

Catálogo General



ibercalTM
GRUPO

*Honestidad, pasión, perseverancia y compromiso son los valores que conducen al **Grupo Ibercal** al desarrollo de materiales nobles, clásicos, naturales y revolucionarios, y al diseño de soluciones constructivas contemporáneas, innovadoras y superiores que mejoran la calidad de vida de las personas y contribuyen a preservar el medio ambiente.*

NOSOTROS

Ibercal[™] es un grupo empresarial español con vocación internacional que diseña, produce y comercializa soluciones constructivas, arquitectónicas y decorativas contemporáneas, sostenibles y eficientes a partir de la cal.

El **Grupo Ibercal** crea marcas de referencia como **Hormiarte**[™], **Thermocal**[™], **Foamlime**[™], **Colagres**[™], **Hormitec**[™] o **StoneLime**[™] y desarrolla bajo patente materiales, productos y sistemas sin competencia que aportan soluciones innovadoras y funcionales para el sector de la edificación bajo las premisas del bienestar de las personas y el cuidado del medio ambiente.

El éxito del **Grupo Ibercal** es fruto de la motivación de un equipo de profesionales cualificados y su apuesta por la innovación y la calidad; de una política empresarial investigadora, creativa y emprendedora, mezcla de acción y reflexión.



GRUPO INTERNACIONAL

Ibercal™ es una marca líder en el diseño, el desarrollo y la fabricación de sistemas constructivos innovadores y de alto valor añadido, que desde su creación destaca por una firme apuesta por la expansión internacional. Los productos **Ibercal™** otorgan a las empresas y profesionales que lo aplican un posicionamiento de vanguardia e innovación en soluciones constructivas y decorativas, y en la actualidad son los más demandados por particulares, profesionales y facultativos para la realización de proyectos de obra nueva y rehabilitación.

Sin embargo, hoy en día el mercado y su público es cada vez más exigente y disponer de un buen producto es condición necesaria pero no suficiente para tener éxito y convertirse en una marca de referencia. El **Grupo Ibercal** propone un modelo de negocio único que se sustenta en la innovación tecnológica, la formación continua y el marketing, para dotar a las empresas y profesionales, de todos los recursos necesarios para garantizar el éxito profesional.

La planificación estratégica corporativa del **Grupo Ibercal**, favorece la implementación de programas de actuación y desarrollos adecuados para cada mercado mediante el empleo de herramientas de formación y marketing que gestionan la comercialización de los productos y servicios; pero, además, fidelizan a los clientes y posicionan la marca y los productos en los diferentes mercados.

El **Grupo Ibercal** está presente en más de una veintena de países en todo el mundo, en los que multitud de edificios singulares y emblemáticos han sido construidos o rehabilitados con productos **Ibercal™**.

I+D+i INNOVACIÓN Y CREATIVIDAD

Las respuestas a las necesidades del sector de la edificación del siglo XXI diseñadas y desarrolladas por el **Grupo Ibercal** nacen ligadas a un fascinante proyecto de I+D+i (Investigación Científica, Desarrollo e Innovación Tecnológica) que a día de hoy continúan con nuevos desarrollos como en su día fueron **Thermocal™** o **Foamlime™**. El **Grupo Ibercal** idea y desarrolla productos revolucionarios como resultado de la consolidación de una estrategia y una metodología de I+D+i que ayudan a definir el proceso de fabricación, analizándolo y mejorándolo.

La compañía utiliza métodos científicos y estadísticos para definir los problemas constructivos: toma datos, mide variables, analiza la información, emprende mejoras, controla los procesos, los transforma siempre que es preciso, rediseña los materiales existentes o crea nuevos productos. La finalidad es alcanzar la excelencia mediante un ciclo de mejora continua.

El **Grupo Ibercal** ha desarrollado un modelo para la creatividad en el que las ideas más fecundas no surgen de una secuencia registrada en tiempo real, sino de explosiones mentales que suponen la culminación de un pensamiento interdisciplinario extremo que parte de la elección de un problema constructivo. El departamento de I+D+i del **Grupo Ibercal** desarrolla nuevas líneas de investigación que abordan las necesidades concretas del mercado para la formulación de soluciones constructivas de vanguardia, ofreciendo a sus clientes una I+D+i personalizada como estrategia diferencial y símbolo de excelencia.

La vocación multidisciplinar del Grupo persigue una amplitud de miras para interrelacionar conocimientos y prácticas distintas. Es necesario asumir riesgos para vislumbrar las correspondencias entre procesos que aparentemente nada tienen que ver los unos con los otros. Una idea sorprendente es siempre el resultado de unir cabos sueltos. Así, el departamento de I+D+i del **Grupo Ibercal** es un espacio para la experimentación, la exposición y el debate.

ÍNDICES

	Página
ÍNDICE ALFABÉTICO	8
Índice de Productos por Aplicaciones	
REHABILITACIÓN	10
OBRA NUEVA	14
CUBIERTAS Y PAVIMENTOS	17
ÍNDICE PRODUCTOS POR FAMILIAS	18

ÍNDICE ALFABÉTICO DE PRODUCTOS



	Página		Página
Cal Grasa en Pasta CL-90-S PL	48	Murex 300 F	91
Cal Hidráulica Natural NHL-3,5	49	Murex 300 N	92
Cal Hidráulica Natural NHL-5	50	Murex Base	80
Cera en Crema	139	Murex Block	81
Cera en Emulsión	140	Murex Cosmetic	85
Colagres F-100	26	Murex F	93
Colagres F-150	27	Murex Plaster	86
Colagres F-200	28	Murex Silex	94
Colagres F-400 LIGHT	29	Murex Thermo	95
Colagres F-500	30	Murex V	96
Colagres F-600	31	NaturaSand	106
Colorgres Junta Ancha CG 2ArW	32	Pintura de Cal Lisa	110
Colorgres Junta Fina CG 2ArW	33	Pintura de Cal Rugosa	111
Colorgres Lechada Borada CG 2W	34	Placas de EPS Neopor	169
Corcho expandido y aglomerado en Planchas	170	Placas de vidrio celular Foamglas Perinsul	168
Estuco Base	54	Placas de vidrio celular Foamglas W+F	167
Estuco Grasello de Cal	55	Pre-Murex	97
Estuco Veneciano de Cal	56	Pregunite 165 MC	155
FoamLime Adhesivo	38	Pregunite ACT-15	129
FoamLime Base	39	Pregunite ACR/-MR	66
FoamLime Malla FV SATE	165	Pregunite Clean C-100-E	161
Granulados de Corcho mineralizado	171	Pregunite Clean C-150	162
Hormiarte DesActiv-H	126	Pregunite Clean R-200	163
Hormiarte DesActiv-M	127	Pregunite CM-100-SKA	135
Hormiarte DesActiv-Pre	128	Pregunite CM-150-SK	136
Hormiarte Lime Wall	118	Pregunite CM-2010 XP	137
Hormiarte Mix	119	Pregunite CM-250-SL	138
Hormiarte Print	120	Pregunite EP-840	141
Hormiarte Quartz-Stuck	123	Pregunite Foam	132
Hormiarte Release	121	Pregunite H-190-S	156
Hormiarte Wall	122	Pregunite H-200-S	157
Hormitec Acustic Foam	40	Pregunite HP-125	142
Hormitec Acustic Masse	41	Pregunite IMP-840	143
Hormitec Industrial	100	Pregunite Lastic	158
Hormitec Level 10-50	101	Pregunite NH-500-ES	159
Hormitec Level 3-15	102	Pregunite NH-600-PS	160
Hormitec Level Light	103	Pregunite Plast N	133
Hormitec Level RL-25	104	Pregunite Plast P	134
Hormitec RL-25	105	Pregunite Pro	152
Ibermur 150	42	Pregunite Pro A	153
Ibermur 300	43	Pregunite Pro P	154
Lechada de cal	51	Pregunite Reactiv 100 Blue	130
Marmorino	57	Pregunite Reactiv 200	131
Masilla Fina	84	Pregunite SA-725	144
Master Adhesivo	70	Pregunite SD-730	145
Master Base CL Pasta	71	Pregunite Seife	149
Master Base CL Polvo	72	Pregunite SP-840-B	146
Master Base NHL	73	Pregunite SP-840-M	147
Master Base NHL Concentrado	74	Pregunite Spraysol I	150
Master Dry	75	Pregunite Spraysol P	151
Master Fino CL Pasta	76	Pregunite Watery Colored	148
Master Fino CL Polvo	77	Revoco Fino	87
Master Fino NHL	78	Rustical	62
Master Rejunte	79	Silex K	112
MetalFlex Bronce	58	Silex Primer	113
MetalFlex Cobre	59	Silex RK	63
MetalFlex Corten	60	Silex RX	64
Micro StoneLime	61	Silex VX	115
Malla FV mortero V-110	164	Silex X	114
Malla FV StoneLime	166	Tadelakt	65
Murex 190	90	Thermocal Q	45
		Thermocal V	44

Reparación y Consolidación de Muros

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
REPARAR LA FÁBRICA	Fábricas vistas de bloques o ladrillos de hormigón o cerámica	Murex Block	81
	Fábricas vistas de bloques o ladrillos de hormigón o cerámica	Murex Base	80
	Fábricas de bloques o ladrillos de hormigón, cerámica o piedra natural	Master Base NHL	73
		Master Base NHL Concentrado	74
	Rejuntado de fábricas de piedra natural	Master Rejunte	79
INYECCIONES	Muros de mampostería o adobe	Lechada de Cal	51
SOLIDIFICACIÓN	De materiales rocosos ya sean naturales o artificiales	Pregunite CM-150-SK	136
		Pregunite CM-250-SL	138
		Pregunite CM-2010 XP	137
	De superficies revocadas de morteros en general con poca resistencia superficial a la abrasión	Pregunite CM-100-SKA	135
GUNITADOS O REBOZADOS	Soportes de cemento	Murex Base	80
	Soportes duros ya sean de cal o mixtos	Master Base NHL	73
		Master Base NHL Concentrado	74
		Master Fino NHL	78
		Master Base CL Pasta	71
	Soportes blandos ya sean de cal, mixtos o adobe	Master Base CL Polvo	72
	REJUNTADOS O ENCINTADOS	Fábricas de bloques, ladrillos de hormigón o de cerámica	Murex Block
Fábricas de piedra natural		Master Rejunte	79

Saneamiento de Muros

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
TRATAMIENTO DE FISURAS	Soportes duros de cemento	Ibermur 300	43
	Soportes duros de cal o mixtos	Master Adhesivo	70
REPARACION O SUSTITUCIÓN DEL REVOCO BASE	Soportes de cemento	Murex Base	80
	Soportes duros ya sean de cal o mixtos	Master Base NHL	73
		Master Base NHL Concentrado	74
		Master Fino NHL	78
		Master Base CL Pasta	71
	Soportes blandos ya sean de cal, mixtos o adobe	Master Base CL Polvo	72
SANEAR HUMEDADES POR CAPILARIDAD	Soportes de cemento, cal o mixtos y humedad capilar media o alta	Master Dry	75

Hidrofugaciones

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
HIDROFUGAR EN MASA	Hidrofugante en masa para morteros y hormigones	Pregunite 165 MC	155
HIDROFUGAR CONTRA PRESIÓN (NEGATIVA O POSITIVA)	Mortero cementoso, elástico e impermeable	Pregunite Lastic	158
HIDROFUGAR CONTRA EL AGUA DE LLUVIA	Impregnante hidrófugo de superficies a base de silanos y siloxanos	Pregunite H-190-S	156
		Pregunite H-200-S	157
	Impregnante hidrofobizante basado en nanopartículas	Pregunite NH-500-ES	159
	Impregnante hidrofobizante y oleofobizante basado en nanopartículas	Pregunite Lastic	158

Acondicionamiento

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
ACONDICIONAMIENTO TÉRMICO Y ACÚSTICO	Adhesivo cementoso para paneles de lana mineral	Ibermur 150	42
		Ibermur 300	43
	Adhesivo de cal para paneles de lana mineral	FoamLime Adhesivo	38
		Thermocal	44 y 45
	Adhesivo para sistemas SATE de EPS, XPS o CORCHO	Ibermur 300	43
	Adhesivo de Cal Hidráulica Natural para paneles de vidrio celular o corcho	FoamLime Adhesivo	38
	Adhesivo térmico para sistemas System+ de EPS, CORCHO o LANA DE ROCA	Thermocal	44 y 45
	Mortero de Cal Hidráulica Natural como protector de paneles de vidrio celular o corcho	FoamLime Base	39
	Corrector térmico y acústico	Thermocal	44 y 45
	Aislante acústico a ruido de impactos	Hormitec Acustic Foam	40
	Corrector acústico en masa	Hormitec Acustic Masse	41

		Intervenciones	Características	Producto	Pág.
Preparaciones Previas	PREPARACIÓN DE SUPERFICIES	REGULARIZAR SUPERFICIES	2 ^{as} capas sobre morteros de cemento, mixtos o de cal NHL	Master Fino NHL	78
			2 ^{as} capas sobre morteros puros de cal hidratada	Master Fino CL Pasta	76
				Master Fino CL Polvo	77
			Regularizador de textura y tapa grietas sobre revocos de cemento	Ibermur 300	43
		RELLENAR COQUERAS	Murex Cosmetic (reparación y alisado de superficies de hormigón)	Murex Cosmetic	85
		TAPAR FISURAS	Tapa-grietas y alisado de revocos cementosos o mixtos	Murex Plaster	86
				Ibermur 300	43
		ALISAR SUPERFICIE	Alisado fino sobre Thermocal y otras superficies	Revoco Fino	87
				Pasta de cal para renovación de superficies	Masilla Fina
		BASE PREVIA PARA ACABADOS ESTUCADOS	1 ^{as} capas como base de estuco	Estuco Base	54
1 ^{as} capas como base de micro-cemento	Micro StoneLime Base			61	
IMPRIMAR EL SOPORTE PARA REGULAR ABSORCIÓN	1 ^{as} capas como base de estuco	Estuco Base	54		

