraguan desde el exterior hacia el interior —de fuera adentro—, sin que puedan expulsar el exceso de agua añadida durante su fabricación; por tanto, el agua que sobra del fraguado contamina las paredes interiores.
- No produce sales nocivas. El cemento produce sales migrantes en los muros que atacan los materiales cementicios de la piedra provocando desconexiones.
- Su gran poro deja transpirar el aire ocluido en los materiales que reviste permitiendo a su vez la transpiración entre el interior y el exterior de la vivienda.
- En nuestros morteros aplicados, tiene lugar una recristalización del carbonato cálcico (autocuración). La carbonatación de los hidratos en contacto con el dióxido de carbono atmosférico aumentan la resistencia y la durabilidad de por vida.
- Fragua por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica), y por recarbonatación con el aire (cal aérea).
- Es permeable al vapor de agua, lo que va a permitir la evaporación de humedades provenientes de los soportes, cosa indispensable en el caso de aplicación en edificios antiguos como restauración y rehabilitación.



fungicidas proyectables económicos