		Intervenciones	Características	Producto	Pág.
Acabados y Decoración de Muros	RENOVACIÓN DEL ACABADO APLACADOS	PEGADO DE PIEZAS	Adhesivo cementoso para interiores C2 T	Colagres F-100	26
			Adhesivo cementoso para exteriores C2 T	Colagres F-150	27
			Adhesivo cementoso en normal, fluido y fraguado rápido para porcelánico C2 FT S1	Colagres F-200	28
			Adhesivo cementoso muy ligero C2 TE S1	Colagres F-400 LIGHT	29
			Adhesivo cementoso altas prestaciones C2 TE S1	Colagres F-500	30
			Adhesivo cementoso altas prestaciones elevada deformabilidad C2 TE S2	Colagres F-600	31
			Adhesivo cola de cal flexible	Master Adhesivo	70
		RELLENO DE JUNTAS	Lechada para juntas	Colorgres Lechada Borada	34
			Mortero para juntas de 2 a 5 mm	Colorgres Junta Fina	33
			Mortero para juntas de 2 a 15 mm	Colorgres Junta Ancha	32

		Intervenciones	Características	Producto	Pág.
Acabados y Decoración de Muros	RENOVACIÓN DEL ACABADO APLACADOS	REVOCOS	Mortero mixto para revoco y acabado fratasado	Murex F (blanco y gris)	93
			Mortero mixto mono-capa de acabado raspado	Murex V (Carta de colores)	96
			Mortero de cal para revoco y acabado fratasado	Pre-Murex (blanco)	97
			Mortero de cal para revoco y acabado fratasado y raspado medio	Murex Silex (Carta de colores)	94
			Mortero monocapa de cal para acabado fratasado fino	Murex 300 F (Carta de colores)	91
			Mortero monocapa de cal para acabado raspado medio o fratasado grueso	Murex 300 N (Carta de colores)	92
			Mortero monocapa de cal, térmico y ligero y para acabado fratasado y raspado fino	Murex Thermo (Carta de colores)	95
		ESTUCADOS Y DECORATIVOS	Acabado rústico decorativo	Rustical	62
			2 ^a capa sobre mortero base de cal o mixto	Marmorino	57
			Mortero aligerado de cal para acabados muy lisos	Murex 190	90
			2 ^{as} capas sobre mortero base de cal	Master Fino CL Pasta	76
				Master Fino CL Polvo	77
			Estucos puros de cal	Tadelakt	65
				Estuco Veneciano de Cal	56
				Estuco Grasello de Cal	55
			Estuco de cemento	Micro StoneLime Decor	61
			Revoco texturado de silicato	Silex RK	63
			Revoco texturado de silanos y siloxanos	Silex RX	64
Revocos metálicos-poliméricos con efecto oxidante	MetalFlex Corten	60			
	MetalFlex Cobre	59			
	MetalFlex Bronce	58			
PINTURAS	Pintura de cal para acabados lisos	Pintura de Cal Lisa	110		
	Pintura de cal con arenilla para acabados rugosos	Pintura de Cal Rugosa	111		
	Pintura al silicato	Silex K	112		
	Pintura de silanos y siloxanos	Silex X	114		
	Veladura siloxánica decorativa	Silex VX	115		
TEMATIZACIONES	Mortero para tematizar ambientes	Hormiarte Wall	122		
	Mortero de cal para reparación de esculturas y tematización en edificios históricos	Hormiarte Lime Wall	118		

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
LEVANTES DE FÁBRICA	Fábricas vistas de bloques o ladrillos de hormigón o cerámica	Murex Block	81
	Fábricas de bloques o ladrillos de hormigón o cerámica para revestir	Murex Base	80
	Fábricas de bloques o ladrillos de hormigón, cerámica o piedra natural	Master Base NHL	73
		Master Base NHL Concentrado	74
	Rejuntado de fábricas de piedra natural	Master Rejunte	79
REJUNTADOS O ENCINTADOS	Fábricas de bloques, ladrillos de hormigón o de cerámica	Master Rejunte	79
	Fábricas de piedra natural	Master Rejunte	79
GUNITADOS O REBOZADOS	Soportes de bloques o ladrillos de hormigón o cerámica	Murex Base	80
	Soportes bloques o ladrillos de hormigón, cerámica o piedra natural	Master Base NHL	73
		Master Base NHL Concentrado	74
		Master Fino NHL	78
		Master Base CL Pasta	71
		Master Base CL Polvo	72
	Soportes de bloques o ladrillos de hormigón, cerámica, piedra natural o adobe	Master Base CL Polvo	72

Intervenciones	Características	Producto	Pág.	
PREVENIR HUMEDADES POR CAPILARIDAD	Soportes de cemento, cal o mixtos y humedad capilar media o alta	Master Dry	75	
HIDROFUGACIONES	HIDROFUGAR EN MASA	Hidrofugante en masa para morteros y hormigones	Pregunite 165 MC	155
	HIDROFUGAR CONTRA PRESIÓN (NEGATIVA O POSITIVA)	Mortero cementoso, elástico e impermeable	Pregunite Lastic	158
	HIDROFUGAR CONTRA EL AGUA DE LLUVIA	Impregnante hidrófugo de superficies a base de silanos y siloxanos	Pregunite Lastic	158
			Pregunite H-200-S	157
		Impregnante hidrofobizante basado en nanopartículas	Pregunite NH-500-ES	159
Impregnante hidrofobizante y oleofobizante basado en nanopartículas	Pregunite NH-600-PS	160		

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
ACONDICIONAMIENTO TÉRMICO Y ACÚSTICO	Adhesivo cementoso para paneles de lana mineral	Ibermur 150	42
		Ibermur 300	43
	Adhesivo de cal para paneles de lana mineral	FoamLime Adhesivo	38
		Thermocal	44 y 45
	Adhesivo para sistemas SATE de EPS, XPS ó CORCHO	Ibermur 300	43
	Adhesivo de Cal Hidráulica Natural para paneles de vidrio celular o corcho	FoamLime Adhesivo	38
	Adhesivo térmico para sistemas System+ de EPS, CORCHO o LANA DE ROCA	Thermocal	44 y 45
	Mortero de Cal Hidráulica Natural como protector de paneles de vidrio celular o corcho	FoamLime Base	39
	Corrector térmico y acústico	Thermocal	44 y 45
	Aislante acústico a ruido de impactos	Hormitec Acustic Foam	40
Corrector acústico en masa	Hormitec Acustic Masse	41	

Intervenciones	Características	Producto	Pág.
REGULARIZAR SUPERFICIES	2 ^{as} capas sobre morteros de cemento, mixtos o de cal NHL	Master Fino NHL	78
	2 ^{as} capas sobre morteros puros de cal hidratada	Master Fino CL Pasta	76
		Master Fino CL Polvo	77
Regularizador de textura y tapa grietas sobre revocos de cemento	Ibermur 300	43	
RELLENAR COQUERAS	Reparación y alisado de superficies de hormigón	Murex Cosmetic	85
TAPAR FISURAS	Tapa-grietas y alisado de revocos cementosos o mixtos	Murex Plaster	86
		Ibermur 300	43
ALISAR SUPERFICIE	Alisado fino sobre Thermocal y otras superficies	Revoco Fino	87
	Pasta de cal para alisado de superficies	Masilla Fina	84
BASE PREVIA PARA ACABADOS ESTUCADOS	1 ^{as} capas como base de estuco	Estuco Base	54
	1 ^{as} capas como base de micro-cemento	Micro StoneLime Base	61
IMPRIMAR EL SOPORTE PARA REGULAR ABSORCIÓN	Imprimación previa para tratamientos de la serie Silex	Silex Primer	113

Intervenciones		Características	Producto	Pág.
PEGADO DE PIEZAS	Adhesivo cementoso para interiores C2 T		Colagres F-100	26
	Adhesivo cementoso para exteriores C2 T		Colagres F-150	27
	Adhesivo cementoso en normal, fluido y fraguado rápido para porcelánico C2 FT S1		Colagres F-200	28
	Adhesivo cementoso muy ligero C2 TE S1		Colagres F-400 LIGHT	29
	Adhesivo cementoso altas prestaciones C2 TE S1		Colagres F-500	30
	Adhesivo cementoso altas prestaciones elevada deformabilidad C2 TE S2		Colagres F-600	31
	Adhesivo cola de cal flexible		Master Adhesivo	70
RELLENO DE JUNTAS	Lechada para juntas		Cologres Lechada Borada	34
	Mortero para juntas de 2 a 5 mm		Cologres Junta Fina	33
	Mortero para juntas de 2 a 15 mm		Cologres Junta Ancha	32
REVOCOS	Mortero mixto para revoco y acabado fratasado		Murex F (blanco y gris)	93
	Mortero mixto mono-capa de acabado raspado		Murex V (Carta de colores)	96
	Mortero de cal para revoco y acabado fratasado		Pre-Murex (blanco)	97
	Mortero de cal para revoco y acabado fratasado y raspado medio		Murex Silex (Carta de colores)	94
	Mortero monocapa de cal para acabado fratasado fino		Murex 300 F (Carta de colores)	91
	Mortero monocapa de cal para acabado raspado medio o fratasado grueso		Murex 300 N (Carta de colores)	92
Mortero monocapa de cal, térmico y ligero y para acabado fratasado y raspado fino		Murex Thermo (Carta de colores)	95	
ESTUCADOS Y DECORATIVOS	Acabado rústico decorativo		Rustical	62
	Mortero aligerado de cal para acabados muy lisos		Murex 190	90
	2ª capa sobre mortero base de cal o mixto		Marmorino	57
	2ªs capas sobre mortero base de cal	Master Fino CL Pasta		76
		Master Fino CL Polvo		77
	Estucos puros de cal	Tadelakt		65
		Estuco Veneciano de Cal		56
		Estuco Grasello de Cal		55
	Estuco de cemento		Micro StoneLime Decor	61
	Revoco texturado de silicato		Silex RK	63
Revoco texturado de xilanos y siloxanos		Silex RX	64	

Intervenciones		Características	Producto	Pág.
ESTUCADOS Y DECORATIVOS	Revocos metálicos-poliméricos con efecto oxidante	MetalFlex Corten		60
		MetalFlex Cobre		59
		MetalFlex Bronce		58
PINTURAS	Pintura de cal para acabados lisos	Pintura de Cal Lisa		110
		Pintura de cal con arenilla para acabados rugosos		111
		Pintura al silicato		112
		Pintura de silanos y siloxanos		114
		Veladura siloxánica decorativa		115
TEMATIZACIONES	Mortero para tematizar ambientes	Hormiarte Wall		122
		Mortero de cal para realización de esculturas y tematización en edificios históricos		Hormiarte Lime Wall

CUBIERTAS Y PAVIMENTOS

Intervenciones		Características	Producto	Pág.
FORMACIÓN DE PENDIENTES, RECRECIDOS Y RELLENOS	Mortero térmico, acústico y aligerado	Thermocal		44 y 45
		Fabricación de hormigón celular		Pregunite Foam
IMPERMEABILIZACIÓN	Mortero cementoso, elástico e impermeable	Pregunite Lastic		158
COLOCACIÓN DE TEJAS	Pegado de tejas con mortero mixto	Murex Base		80
		Master Base NHL		73
		Master Base NHL Concentrado		74
		Master Adhesivo		70

Intervenciones		Características	Producto	Pág.	
AUTONIVELANTES	Aligerado para revestir en espesores de 30 a 150 mm	Hormitec Level Light		103	
		Para revestir en espesores de 10 a 50 mm		Hormitec Level 10-50	101
		De acabado en espesores de 3 a 15 mm		Hormitec Level 3-15	102
INDUSTRIALES Y TEMÁTICOS	Pre-mezclado para pavimentos industriales		Hormitec Industrial	100	
	Hormigón estructural ligero		Hormitec Level RL-25	104	
	Color endurecedor para pavimento impreso altas prestaciones		Hormiarte Print	120	
	Mortero para recrecido de 10 a 30 mm, decorativo e impreso		Hormiarte Mix	119	
	Pavimentos de hormigón con árido visto		Hormiarte Desactiv	126	
	Estabilizador de suelos terrosos		NaturaSand	106	
	Sistema de playas artificiales		Hormiarte Quartz-Stuck	123	

ÍNDICE DE PRODUCTOS POR FAMILIAS

Adhesivos y rejuntado de cerámica o piedra natural

Nombre	Descripción	Página
Colagres F-100	Adhesivo cementoso normal, tipo C2 T	26
Colagres F-150	Adhesivo cementoso mejorado, tipo C2 T	27
Colagres F-200	Adhesivo cementoso mejorado de fraguado rápido, tipo C2 F T S1	28
Colagres F-400 LIGHT	Adhesivo cementoso mejorado, muy ligero, tipo C2 TE S1	29
Colagres F-500	Adhesivo cementoso de altas prestaciones y deformable, tipo C2 TE S	30
Colagres F-600	Adhesivo cementoso de altas prestaciones y elevada deformabilidad, tipo C2 TE S2	31
Colorgres Junta Ancha CG 2ArW	Mortero para juntas de 2 a 15 mm, tipo CG 2ArW	32
Colorgres Junta Fina CG 2ArW	Mortero para juntas de 2 a 5 mm, tipo CG 2ArW	33
Colorgres Lechada Borada CG 2W	Lechada de juntas mejorada con absorción de agua reducida	34

Aislamiento térmico y acústico

Nombre	Descripción	Página
FoamLime Adhesivo	Adhesivo de Cal Hidráulica Natural para paneles de vidrio celular o corcho	38
FoamLime Base	Mortero de Cal Hidráulica Natural como protector de paneles de vidrio celular o corcho	39
Hormitec Acoustic Foam	Aislante acústico a ruido de impactos	40
Hormitec Acoustic Masse	Corrector acústico en masa	41
Ibermur 150	Mortero hidrófugo como adhesivo para paneles de lana mineral	42
Ibermur 300	Mortero Multiuso fibrado e hidrófugo como adhesivo para sistemas ETICS, puentes de adherencia y reparación de superficies	43
Thermocal	Mortero aligerado, corrector térmico, acústico	44 y 45

Cales

Nombre	Descripción	Página
Cal Grasa en Pasta CL-90-S PL	Pasta de cal grasa hidratada y envejecida para usar como conglomerante	48
Cal Hidráulica Natural NHL-3,5	Cal Hidráulica Natural NHL, para usar como conglomerante	49
Cal Hidráulica Natural NHL-5	Cal Hidráulica Natural NHL, para usar como conglomerante	50
Lechada de cal	Lechada superfluida a base de cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S)	51

Estucos y decorativos

Nombre	Descripción	Página
Estuco Base	Base regularizadora para estuco	54
Estuco Grasello de Cal	Pasta grasa de acabado como rasante fina, sobre estuco base	55
Estuco Veneciano de Cal	Estuco de acabado espatulado	56
Marmorino	Revoco fino marmoreo como estucado	57
MetalFlex Bronce	Revoco decorativo bronce-polimérico con acción oxidante	58
MetalFlex Cobre	Revoco decorativo cobre-polimérico con acción oxidante	59
MetalFlex Corten	Revoco decorativo cobre-polimérico con acción oxidante	60
Micro StoneLime	Sistema decorativo a base de microcemento	61
Rustical	Revoco decorativo de cal de acabado rústico	62
Silex RK	Revoco texturado de silicato	63
Silex RX	Revoco texturado de xilanos y siloxanos	64
Tadelakt	Estuco árabe	65
Pregunite ACR/-MR	Revestimiento acrílico-mineral listo al uso	66

Morteros de rehabilitación

Nombre	Descripción	Página
Master Adhesivo	Mortero adhesivo cola flexible a base de cal hidráulica natural	70
Master Base CL Pasta	Mortero base de cal hidratada en pasta	71
Master Base CL Polvo	Mortero base de cal hidratada en polvo	72
Master Base NHL	Mortero de albañilería a base de cal hidráulica natural	73
Master Base NHL Concentrado	Ligante para elaborar en obra mortero de albañilería a base de cal hidráulica natural	74
Master Dry	Mortero deshumificador y saneador de humedades por remonte capilar	75
Master Fino CL Pasta	Mortero de acabado de cal hidratada en pasta	76
Master Fino CL Polvo	Mortero de acabado de cal hidratada en polvo	77
Master Fino NHL	Mortero proyectable de cal hidráulica natural	78
Master Rejunte	Mortero de rejunte y encintado a base de cal hidráulica	79
Murex Base	Mortero mixto de albañilería	80
Murex Block	Mortero mixto de rejunte y encintado	81

Morteros de reparación y preparación

Nombre	Descripción	Página
Masilla Fina	Pasta fina de cal para renovación de superficies	84
Murex Cosmetic	Mortero de cosmetica para reparación y alisado de superficies de hormigón	85
Murex Plaster	Pasta Tapa-grietas y alisado para revocos cementosos o mixtos	86
Revoco Fino	Revoco extrafino de cal para alisado fino de superficies	87

Morteros y revocos monocapas

Nombre	Descripción	Página
Murex 190	Mortero aligerado de cal para acabados muy lisos	90
Murex 300 F	Mortero monocapa de cal acabado, fratasado grueso o raspado medio	91
Murex 300 N	Mortero monocapa de cal acabado raspado medio	92
Murex F	Mortero mixto de revoco para acabados fratasado fino	93
Murex Silex	Mortero de cal y sílice	94
Murex Thermo	Mortero monocapa de cal, térmico y muy ligero	95
Murex V	Mortero mixto monocapa acabado raspado labrado	96
Pre-Murex	Mortero de revoco de cal para acabado fratasado fino	97

Pavimentos técnicos

Nombre	Descripción	Página
Hormitec Industrial	Endurecedor pre-mezclado para pavimentos industriales	100
Hormitec Level 10-50	Mortero auto-nivelante para espesores entre 10 y 50 mm	101
Hormitec Level 3-15	Mortero auto-nivelante para espesores entre 3 y 15 mm	102
Hormitec Level Light	Mortero auto-nivelante aligerado	103
Hormitec Level RL-25	Hormigón estructural ligero y auto-compactante	104
Hormitec RL-25	Hormigón estructural ligero	105
NaturaSand	Estabilizador de suelos	106

Pinturas minerales

Nombre	Descripción	Página
Pintura de Cal Lisa	Pintura de cal para acabados lisos	110
Pintura de Cal Rugosa	Pintura de cal con arenilla para acabados rugosos	111
Silex K	Pintura de silicato	112
Silex Primer	Imprimación al silicato	113
Silex X	Pintura de silanos y siloxanos	114
Silex VX	Veladura siloxánica decorativa	115

Tematización

Nombre	Descripción	Página
Hormiarte Lime Wall	Mortero tixotrópico de cal para reparación de esculturas y tematización	118
Hormiarte Mix	Mortero de recrecido decorativo de 1 a 3 cm para texturar	119
Hormiarte Print	Color endurecedor de altas prestaciones para pavimento impreso	120
Hormiarte Release	Desmoldeante en polvo para el Sistema Hormiarte Impreso	121
Hormiarte Wall	Mortero tixotrópico de tematización	122
Hormiarte Quartz-Stuck	Sistema de playas artificiales	123

Varios

ACELERANTES, DESACTIVANTES Y REACTIVOS

Nombre	Descripción	Página
Hormiarte DesActiv-H	Desactivador superficial para pavimentos de hormigón con árido visto	126
Hormiarte DesActiv-M	Desactivador superficial para morteros con árido visto	127
Hormiarte DesActiv-Pre	Desactivador superficial para prefabricados de hormigón	128
Pregunite ACT-15	Activador mineral de fraguado de morteros	129
Pregunite Reactiv 100 Blue	Reactivo Azul oxidante para acero corten, color medio	130
Pregunite Reactiv 200	Reactivo transparente oxidante para acero corten, color claro	131

ADITIVOS PARA LA CONFECCIÓN DE MORTEROS Y HORMIGONES

Nombre	Descripción	Página
Pregunite Foam	Aditivo espumante para la fabricación de hormigón celular	132
Pregunite Plast N	Plastificante concentrado para morteros y hormigones con efecto reductor de agua	133
Pregunite Plast P	Super-fluidificante de última generación y alto rendimiento para morteros y hormigones con efecto reductor de agua	134

CONSOLIDANTES

Nombre	Descripción	Página
Pregunite CM-100-SKA	Consolidante híbrido a base de silicato/acrilato para superficies revocadas de morteros en general con poca resistencia superficial a la abrasión	135
Pregunite CM-150-SK	Consolidante mineral a base de silicato de potásico estabilizado para materiales rocosos ya sean naturales o artificiales	136
Pregunite CM-2010 XP	Consolidante mineral a base de ésteres del ácido silícico, para para materiales rocosos ya sean naturales o artificiales	137
Pregunite CM-250-SL	Consolidante mineral a base de silicato de litio, para materiales rocosos ya sean naturales o artificiales	138

CURADORES, PROTECTORES Y SELLADORES

Nombre	Descripción	Página
Cera en Crema	Cera en crema natural enriquecida y perfumada para estucos	139
Cera en Emulsión	Emulsión de ceras naturales para estucos	140
Pregunite EP-840	Catalizador endurecedor para poliuretano SP-840	141
Pregunite HP-125	Curador para soleras frescas de hormigón	142
Pregunite IMP-840	Imprimación selladora para poliuretano SP-840	143
Pregunite SA-725	Sellador anti polvo al agua para superficies de hormigón	144
Pregunite SD-730	Sellador anti polvo al disolvente para superficies de hormigón	145
Pregunite SP-840-B	Sellador de poliuretano al agua con alta resistencia a la abrasión y acabado brillante	146
Pregunite SP-840-M	Sellador de poliuretano al agua con alta resistencia a la abrasión y acabado mate	147
Pregunite Watery Colored	Sellador coloreador al agua para tematización	148

DESMOLDEANTES

Nombre	Descripción	Página
Pregunite Seife	Crema de jabón vegetal para estucos y Tadelakt	149
Pregunite Spraysol I	Impregnante desmoldeante para sistema impreso	150
Pregunite Spraysol P	Desmoldeante líquido para prefabricados vistos de alta calidad	151

EMULSIONES Y ADHERENTES

Nombre	Descripción	Página
Pregunite Pro	Emulsión para mejorar mezclas de morteros y como puente de adherencia sin pegajosidad	152
Pregunite Pro A	Emulsión arenosa para puentes de adherencia con elevada pegajosidad	153
Pregunite Pro P	Emulsión para mejorar mezclas de morteros y como puente de adherencia con elevada pegajosidad	154

IMPERMEABILIZACIÓN E HIDROFUGACIÓN

Nombre	Descripción	Página
Pregunite 165 MC	Emulsión a base de aceites de silicona para hidrofugar en masa	155
Pregunite H-190-S	Impregnante hidrófugo de superficies a base silanos y siloxanos	156
Pregunite H-200-S	Impregnante hidrófugo de alta concentración para superficies minerales a base silanos y siloxanos	157
Pregunite Lastic	Mortero cementoso, elástico e impermeable	158
Pregunite NH-500-ES	Impregnante hidrofobizante basado en nanopartículas	159
Pregunite NH-600-PS	Impregnante hidrofobizante y oleofobizante basado en nanopartículas	160

LIMPIADORES

Nombre	Descripción	Página
Pregunite Clean C-100-E	Limpiador anti-cal concentrado	161
Pregunite Clean C-150	Limpiador desincrustante de cemento	162
Pregunite Clean R-200	Limpiador anti-moho	163

VARIOS COMPLEMENTOS

Nombre	Descripción	Página
Malla FV mortero V-110	Malla de armado de fibra de vidrio de 110 gr., resistente al alcalí, para el armado del mortero	164
FoamLime Malla FV SATE	Malla de refuerzo fibra de vidrio resistente al álcali, de 145 gr/m ² y 4,0x4,5 mm de luz de malla. Certificada para sistemas ETICS	165
Malla FV StoneLime	Malla de refuerzo de fibra de vidrio resistente al álcali, de 40 gr/m ² y 2,4x2,4 mm de luz de malla	166
Placas de vidrio celular Foamglas W+F	Placas de vidrio celular como aislante térmico	167
Placas de vidrio celular Foamglas Perinsul	Ladrillos de vidrio celular para evitar puentes térmicos en muros y la humedad capilar ascendente	168
Placas de EPS Neopor®	Placas estabilizadas de EPS Neopor® de alta densidad y mecanizadas para el sistema System+	169
Corcho expandido y aglomerado en Planchas	Paneles de corcho negro expandido como aislante térmico y acústico	170
Granulados de Corcho mineralizado	Granulado mineralizado de corcho para su uso en construcción	171

Adhesivos y rejuntado de cerámica o piedra natural

Colagres F-100	_____	26
Colagres F-150	_____	27
Colagres F-200	_____	28
Colagres F-400 LIGHT	_____	29
Colagres F-500	_____	30
Colagres F-600	_____	31
Colorgres Junta Ancha CG 2ArW	_____	32
Colorgres Junta Fina CG 2ArW	_____	33
Colorgres Lechada Borada CG 2W	_____	34

Colagres® F-100

Adhesivo cementoso mejorado, de altas prestaciones, con deslizamiento reducido. **Clasificación UNE-EN 12004:2008+A1:2012 C2 T.**



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Aditivos orgánicos e inorgánicos combinados con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Propiedades del Producto

- Adhesivo cementoso mono-componente, con elevadas prestaciones en situaciones extremas, de humedad constante y altas variaciones térmicas.
- Su gran poder de adherencia y nulo deslizamiento vertical, permite la colocación de arriba hacia abajo, incluso en superposición.
- La elevada capacidad de humectación, asegura la impregnación total de la superficie dorsal de la baldosa.
- La calidad y finura de sus componentes le aportan una gran facilidad para extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas y gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- También puede utilizarse para la adhesión por puntos de materiales aislantes, de cualquier tipo, poliestireno expandido, poliuretano expandido, lana de roca o de vidrio, paneles fonoabsorbentes, corcho, etc.
- Aplicar en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiante, cartón-yeso, etc.



Colagres® F-150

Adhesivo cementoso mejorado, de altas prestaciones con deslizamiento reducido. **Clasificación UNE-EN 12004:2008+A1:2012 C2 T.**



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

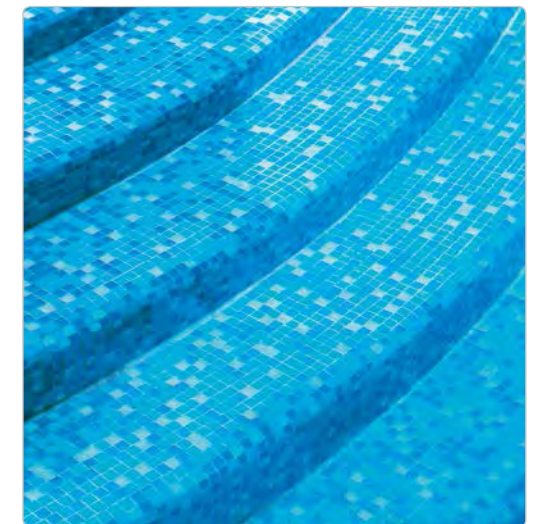
Aditivos orgánicos e inorgánicos combinados con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Propiedades del Producto

- Adhesivo cementoso mono-componente, con elevadas prestaciones en situaciones extremas, de humedad constante y altas variaciones térmicas.
- Su gran poder de adherencia y nulo deslizamiento vertical, permite la colocación de arriba hacia abajo, incluso en superposición.
- La elevada capacidad de humectación, asegura la impregnación total de la superficie dorsal de la baldosa.
- La calidad y finura de sus componentes le aportan una gran facilidad para extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas y gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- También puede utilizarse para la adhesión por puntos de materiales aislantes, de cualquier tipo, poliestireno expandido, poliuretano expandido, lana de roca o de vidrio, paneles fonoabsorbentes, corcho, etc.
- Aplicar en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiante, cartón-yeso, etc.



Colagres® F-200

Adhesivo cementoso mejorado, de altas prestaciones y fraguado rápido con deslizamiento reducido, tiempo abierto ampliado y deformable. **Clasificación UNE-EN 12004:2008+A1:2012 C2 FT S1.**



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

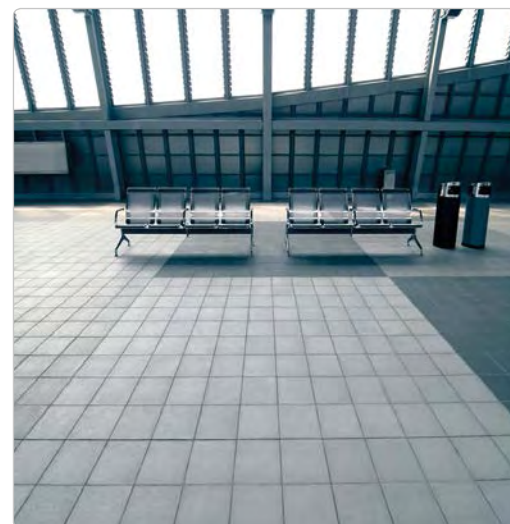
Aditivos orgánicos e inorgánicos combinados con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Propiedades del Producto

- Adhesivo cementoso mono-componente, de fraguado rápido con tiempo de trabajo ampliado, para la rectificación de los trabajos y elevadas prestaciones inmediatas (6 horas).
- La elevada deformabilidad y la pronta obtención de sus propiedades, ofrecen una rápida puesta en servicio de las instalaciones garantizando altos valores de adhesión y flexión con cualquier tipo baldosas cerámicas y en especial de gres porcelánico de grandes dimensiones, así como para todo tipo de material pétreo (mármol, granito, etc) sobre cualquier tipo de soporte, especialmente en pavimentos.
- La elevada capacidad de humectación y el amplio tiempo abierto, aseguran la impregnación total de la superficie dorsal de la baldosa, incluso en superposición.
- La calidad y finura de sus componentes le aportan una gran facilidad para extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas de mínima o nula absorción, gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- También puede utilizarse para la adhesión por puntos de materiales aislantes, de cualquier tipo, poliestireno expandido, poliuretano expandido, lana de roca o de vidrio, paneles fonoabsorbentes, corcho, etc.
- Aplicar en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiante, cartón-yeso, etc.



Colagres® F-400 LIGHT

Adhesivo cementoso mejorado, muy ligero y de altas prestaciones con deslizamiento reducido y deformable. **Clasificación UNE-EN 12004:2008+A1:2012 C2 TE S1.**



Presentación

Sacos de papel de 15 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242 y microesferas de vidrio huecas procedentes de reciclado.

Aditivos:

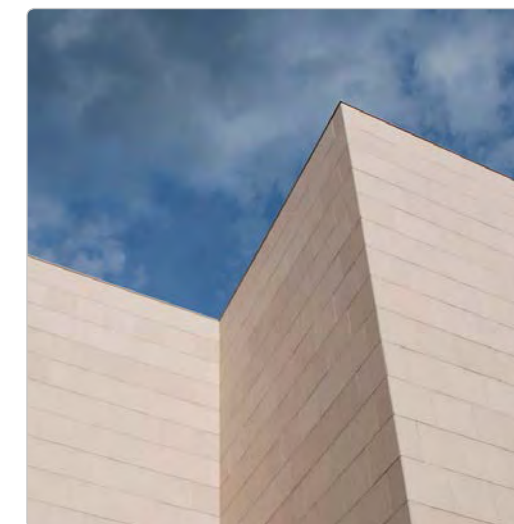
Aditivos orgánicos e inorgánicos combinados con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Propiedades del Producto

- Adhesivo muy ligero de base cementosa obtenido por la adición de áridos ligeros de altísima calidad y prestaciones.
- No contiene aditivos aireantes.
- El menor peso de los sacos (15 kg) con respecto a los adhesivos cementosos convencionales (25 kg) reduce los costes de transporte.
- Mono-componente, con elevadas prestaciones en situaciones de altas variaciones térmicas.
- Debido a su gran poder de adherencia, facilidad de aplicación y elevada deformabilidad transversal (S1 según la norma UNE-EN 12002:2009), está indicado para la colocación de baldosas cerámicas de cualquier tipo y en especial de gres porcelánico de espesores mínimos, así como para todo tipo de material pétreo (mármol, granito, etc).
- Sin deslizamiento vertical, lo que permite la colocación de arriba hacia abajo, incluso en superposición.
- Menor consumo y peso reducido una vez endurecido, en torno al 50% menos que otros adhesivos convencionales con las mismas prestaciones.
- Sus elevadas propiedades térmicas y acústicas le convierte en el adhesivo complementario de cualquier sistema de aislamiento térmico o acústico.
- La elevada capacidad de humectación y el amplio tiempo abierto, aseguran la impregnación total de la superficie dorsal de la baldosa.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas de mínima o nula absorción, gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- También puede utilizarse para la adhesión por puntos de materiales aislantes, de cualquier tipo, poliestireno expandido, poliuretano expandido, lana de roca o de vidrio, paneles fonoabsorbentes, corcho, etc.
- Aplicar en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiante, cartón-yeso, etc.



Colagres® F-500

Adhesivo cementoso mejorado de altas prestaciones con deslizamiento reducido, tiempo abierto ampliado y deformable. **Clasificación UNE-EN 12004:2008+A1:2012 C2 TE S1.**



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Aditivos orgánicos e inorgánicos combinados con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Propiedades del Producto

- Adhesivo cementoso mono-componente, con elevadas prestaciones en situaciones extremas, de humedad constante y altas variaciones térmicas.
- La elevada deformabilidad transversal (S1 según la norma UNE-EN 12002:2009), le hace apto para la colocación de baldosas cerámicas de cualquier tipo y en especial de gres porcelánico de grandes dimensiones, así como para todo tipo de material pétreo (mármol, granito, etc).
- La elevada capacidad de humectación y el amplio tiempo abierto, aseguran la impregnación total de la superficie dorsal de la baldosa.
- Su gran poder de adherencia y nulo deslizamiento vertical, permite la colocación de arriba hacia abajo, incluso en superposición.
- La calidad y finura de sus componentes le aportan una gran facilidad para extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas de mínima o nula absorción, gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- También puede utilizarse para la adhesión por puntos de materiales aislantes, de cualquier tipo, poliestireno expandido, poliuretano expandido, lana de roca o de vidrio, paneles fonoabsorbentes, corcho, etc.
- Aplicar en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiante, cartón-yeso, etc.



Colagres® F-600

Adhesivo cementoso mejorado de altas prestaciones con deslizamiento reducido, tiempo abierto ampliado y altamente deformable. **Clasificación UNE-EN 12004:2008+A1:2012 C2 TE S2.**



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Aditivos orgánicos e inorgánicos combinados con polímeros acrílicos de última generación y flexibilidad extrema.

Propiedades del Producto

- Adhesivo cementoso mono-componente, con elevadas prestaciones en situaciones extremas, de humedad constante y altas variaciones térmicas.
- Su elevada deformabilidad transversal (> 8 mm) supera ampliamente los valores exigidos por la norma UNE-EN 12002:2009, convirtiéndolo en el adhesivo idóneo para la colocación de baldosas de gres porcelánico, de espesor reducido y grandes dimensiones.
- La elevada capacidad de humectación y el amplio tiempo abierto, aseguran la impregnación total de la superficie dorsal de la baldosa.
- Su gran poder de adherencia y nulo deslizamiento vertical, permite la colocación de arriba hacia abajo, incluso en superposición.
- La calidad y finura de sus componentes le aportan una gran facilidad para extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas de mínima o nula absorción, gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- Aplicar en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiante, cartón-yeso, etc.



Colorgres® Junta Ancha CG 2ArW

Mortero de cemento coloreado y plastificado apto para el relleno de juntas de 2 a 20 mm de ancho en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior.



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos.

Propiedades del Producto

- Facilidad en el llenado de juntas.
- Alta resistencia mecánica y a la abrasión.
- Rápido endurecimiento sin fisuras.
- Efecto anti-moho.
- Resistente al agua.
- Colores estables a la luz.
- Libre de eflorasencias.
- Tiempos breves de espera para la limpieza y acabado fácil, así como para la transitabilidad y puesta en obra del pavimento o del revestimiento.

Aplicaciones habituales

- Rellenado de juntas de 2 a 20 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior.
- Recomendado para piscinas y locales húmedos sometidos a importantes exigencias de utilización.



Colorgres® Junta Fina CG 2ArW

Mortero de cemento coloreado y plastificado apto para el relleno de juntas de hasta 4 mm de ancho en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior.



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

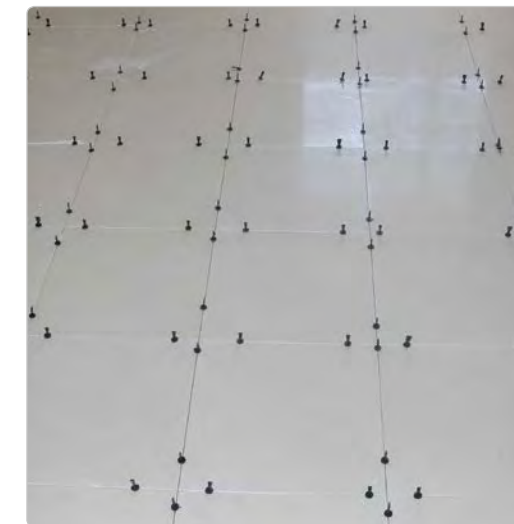
Resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos.

Propiedades del Producto

- Facilidad en el llenado de juntas.
- Excelente trabajabilidad.
- Buena resistencia mecánica y a la abrasión.
- Gran adherencia.
- Endurecimiento sin fisuras.
- Resistente al agua.
- Colores estables a la luz.

Aplicaciones habituales

- Rellenado de juntas de hasta 4 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior.



Colorgres® Lechada Borada CG 2W

Mortero de cemento plastificado apto para el relleno de juntas finas hasta 3 mm. en revestimientos cerámicos de una absorción de agua superior al 3% sobre soportes interiores base cemento.



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos.

Propiedades del Producto

- Granulometría fina.
- Muy fluido, lo que facilita la trabajabilidad y llenado de juntas.
- Gran adherencia.
- Buenas resistencias mecánicas.

Aplicaciones habituales

- Rellenado de juntas de 2 a 20 mm de ancho entre piezas cerámicas en cualquier tipo de pavimento o revestimiento, tanto interior como exterior. Recomendado para piscinas y locales húmedos sometidos a importantes exigencias de utilización.
- Rejuntado de revestimientos cerámicos en interiores.



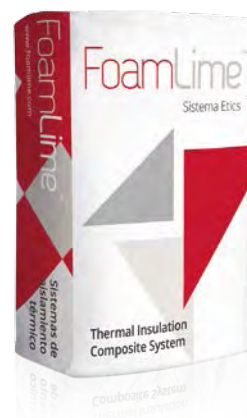
Aislamiento térmico y acústico

FoamLime Adhesivo	38
FoamLime Base	39
Hormitec Acustic Foam	40
Hormitec Acustic Masse	41
Ibermur 150	42
Ibermur 300	43
Thermocal V	44
Thermocal Q	45



FoamLime® Adhesivo

Mortero adhesivo de cal hidráulica natural (NHL). Ecológico e idóneo para la colocación de paneles aislantes de corcho expandido y placas de vidrio celular en el Sistema FoamLime®; proporciona una excelente resistencia a la tracción y una elasticidad extraordinaria que confieren durabilidad a los Sistemas de Aislamiento Térmico Exterior (SATE).



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010, modificada con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Restablece la planeidad del soporte para un correcto asentamiento de las placas.
- Impermeabiliza el soporte.
- Fija las placas aislantes a la pared.
- Actúa como mortero de recubrimiento para colocar la malla de refuerzo.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas, barro cocido, piedra natural, etc.
- También puede aplicarse para la adhesión de materiales aislantes, lana de roca ó de vidrio, corcho, vidrio celular, paneles fono-absorbentes, etc. En interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, suelo radiante, etc.



FoamLime® Base

Mortero formulado especialmente como revestimiento y elemento de protección en el Sistema Aislante Térmico Exterior (SATE) FoamLime®.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento y elemento de protección en el Sistema Aislante Térmico Exterior (SATE) con paneles de corcho expandido y FoamLime®.



Hormitec® Acustic Foam

Mortero sintético de altas prestaciones que una vez aplicado y seco, forma una lámina continua y flexible con excelentes propiedades de aislamiento a los ruidos de impacto. **Hormitec® Acustic Foam** cumple "in situ" el aislamiento acústico de forjados y mejora los valores normativos legales para edificios residenciales a ruido aéreo y a ruido de impacto, preservando la intimidad entre vecinos.



Presentación

Bidón de cartón de 30 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Polímeros acrílicos modificados.

Cargas:

Minerales y polvo de caucho procedente de reciclado.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Cumple la normativa CTE DB-HR Protección frente al ruido.
- Elevada adherencia, trabajabilidad y adaptabilidad a todas las irregularidades de las superficies.
- Grandes producciones con el mínimo personal.
- Alto poder aislante térmico.
- Gran capacidad aislante al ruido de impacto.
- Imputrescible.
- Destacada mejora al ruido aéreo.
- 100% reciclable.
- Excelente elasticidad, manteniendo sus propiedades en el tiempo.

Aplicaciones habituales

- Suelo de forjados como elemento anti-impacto.
- Antivibratorio en suelos flotantes.
- Bancadas para maquinaria.
- Revestimiento de bajantes.



Hormitec® Acustic Masse

Mortero sintético de altas prestaciones que una vez aplicado y seco, forma una lámina continua y flexible con excelentes propiedades de aislamiento acústico. Por su alta densidad y excelente flexibilidad corrige, refuerza y mantiene los valores obtenidos de cualquier tipo sistema de aislamiento acústico, ya que añade masa al conjunto, sella toda la superficie y absorbe las dilataciones y contracciones de los soportes evitando grietas y fisuraciones.



Presentación

Envases de plástico de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Polímeros acrílicos modificados.

Cargas:

Cargas minerales.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Material en pasta para la formación de membranas acústicas "in situ".
- Excelente corrector acústico.
- Para aislar acústicamente bajantes, tuberías, canales de ventilación, etc.
- Adhesivo aislante y amortiguador para la realización de paneles multicapas tipo sándwich.
- Destacada mejora al ruido aéreo.
- Excelente elasticidad, manteniendo sus propiedades en el tiempo.
- Elevada adherencia, trabajabilidad y adaptabilidad a todas las irregularidades de las superficies.
- Grandes producciones con el mínimo personal.
- Imputrescible.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento de bajantes, tuberías, canales de ventilación, etc.
- Tabiques divisorios.
- Aislamiento interior de cualquier tipo de fachadas.
- Aislamiento acústico en locales.
- Aislamiento acústico de techos.
- Trasdosados.



Ibermur® 150

Mortero adhesivo hidrófugo y proyectable, para la adhesión de paneles aislantes de lana mineral directamente sobre el cerramiento, mejorando además la estanqueidad frente al agua. Clasificado y conforme según norma UNE EN 998/1:2003.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Excelente tixotropía, adherencia y estructura que le proporciona la combinación de cemento-cal para soportar los paneles de lana de vidrio sobre una gran variedad de superficies de hormigón y albañilería.
- Mortero 100% ecológico, hidrófugo y natural.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Impermeable al agua y permeable al vapor de agua; permite transpirar al edificio y minimiza el riesgo de condensaciones.
- Facilidad de aplicación, gran plasticidad, máxima adherencia al soporte y mínima pegajosidad a la herramienta.

Aplicaciones habituales

- Colocación de paneles de lana de vidrio directamente sobre el cerramiento mejorando su estanqueidad frente al agua.



Ibermur® 300

Mortero de reparación y adhesivo impermeable al agua de lluvia, adecuado para la colocación de paneles aislantes de mínima o nula absorción en sistemas ETICS. También puede utilizarse como puente de adherencia y reparador de soportes fisurados. Clasificado y conforme según norma UNE EN 998/1:2003.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, microfibras acrílicas, polímeros redispersables de alta elasticidad e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Excelente tixotropía y adherencia para soportar el peso y evitar el descuelgue de los paneles aislantes sobre cualquier superficie de albañilería, incluso sobre hormigón.
- La combinación de microfibras acrílicas y polímeros redispersables de alta elasticidad, le proporcionan una altísima flexibilidad y deformabilidad sin agrietarse.
- Posee hidrofugantes de última generación a base de nanopartículas de silicio, que reaccionan entre sí formando una red tridimensional que sin taponar los poros, le hacen ser impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua, permitiendo la transpirabilidad del edificio y minimizando el riesgo de condensaciones.
- Su altísima adherencia le permite ser aplicado en soportes de mínima o nula absorción.
- Su elevada retención de agua evita la deshidratación y permite la aplicación en soportes muy absorbentes.

Aplicaciones habituales

- Como mortero adhesivo impermeable para la colocación de paneles aislantes de mínima o nula absorción en sistemas ETICS. (Poliestireno expandido o extruido, poliuretano expandido, lanas minerales, corcho, paneles fonoabsorbentes, etc.)
- Como adhesivo multiuso para la colocación en capa fina de baldosas cerámicas de mínima absorción, gres porcelánico, mosaico de vidrio, piedra natural, etc.
- Reparación de fisuras en soportes estables y consistentes.
- Puede utilizarse como base y puente de unión para morteros o capas finas de acabado en soportes poco o muy absorbentes.
- Aplicación en interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, piscinas, suelo radiantes, cartón-yeso, etc.



Thermocal® V

Thermocal® "V" es un mortero mineral y ecológico para revestimiento de muros y techos que a su vez actúa como aislador-corrector térmico y acústico. Debido a su elevada adherencia es un adhesivo excelente para materiales ligeros, poliestirenos, lanas minerales, vidrio celular, etcétera. Por su extraordinaria ligereza y propiedades mecánicas, puede utilizarse también como mortero de relleno en cubiertas y formación de pendientes. Thermocal® está protegido mediante Patente de Invención nº ES 2 311 384 A1.



Presentación

Sacos de 24 Lts.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Áridos ligeros de naturaleza mineral (perlitas, vermiculitas y microesferas de vidrio).

Aditivos:

Aditivos biodegradables, fibras de celulosa e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Thermocal® es un mortero muy ligero, hidrófugo y transpirable, de masa porosa-cavernosa formada por múltiples y pequeñas estructuras globulares compuestas por microceldas cerradas y vacías, celuloso y esponjoso, que dificulta y reduce cualquier intercambio térmico por conducción, convección o radiación.
- Es compatible con los métodos de edificación y materiales antiguos y actuales desde el punto de vista químico, estructural y mecánico, adoptando un comportamiento armónico con el de otros materiales como la piedra, cerámica, hormigón, barro, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Excelente estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, vientos, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.) así como constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Su gran elasticidad favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos, adaptándose a los movimientos de lo construido antiguo y nuevo.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Es respetuoso con el medio ambiente: sus residuos son reciclables y reutilizables.

Aplicaciones habituales

- Aislante-corrector térmico y acústico.
- Absorbente-corrector acústico en salas y locales reverberantes.
- Tratamiento deshumidificador para solucionar problemas causados por humedades provocadas por condensaciones en el interior de viviendas.
- Tratamiento deshumidificador para solucionar problemas causados por humedades provocadas por ascenso capilar.
- Mortero ligero para formación de pendientes, recrecidos y rellenos.
- Protección pasiva contra el fuego de elementos estructurales.



Thermocal® Q

Thermocal® "Q" es un mortero ecológico para revestimiento de muros y techos que a su vez actúa como aislador-corrector térmico y acústico. Está fabricado a base de cal y granulados de corcho mineralizado. La mineralización del corcho, es realizada mediante un proceso tecnológico muy avanzado y consistente en la desinfección por oxidación de los gránulos para la eliminación de ácaros, hongos y bacterias que pudiera contener debido a su origen forestal, y posteriormente mineralización consiguiendo una inertización total del grano. El producto resultante son Granos con aspecto y color de árido y formas prismáticas en diferentes granulometrías. Las principales ventajas que aporta este proceso al corcho es que lo convierte en un producto incombustible, imputrescible e inerte, lo que evita el ataque de hongos, plagas, roedores y micro-organismos. Además de aumentar considerablemente su estabilidad dimensional.



Presentación

Sacos de 24 Lts.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Granulados de corcho 100% natural, mineralizados sin adición de resinas ni aditivos.

Aditivos:

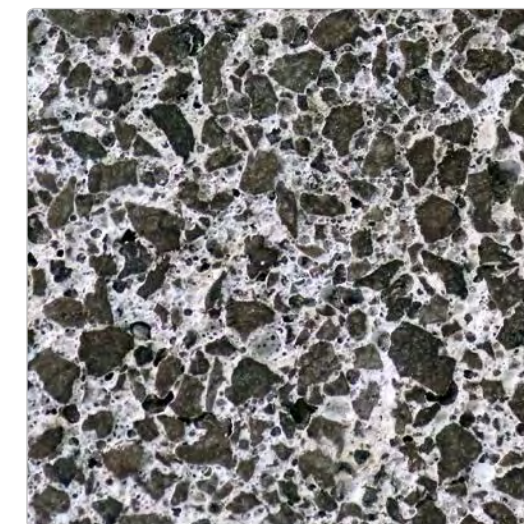
Aditivos biodegradables, fibras de celulosa e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Thermocal® es un mortero muy ligero, hidrófugo y transpirable, de masa porosa-cavernosa formada por múltiples y pequeñas estructuras globulares compuestas por microceldas cerradas y vacías, celuloso y esponjoso, que dificulta y reduce cualquier intercambio térmico por conducción, convección o radiación.
- Es compatible con los métodos de edificación y materiales antiguos y actuales desde el punto de vista químico, estructural y mecánico, adoptando un comportamiento armónico con el de otros materiales como la piedra, cerámica, hormigón, barro, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Excelente estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, vientos, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.) así como constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Su gran elasticidad favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos, adaptándose a los movimientos de lo construido antiguo y nuevo.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- El proceso La mineralización del corcho lo convierte en una materia incombustible.
- Es respetuoso con el medio ambiente: sus residuos son reciclables y reutilizables.

Aplicaciones habituales

- Aislante-corrector térmico y acústico.
- Absorbente-corrector acústico en salas y locales reverberantes.
- Mortero ligero para formación de pendientes, recrecidos y rellenos.
- Por su extraordinaria ligereza y propiedades mecánicas, puede utilizarse también como mortero de relleno en cubiertas y formación de pendientes.



Cales

Cal Grasa en Pasta CL-90-S PL	_____	48
Cal Hidráulica Natural NHL-3,5	_____	49
Cal Hidráulica Natural NHL-5	_____	50
Lechada de cal	_____	51



Cal Grasa en Pasta CL-90-S PL

Cal grasa, cal envejecida o grasello de cal son sinónimos que definen a esta pasta de cal reposada, madurada y envejecida, muy trabada, fluida y untuosa, de color muy blanco y que es el producto resultante del apagado controlado y consiguiente hidratación del cales vivas seleccionadas y procedentes de la descomposición por calcinación de rocas calizas muy puras.



Presentación

Cubos de 20 Kg.

Composición

Hidróxido cálcico CL-90-S.

Propiedades del Producto

- Cal aérea (carece de fraguado, se carbonata por la presión del anhídrido carbónico).
- Debido a su lenta carbonatación, que puede durar siglos, posee una elasticidad que no se puede conseguir con cales hidráulicas o cementos.
- Enlaza los cuerpos sólidos, por lo cual se emplea como aglomerante.
- Producto natural, sin añadidos ni conservantes, solamente cal y agua.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Muy adherente, alta tixotropía.
- Elevada resistencia térmica.
- Permeable al vapor de agua.
- Transpirable.
- Facilidad para extender y trabajar; con esta pasta se obtienen morteros plásticos, grasos y untuosos.
- Muy cremosa, excelente blancura y finura.
- Hidrato en pasta, reposado, madurado y envejecido, el cual puede permanecer en estado amorfo durante años.
- Materia prima para la realización de morteros para enfoscados, revocos y enlucidos, pinturas a la cal, estucos y cualquier tipo de trabajos y acabados para restauraciones de edificios históricos y alta decoración.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitaciones (muros, cubiertas y pavimentos).
- Obra nueva (muros, cubiertas y pavimentos).



Cal Hidráulica Natural NHL-3,5

Cal Hidráulica Natural NHL-3,5, según norma UNE EN 459-1:2010. Conglomerante hidráulico obtenido por la cocción de calcáreos arcillosos sin adiciones y constituido en su mayoría por silicatos y aluminatos de calcio e hidróxido de calcio.



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 60 sacos.

Composición

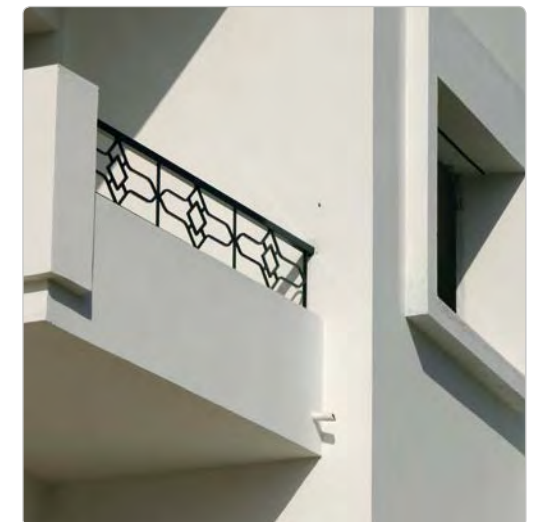
Caliza arcillosa cocida con alto contenido en silicatos y aluminatos de calcio e hidróxido de calcio.

Propiedades del Producto

- Excepcionales características, consecuencia únicamente de la adecuada composición de la materia prima. No contiene adiciones.
- Fraguado hidráulico por reacción química de sus propios componentes, lo que le proporciona excelentes resistencias a corto plazo.
- Compatibilidad con los métodos de edificación y materiales antiguos desde el punto de vista químico, estructural y mecánico.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Menor expansión, débil retracción y mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas, lo que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Mayor durabilidad.
- No produce eflorescencias debido a que la cal que contiene ha sido fabricada con materias primas de elevada calidad y sin adiciones.
- Mayor estabilidad estructural por el autosellado de la grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se recarbonata para sellarlas. Este fenómeno está relacionado con los ciclos de disolución/reprecipitación de la cal y depende de la pureza de la cal.
- Capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a su finura y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Debido a su pureza ofrece una excelente permeabilidad, permitiendo los intercambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda, haciendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Preparación de morteros para albañilería; levantamiento de cimientos, paredes de ladrillo y bloques, aplanados de muros interiores y exteriores, trabajos de mampostería y construcción de pisos y techos.
- Aditivo para hormigones normales, prefabricados y celulares.
- Como estabilizador de suelos.
- Corrector modificador de mezclas asfálticas frías o calientes.



Cal Hidráulica Natural NHL-5

Cal Hidráulica Natural NHL-5 según norma UNE EN 459-1:2010. Conglomerante hidráulico obtenido por la cocción de calcáreos arcillosos sin adiciones y constituido en su mayoría por silicatos y aluminatos de calcio e hidróxido de calcio.



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 60 sacos.

Composición

Caliza arcillosa cocida con alto contenido en silicatos y aluminatos de calcio e hidróxido de calcio.

Propiedades del Producto

- Sus características son producto únicamente de una adecuada composición de la materia prima. No contiene adiciones.
- Fraguado hidráulico por reacción química de sus propios componentes, lo que le proporciona excelentes resistencias a corto plazo.
- Compatibilidad con los métodos de edificación y materiales antiguos desde el punto de vista químico, estructural y mecánico.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Menor expansión, débil retracción y mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas, lo que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Mayor durabilidad.
- No produce eflorescencias debido a que la cal que contiene ha sido fabricada con materias primas de elevada calidad y sin adiciones.
- Mayor estabilidad estructural por el autosellado de grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se recarbonata para sellarlas. Este fenómeno está relacionado con ciclos de disolución/reprecipitación de la calcita y depende de la pureza de la cal.
- Capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a su finura y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Debido a su pureza ofrece una excelente permeabilidad, permitiendo los intercambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda y haciendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Rehabilitaciones (muros, cubiertas y pavimentos).
- Obra nueva (muros, cubiertas y pavimentos).



Ibercal® Lechada de cal

Lechada superfluida a base de cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S).



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 60 sacos.

Composición

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010, cargas puzolánicas y carbonatos cálcicos micronizados de gran pureza.

Propiedades del Producto

- Excelente fluidez.
- Expansiva en fase plástica.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Reducido contenido en sales solubles.

Aplicaciones habituales

- Inyección de consolidación de muros de mampostería, intervenciones de refuerzo y consolidación de paredes verticales por inyección.



Estucos y decorativos

Estuco Base	_____	54
Estuco Grasello de Cal	_____	55
Estuco Veneciano de Cal	_____	56
Marmorino	_____	57
MetalFlex Bronce	_____	58
MetalFlex Cobre	_____	59
MetalFlex Corten	_____	60
Micro StoneLime	_____	61
Rustical	_____	62
Silex RK	_____	63
Silex RX	_____	64
Tadelakt	_____	65
Pregunite ACR/-MR	_____	66



Ibercal® Estuco Base

Estuco Base de regularización para el saneamiento y preparación de soportes, previo a la aplicación de estucos Veneciano o Gravello.



Presentación

Sacos de 20 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

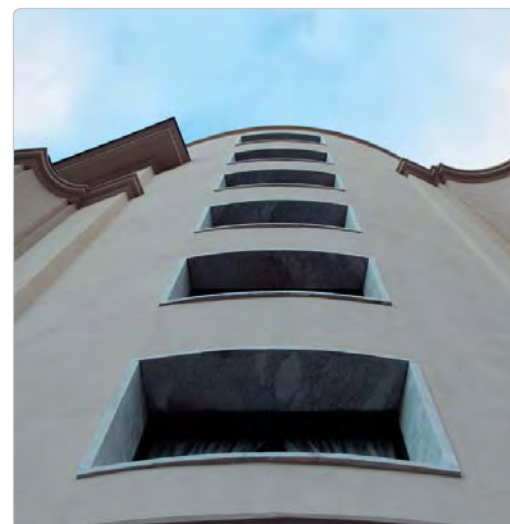
Orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- El producto presenta una adhesión excelente sobre todo tipo de soportes finos constituidos de revocos minerales o equivalentes, tales como revocos de mortero de cal, revocos mixtos, yeso y superficies compactas uniformes y lisas, paneles de cartón yeso, etc.
- Gracias a su elevada alcalinidad derivada de la naturaleza inorgánica del revestimiento, es particularmente resistente al moho y a los hongos. Su formulación, además, confiere al producto una adecuada resistencia a los álcalis y agentes atmosféricos, así como fácil aplicabilidad y adherencias notables sobre todas las superficies.
- Elevada adherencia y flexibilidad.
- Gran resistencia y dureza.

Aplicaciones habituales

- Base regularizadora previa a la aplicación de estucos Veneciano o Gravello, en rehabilitaciones y restauraciones interiores y exteriores de edificios.



Ibercal® Estuco Gravello de Cal

Estuco Gravello de cal brillante. Pasta rasante fina idónea para realizar acabados traslúcidos tipo "cal rasata".



Presentación

Cubos de 5 y 20 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Carbonatos cálcicos cristalizados conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Gracias a su elevada alcalinidad derivada de la naturaleza inorgánica del revestimiento, Estuco Gravello es particularmente resistente al moho y a los hongos. Su formulación, además, confiere al producto una adecuada resistencia a los álcalis y agentes atmosféricos, así como fácil aplicabilidad y adherencias notables sobre todas las superficies.
- El producto presenta una adhesión óptima sobre todo tipo de soportes finos constituidos de revocos minerales o equivalentes, tales como revocos de mortero de cal, revocos mixtos, yeso y superficies compactas uniformes y lisas, paneles de cartón yeso, etc.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios.



Ibercal® Estuco Veneciano de Cal

Estuco Veneciano natural de cal, para la decoración con efecto mármoleo por la técnica del espatulado, de todo tipo de paramentos interiores y exteriores.



Presentación

Sacos de 20 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Carbonatos cálcicos cristalizados conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

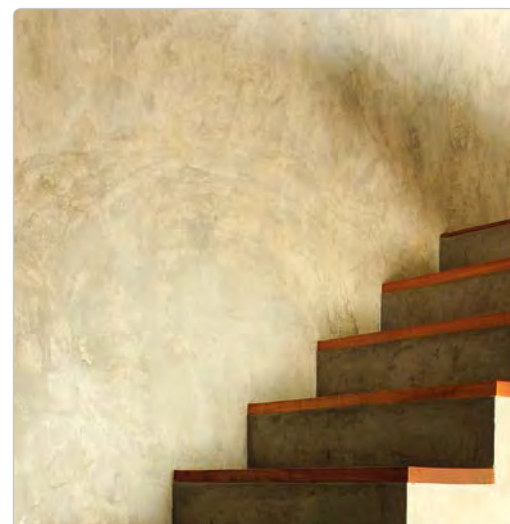
- El producto presenta una adhesión óptima sobre todo tipo de soportes finos constituidos de revocos minerales o equivalentes, tales como revocos de mortero de cal, revocos mixtos, yeso y superficies compactas uniformes y lisas, paneles de cartón yeso, etc.
- Gracias a su elevada alcalinidad derivada de la naturaleza inorgánica del revestimiento, es particularmente resistente

al moho y a los hongos. Su formulación, además, confiere al producto una adecuada resistencia a los álcalis y agentes atmosféricos, así como fácil aplicabilidad y adherencias notables sobre todas las superficies.

- Gran resistencia y dureza con acabado liso, pulido y brillante.
- Ecológico y natural de arena y cal 100%.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios.



Marmorino

Estuco mural ecológico de aspecto mate o satinado para enlucido y terminación en capa fina de 2 a 3 mm, en obras de restauración y rehabilitación de edificios históricos y singulares. Aporta un acabado elegante y de aspecto antiguo, ya que posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con yesos, cementos o con cales artificiales. Sólo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto, conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar.
- Alta resistencia al roce y a los golpes, posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/reprecipitación de la cal y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo para su empleo en obra nueva sobre una base de Ibercal Pre-Murex.
- Permite acabados y texturas extrafinas.



StoneLime® MetalFlex Bronce

Revestimiento en pasta a base poli-acrilatos y partículas metálicas de bronce de granulometrías y seleccionadas, que reaccionan formando óxido al aplicarle un reactivo.



Presentación

Envases de 1, 5 y 25 Kg.

Composición

Combinación híbrida de poli-acrilatos y partículas minerales de bronce.

Propiedades del Producto

- La oxidación se produce únicamente en la superficie formando una película repelente al agua y al vapor de agua y evitando la oxidación del resto de la masa.
- El color y la tonalidad de la oxidación dependerá del reactivo utilizado y del tiempo de exposición.
- Una vez alcanzado el tono deseado se detendrá la oxidación mediante la aplicación de un sellador que frenará la corrosión al tiempo que mantendrá y protegerá el color obtenido.
- Este material para acabados decorativos se presenta en pasta para su aplicación en capas de 2/3 milímetros de espesor.
- Peso mínimo gracias a su espesor en 2 milímetros.
- Gama ilimitada de tonos y oxidaciones según los tiempos de exposición.
- Versatilidad y adaptación a cualquier forma y superficie para crear espacios continuos.
- Limpieza absoluta y ausencia de manchas gracias a su sellado.

Aplicaciones habituales

- Apto para recubrir cualquier tipo de objetos o superficie, ya sean paredes, mobiliarios, esculturas, etc.
- Es totalmente impermeable, y se puede usar tanto para interiores como exteriores.
- No requiere juntas de dilatación.
- Fácil aplicación tanto en pequeñas como grandes superficies.



StoneLime® MetalFlex Cobre

Revestimiento en pasta a base poli-acrilatos y partículas metálicas de cobre de granulometrías y seleccionadas, que reaccionan formando óxido al aplicarle un reactivo.



Presentación

Envases de 1, 5 y 25 Kg.

Composición

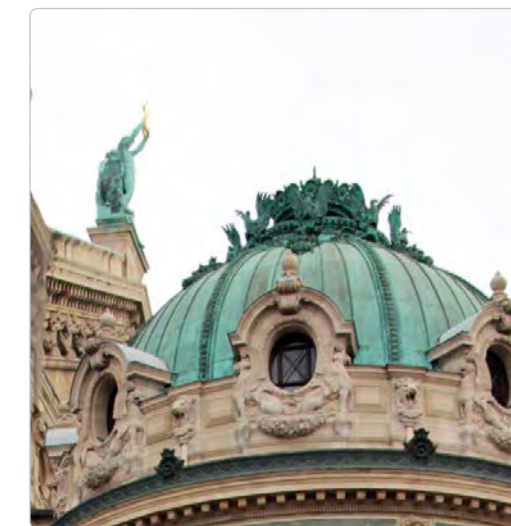
Combinación híbrida de poli-acrilatos y partículas minerales de cobre.

Propiedades del Producto

- La oxidación se produce únicamente en la superficie formando una película repelente al agua y al vapor de agua y evitando la oxidación del resto de la masa.
- El color y la tonalidad de la oxidación dependerá del reactivo utilizado y del tiempo de exposición.
- Una vez alcanzado el tono deseado se detendrá la oxidación mediante la aplicación de un sellador que frenará la corrosión al tiempo que mantendrá y protegerá el color obtenido.
- Este material para acabados decorativos se presenta en pasta para su aplicación en capas de 2/3 milímetros de espesor.
- Peso mínimo gracias a su espesor en 2 milímetros.
- Gama ilimitada de tonos y oxidaciones según los tiempos de exposición.
- Versatilidad y adaptación a cualquier forma y superficie para crear espacios continuos.
- Limpieza absoluta y ausencia de manchas gracias a su sellado.

Aplicaciones habituales

- Apto para recubrir cualquier tipo de objetos o superficie, ya sean paredes, mobiliarios, esculturas, etc.
- Es totalmente impermeable, y se puede usar tanto para interiores como exteriores.
- No requiere juntas de dilatación.
- Fácil aplicación tanto en pequeñas como grandes superficies.



StoneLime® MetalFlex Corten

Revestimiento ferro-polimérico en pasta a base de partículas metálicas de naturaleza y granulometrías seleccionadas, que reaccionan formando óxido al aplicarle un reactivo



Presentación

Envases de 1, 5 y 25 Kg.

Composición

Combinación híbrida de poli-acrilatos y minerales ferrosos.

Propiedades del Producto

- La oxidación se produce únicamente en la superficie formando una película repelente al agua y al vapor de agua y evitando la oxidación del resto de la masa.
- El color y la tonalidad de la oxidación dependerá del reactivo utilizado y del tiempo de exposición.
- Una vez alcanzado el tono deseado se detendrá la oxidación mediante la aplicación de un sellador que frenará la corrosión al tiempo que mantendrá y protegerá el color obtenido.
- Este material para acabados decorativos se presenta en pasta para su aplicación en capas de 2/3 milímetros de espesor.
- Peso mínimo gracias a su espesor en 2 milímetros.
- Gama ilimitada de tonos y oxidaciones según los tiempos de exposición.
- Versatilidad y adaptación a cualquier forma y superficie para crear espacios continuos.
- Limpieza absoluta y ausencia de manchas gracias a su sellado.

Aplicaciones habituales

- Apto para recubrir cualquier tipo de objetos o superficie, ya sean paredes, mobiliarios, esculturas, etc.
- Es totalmente impermeable, y se puede usar tanto para interiores como exteriores.
- No requiere juntas de dilatación.
- Fácil aplicación tanto en pequeñas como grandes superficies.



Micro StoneLime®

Micro StoneLime® es un nuevo material para la creación de revestimientos continuos decorativos para todo tipo de soportes y superficies.

Micro StoneLime® crea superficies atractivas y elegantes. Su gran variedad de tonos cromáticos y efectos exclusivos aportan toques de color que iluminan las estancias. Su gran resistencia lo convierte en un material perfecto para crear pavimentos continuos de diseño en espesores no superiores a 5 milímetros, con todas las garantías.

Su facilidad de aplicación, exclusivos efectos estéticos y altas prestaciones técnicas, hacen de **Micro StoneLime®** la solución decorativa ideal para arquitectos, decoradores y todo tipo de profesionales de la construcción y rehabilitación.



Presentación

Envases de 5 y 15 Kg.

Tipos

Micro StoneLime™ Base para la regularización de superficies y como capa base de Micro StoneLime™ Decor como capa de acabado.

Composición

Micro StoneLime™ es un sistema de micro-revestimiento a partir de cementos de altas resistencias modificados con polímeros, áridos seleccionados, pigmentos colorantes y aditivos endurecedores, para obtener un revestimiento híbrido (mineral y polimérico) de bajo espesor y altas características ornamentales.

Propiedades del Producto

- Revestimiento continuo de alto valor decorativo para la aplicación en suelos, paramentos y otras superficies.
- Aplicable sobre soportes de cemento, hormigón, terrazo, cerámica, otros.
- Resistente al agua y al tráfico peatonal ligero.
- Excelente trabajabilidad.
- Alta adherencia al soporte.
- Puesta en servicio a partir de 72 horas.
- Disponible en una amplia gama de colores.

Aplicaciones habituales

- Apto para recubrir cualquier tipo de objetos o superficie, ya sean paredes, mobiliarios, esculturas, etc.
- Es totalmente impermeable, y se puede usar tanto para interiores como exteriores.
- No requiere juntas de dilatación.
- Fácil aplicación tanto en pequeñas como grandes superficies.



Rustical

Mortero rústico como capa decorativa de terminación para aplicar en 2 o 3 mm sobre una base previa de **Ibercal® Murex 300**. Rustical produce en la fachada un revestimiento rústico con arrastre de áridos creando un efecto de sombreados debido a su estudiada granulometría.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y por recarbonatación con el aire (cal aérea).
- Mortero 100% natural de arena y cal.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- 100% Hidrófugo natural.
- Elevada adherencia y resistencia.
- Térmico, impermeable, permeable al vapor de agua y transpirable.
- Facilidad para extender y conseguir la textura deseada.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Rendimiento superior a los morteros tradicionales (aprox. 20%).

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores.



Ibercal® Silex RK

Revestimiento de uso exterior e interior, especialmente formulado para aplicar sobre soportes realizados con morteros minerales de cal tipo **Ibercal® Master**. Revoco mineral coloreado a base de dispersión de silicato potásico estabilizado, conforme a DIN 18 363, párr. 2.4.1, áridos de granulometrías seleccionadas y compensadas y reforzado con EPH DRY TECHNOLOGY.



Presentación

Cubos de 25 Kg.

Composición

Combinación híbrida de emulsión de silicato potásico/acrilato y cargas minerales.

Propiedades del Producto

- Superficie mate mineral de alta adherencia.
- Antimoho.
- Transpirable al vapor de agua y muy permeable al CO2.
- Forma una capa sobre el soporte, reaccionando de forma insoluble.
- Consolida totalmente mediante microsilitización.
- Reducida tendencia a la suciedad y alta resistencia al paso del tiempo.
- Ignífugo, antiestático y no termoplástico.
- Elevada resistencia a los rayos UV (ultravioleta), a las emisiones de gases industriales y a la lluvia ácida.
- Impermeable al agua de lluvia, incluso a las pocas horas de su aplicación.
- Ecológico por sus propiedades y composición (sin adición de disolventes).
- Aplicable en todos los soportes minerales.

Aplicaciones habituales

- Decoración y protección de edificaciones tanto en exterior como en interior.



Ibercal® Silex RX

Revestimiento de uso exterior e interior, especialmente formulado para aplicar sobre soportes realizados con morteros minerales de cemento o cal. Revoco mineral coloreado con aspecto mate formulado a base de resinas de siliconas hidrófugas en dispersión acuosa.



Presentación

Cubos de 5 y 20 Kg. aprox.

Composición

Emulsión de resinas de siliconas hidrófugas (polisiloxanos), cargas minerales y aditivos.

Propiedades del Producto

- Excelente resistencia a los álcalis, a los agentes atmosféricos, a la formación de algas, el moho y los hongos.
- Excelente adherencia al soporte.
- Buena cubrición y textura.
- Excelente repelencia al agua y la suciedad.
- Garantiza la salida al exterior del vapor de agua.
- Evita los daños causados por la intemperie y la contaminación por algas y hongos.
- Muy resistente al desgaste y al calor.
- Puede repintarse.

Aplicaciones habituales

- Decoración y protección de edificaciones tanto en exterior como en interior.



Ibercal® Tadelakt

Enlucido impermeable de cal para el revestimiento de superficies tanto en el interior como en el exterior de edificios. Tadelakt es el recubrimiento tradicional de los palacios, baños turcos y baños de los riads en Marruecos.



Presentación

Envases de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:

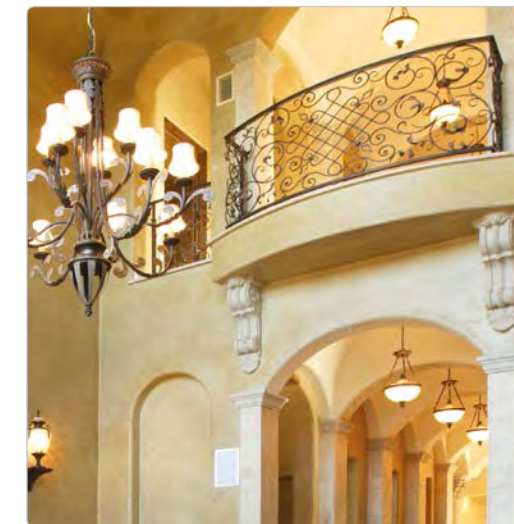
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto, conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Revestimiento graso tipo estuco impermeable y brillante fabricado con cal hidratada e hidráulica como aglutinante y arenas de mármol.
- Se puede aplicar en una gran variedad de sustratos de mampostería nueva y antigua, sin que esto condicione el acabado final.
- El revestimiento Tadelakt tiene un aspecto lujoso y es suave al tacto, con ondulaciones que denotan el trabajo artesano de los maestros.
- Se puede aplicar en cualquier tipo de superficies, paredes interiores, exteriores y suelos, así como en la fabricación de bañeras, duchas y lavabos, confiriéndole una gran capacidad decorativa.
- El sistema de Tadelakt es resistente al agua, pero al mismo tiempo, permeable al vapor de agua, asegurando el intercambio de vapor de agua desde la parte interior a la exterior, mejorando la calidad del aire interior.
- Con Tadelakt se crean superficies fascinantes, onduladas, vivas, naturales y brillantes.
- El efecto de color de Tadelakt no es uniforme como lo es en los enlucidos pintados, ya que depende del tratamiento al que sea sometido. Donde el material se compacta de manera más intensa, surge una tonalidad más oscura, más profunda. Dependiendo de la luz a la que esté expuesto, el color de una superficie de Tadelakt será diferente cada vez.

Aplicaciones habituales

- Obras nuevas y rehabilitaciones de interiores y exteriores.



Pregunite® ACR/-MR

Revestimiento rugoso para superficies murales externas e internas, formulado a base de resinas acrílicas en dispersión acuosa reforzadas con EPH DRY TECHNOLOGY.



Presentación

Cubos de 5 y 20 Kg. aprox.

Composición

Combinación de polímeros acrílicos en dispersión acuosa modificados con xilanos, cargas minerales, pigmentos inorgánicos y aditivos orgánicos.

Propiedades del Producto

- Excelente resistencia a los álcalis, a los agentes atmosféricos.
- Máxima adherencia al soporte.
- Buena cubrición y textura.
- Aplicable en interior y exterior.
- Sin retracción (no merma).
- Solidez a la luz de los pigmentos, asegurando una buena estabilidad del color sobre muros particularmente expuestos a las radiaciones luminosas y a la intemperie.
- Excelente repelencia al agua y la suciedad.
- Muy resistente al desgaste y al calor.
- Puede repintarse.

Aplicaciones habituales

- Decoración y protección de edificaciones tanto en exterior como en interior de viviendas, fachadas, garajes, huecos de escaleras, techos, etc.
- Su aplicación está especialmente indicada sobre soportes constituidos por revocos civiles de mortero, yeso en interior, elementos prefabricados con conglomerados de cemento y superficies compactas, uniformes y lisas.



Morteros de rehabilitación

Master Adhesivo	_____	70
Master Base CL Pasta	_____	71
Master Base CL Polvo	_____	72
Master Base NHL	_____	73
Master Base NHL Concentrado	_____	74
Master Dry	_____	75
Master Fino CL Pasta	_____	76
Master Fino CL Polvo	_____	77
Master Fino NHL	_____	78
Master Rejunte	_____	79
Murex Base	_____	80
Murex Block	_____	81

Ibercal® Master Adhesivo

Mortero adhesivo de cal, ecológico y muy compatible para la colocación de todos los materiales tradicionales, tales como la piedra natural, la cerámica, el barro cocido, etc.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010, modificada con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, microfibras acrílicas, polímeros redispersables de alta elasticidad e hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.

Aplicaciones habituales

- Colocación en capa fina de baldosas cerámicas, barro cocido, piedra natural, etc.
- También puede aplicarse para la adhesión de materiales aislantes, lana de roca ó de vidrio, corcho, vidrio celular, paneles fono-absorbentes, etc. En interiores y exteriores, pavimentos, paredes y techos, fachadas, suelo radiante, etc.



Ibercal® Master Base CL Pasta

Mortero de cal grasa en pasta para rejuntados y primeras capas de enfoscados, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.



Presentación

Cubos de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

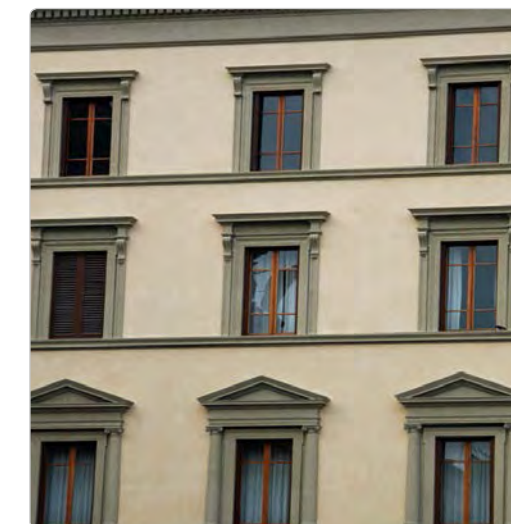
Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Mortero dosificado listo al uso.
- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar.
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/reprecipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados extrafinos.



Ibercal® Master Base CL Polvo

Mortero de cal grasa en polvo para rejuntados y primeras capas de enfoscados, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar.
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/reprecipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados extrafinos.



Ibercal® Master Base NHL

Mortero base de saneamiento, levante y revestimiento, a base de cal hidráulica natural pura y áridos seleccionados. Natural 100% sin resinas ni aditivos. Indicado para obra nueva, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requiere un mortero con características de antaño o similares al original. Posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Aplicación manual, incluso sobre tapias.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

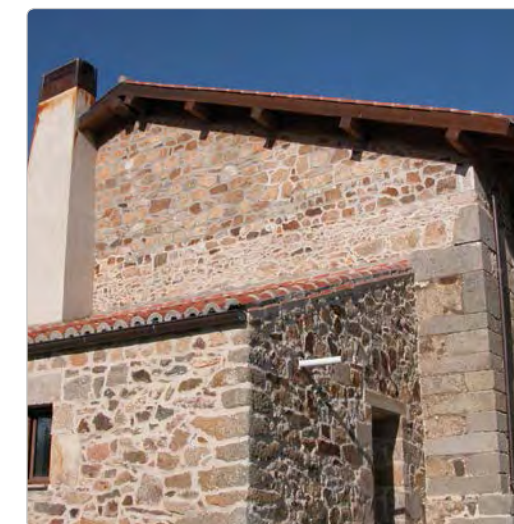
Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, levante fábrica con ladrillos, bloques de hormigón y piedra, saneamiento de tapias, rejunte de sillares, etc.



Ibercal® Master Base NHL Concentrado

Concentrado a base de cal hidráulica natural NHL y áridos seleccionados para añadir el 60% en peso de arena en obra y obtener un mortero base de saneamiento, levante y revestimiento. Natural 100% sin resinas ni aditivos. Indicado para obra nueva, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requiere un mortero con características de antaño o similares al original.



Presentación

Sacos de papel
de 30 Kg. aprox.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

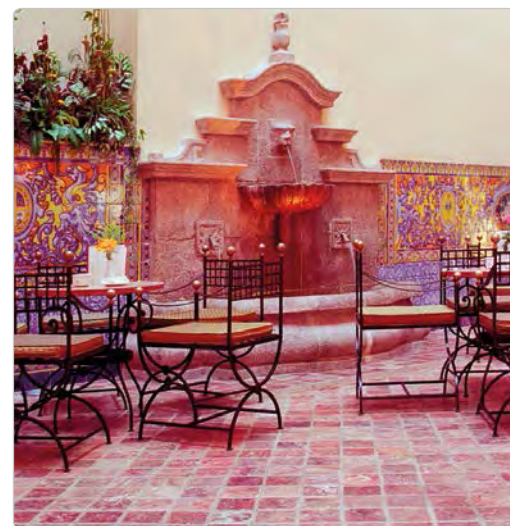
Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, levante fábrica con ladrillos, bloques de hormigón y piedra, saneamiento de tapias, rejunte de sillares, etc.



MORTEROS DE REHABILITACIÓN

Ibercal® Master Dry

Mortero de revoco macroporoso deshumidificante para el saneamiento de muros atacados por humedad capilar y formación de salitre.



Presentación

Sacos de papel
de 30 Kg.

Palets de
42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

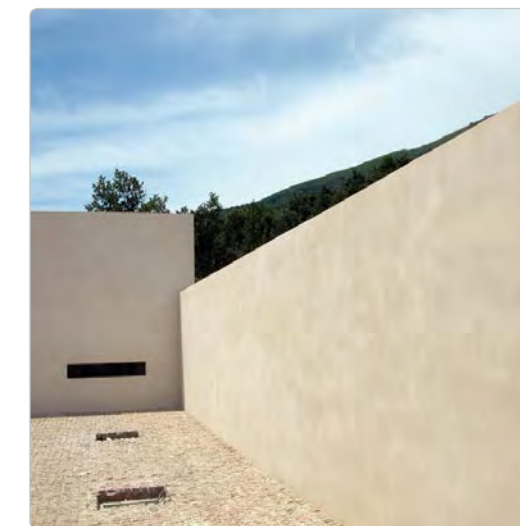
Específicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Aplicación manual y mecánica.
- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Alta capacidad hidrófuga y elevada transpirabilidad al vapor de agua.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Alta resistencia.
- Muy térmico.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Elevado rendimiento.

Aplicaciones habituales

- Como revoque interno sometido a fuertes humedades en fachadas, locales, subterráneos, sótanos, etc.
- Como saneamiento de muros afectados por humedad y eflorescencias.
- Como tratamiento preventivo de futuras humedades por ascensión capilar.



MORTEROS DE REHABILITACIÓN

Ibercal® Master Fino CL Pasta

Mortero hidrófugo de cal grasa en pasta para segundas capas de enfoscados y terminaciones sobre Master Base CL, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda y ofrece mayor plasticidad y trabajabilidad.



Presentación

Cubos de 25 Kg

Composición

Conglomerantes:

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Mortero dosificado listo al uso.
- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/reprecipitación de la cal y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados y texturas extrafinas.



Ibercal® Master Fino CL Polvo

Mortero hidrófugo de cal grasa en polvo para segundas capas de enfoscados y terminaciones sobre base de Master Base CL, en obras de rehabilitación y restauraciones de edificios históricos en las que se requieren morteros idénticos al original, con características y pátinas de antaño. Posee cualidades que no pueden obtenerse de manera natural con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda y ofrece mayor plasticidad y trabajabilidad.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua y microfibras, ambos de celulosa.

Propiedades del Producto

- Muy plástico, graso, untuoso y muy fácil de extender y trabajar
- Posee la capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a la retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (> 12).
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Gran elasticidad que favorece la adaptación a las deformaciones del soporte sin provocar agrietamientos.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/reprecipitación de la cal y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Menor expansión, débil retracción y menor contenido en aire.
- Mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas.
- Hidrófugo y altamente transpirabilidad permitiendo que los muros "respiren".

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo empleo en obra nueva.
- Permite acabados y texturas extrafinas.



Ibercal® Master Fino NHL

Mortero de saneamiento y/o revestimiento, a base de cal hidráulica natural NHL y áridos seleccionados. Natural 100% sin resinas ni plastificantes, está indicado para aplicar en obras nuevas, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requiere un mortero con características de antaño o similares al original. Posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Aplicación de forma manual o mecánica, y en una sola capa incluso sobre tapiales. Puede terminarse con Marmorino, monocapas de la serie Murex, pinturas a la cal, y pinturas o revocos al silicato o siloxanos.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Térmico, impermeable y transpirable.
- Reducido contenido en sales solubles.
- Facilidad de aplicación.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, saneamiento de tapiales, rejunte de sillares, etc.



Ibercal® Master Rejunte

Mortero transpirable para la colocación y rejuntado o llagueado de piedra natural en construcciones nuevas o rehabilitaciones antiguas en las que se necesite un mortero natural 100% de cal, sin resinas, cementos, puzolanas ni aditivos.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg. aprox.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua biodegradables.

Propiedades del Producto

- Mortero de cal 100% natural, sin cemento, puzolanas ni aditivos.
- Propiedades fungicidas (intrínsecas de la cal).
- Elevada adherencia y resistencia.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Excelente retención de agua para un correcto fraguado.
- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea).
- Excelente estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, vientos, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.) así como constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Alta estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se re-carbonata para sellarlas (fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita y dependiente de la pureza de la cal utilizada).
- Mantiene el aspecto y firmeza original aportando mayor durabilidad.

Aplicaciones habituales

- Colocación o levante de fábricas, rejuntado o llagueado de pavimentos o muros y cerramientos de piedra natural, ladrillo, etc.



Ibercal® Murex Base

Mortero mixto tipo M-7,5b proyectable, de alta calidad para revocos y enlucidos. La exclusiva selección de materias primas le confiere muy buena trabajabilidad, adherencia, estabilidad, comportamiento y durabilidad.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris, certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua y oclusores de aire, ambos biodegradables.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Elevada permeabilidad al vapor de agua.
- Hidrófugo.
- Facilidad de aplicación.
- Muy adherente.
- Elevada tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revocos interiores y exteriores, fachadas, huecos de escaleras, garajes, trasteros, levante fábrica con ladrillos, bloques de hormigón y piedra, así como su rejunte, enfoscado previo a la colocación de cerámica o piedra natural, etc.



Ibercal® Murex Block

Mortero hidrófugo coloreado tipo M-5b para colocación y rejuntado de bloques de hormigón y ladrillo visto.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

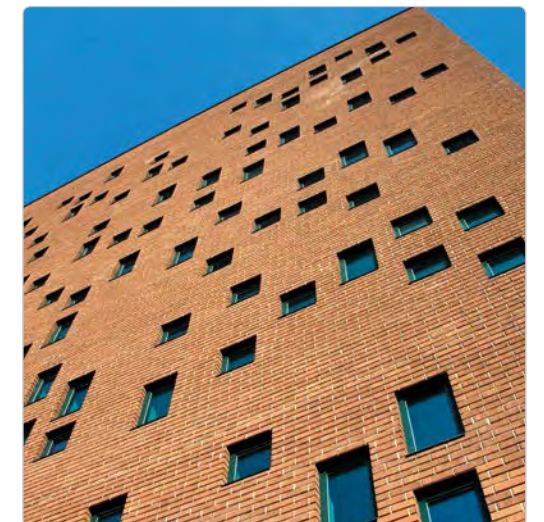
Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Mayor rendimiento que otros morteros similares (aprox. 25%).
- Hidrófugo.
- Elevada adherencia, resistencia, tixotropía y plasticidad.
- Térmico, impermeable, permeable al vapor de agua y transpirable.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Textura extrafina.
- Gran variedad de colores.
- Cumple con las especificaciones de uso descritas en el Manual Técnico de Aplicación de NORMABLOC (Asociación de Fabricantes de Bloques y Mampostería de Hormigón).

Aplicaciones habituales

- Colocación o levante de fábricas de bloques de hormigón, cerámico y ladrillo visto así como su rejuntado o llagueado.



Morteros de reparación y preparación

Masilla Fina	84
Murex Cosmetic	85
Murex Plaster	86
Revoco Fino	87



Masilla Fina

Pasta o Masilla de cal para renovación y alisado de superficies con relieves o irregularidades.



Presentación

Cubos de 25 Kg.

Composición

Grasello de cal envejecido, cargas inertes de gran pureza y aditivos orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Esta pasta de revestimiento posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con yesos, escayolas, cementos o cales artificiales ya que sólo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda.
- Ecológico y natural 100%.
- Propiedades fungicidas (típica de la cal).
- Muy adherente, alta resistencia, térmico, permeable al vapor de agua, transpirable.
- Facilidad para extender y trabajar, pasta muy fina, plástica, grasa y untuosa.
- Aplicable en interior y exterior.
- Sin retracción (no merma).
- Proyectable.
- Si se desea no necesita de lijado posterior.
- Permite ser aplicado tanto en espesor como en fino y sobre cualquier paramento liso y fuerte.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento y decoración de todo tipo de paramentos interiores y exteriores.



Ibercal® Murex Cosmetic

Mortero monocomponente para reparaciones cosméticas superficiales, sobre hormigón, mortero o piedra.



Presentación

Sacos de 20 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Microfibras especiales, resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos e inorgánicos.

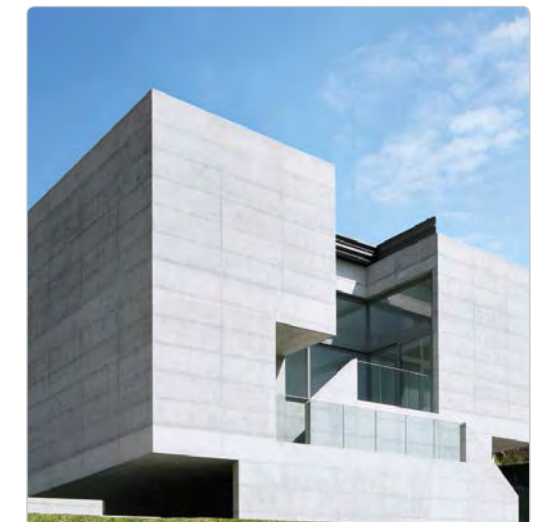
Propiedades del Producto

- Buena adherencia sobre el soporte sin necesidad de imprimaciones.
- Facilidad de puesta en obra.
- Excelente trabajabilidad y tixotropía.
- Retracción compensada.
- Resistencia a la carbonación, al agua y a la intemperie.
- Forma una superficie muy lisa.

Aplicaciones habituales

Como mortero de reparación superficial y cosmética para el tratamiento de defectos en revocos, hormigones y elementos prefabricados de hormigón.

- Reparación de coqueras y pequeños poros en hormigones vistos.
- Reperfilado de aristas y pequeñas fisuras sin movimiento.
- Perfeccionamiento de revocos.
- Saneamiento de soportes irregulares.
- Para el relleno de los huecos que dejan los tapones, anclajes o tirantes en el hormigón.



Ibercal® Murex Plaster

Pasta de cemento para el alisado y la eliminación de grietas y desconchados en revocos cementosos o mixtos previo al pintado.



Presentación

Sacos de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificado con polímeros acrílicos de última generación y alta flexibilidad.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Microfibras especiales, resinas sintéticas y otros aditivos orgánicos e inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Buena adherencia sobre el soporte sin necesidad de imprimaciones.
- Resistencia al agua y a la intemperie.
- Facilidad de puesta en obra.
- Forma una superficie muy lisa.
- Excelente trabajabilidad y tixotropía.
- Aplicación en paredes y techos, en interiores y exteriores.
- Retracción compensada.

Aplicaciones habituales

- Eliminación de irregularidades en superficies revocadas para pintar.
- Perfeccionamiento de revocos y nivelación de enlucidos.
- Eliminación de grietas y fisuras.



Ibercal® Revoco Fino

Pasta de cal para el alisado, acabado fino y reperfilado de superficies realizadas con Thermocal. Posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con yesos, escayolas, cementos o cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina. Indicado para revestimientos y decoración de todo tipo de paramentos interiores y exteriores.



Presentación

Sacos de papel de 15 Kg. aprox.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

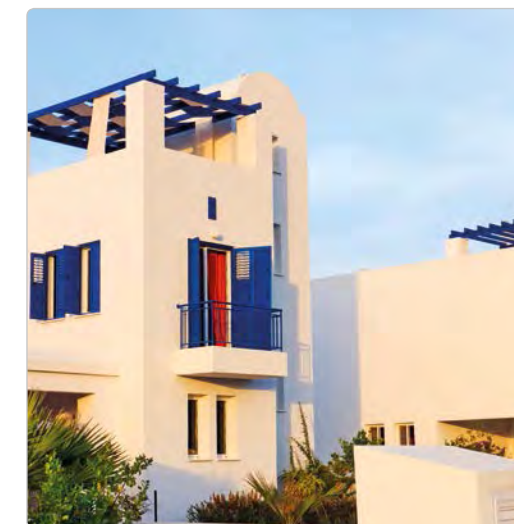
Retenedores de agua.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- 100% ecológico y natural.
- Propiedades fungicidas (intrínsecas de la cal).
- Muy adherente y resistente, térmico, permeable al vapor de agua y transpirable.
- Pasta muy fina, plástica, grasa y untuosa, fácil de extender y trabajar.
- Aplicable en interior y exterior.
- Sin retracción (no merma).
- Proyectable.
- Si se desea no necesita lijado posterior.
- Permite ser aplicado tanto en espesor como en fino y sobre cualquier paramento liso y fuerte.

Aplicaciones habituales

- Rehabilitación y restauración interior y exterior de edificios emblemáticos y antiguos.
- Óptimo para su empleo en obra nueva sobre una base de Ibercal Pre-Murex.
- Permite acabados y texturas extrafinas.



Morteros y revocos monocapas

Murex 190	_____	90
Murex 300 F	_____	91
Murex 300 N	_____	92
Murex F	_____	93
Murex Silex	_____	94
Murex Thermo	_____	95
Murex V	_____	96
Pre-Murex	_____	97



Ibercal® Murex 190

Mortero hidrófugo de cal conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003, muy ligero altamente transpirable y con propiedades térmicas y acústicas para la terminación lisa y fina de paramentos. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Alta resistencia, térmico, hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Permite acabados extrafinos, similares al yeso fino.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas e interiores.



Ibercal® Murex 300 F

Mortero de cal como revoco monocapa para la decoración y terminación de fachadas, conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros con características tradicionales y protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina. Permite acabado fratasado y raspado fino así como bruñido y texturado.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:

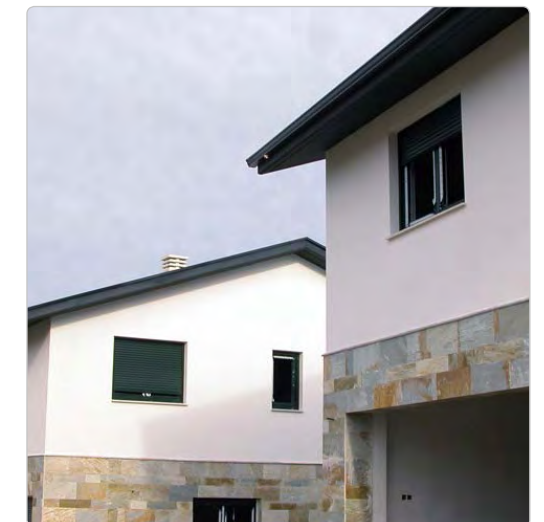
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto, conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Posee un comportamiento armónico con la piedra, la cerámica, el hormigón, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados: texturas y colores.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.



Ibercal® Murex 300 N

Mortero de cal como revoco monocapa para la decoración y terminación de fachadas, conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros con características tradicionales y protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina. Permite acabado fratasado grueso, raspado medio y texturado.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:

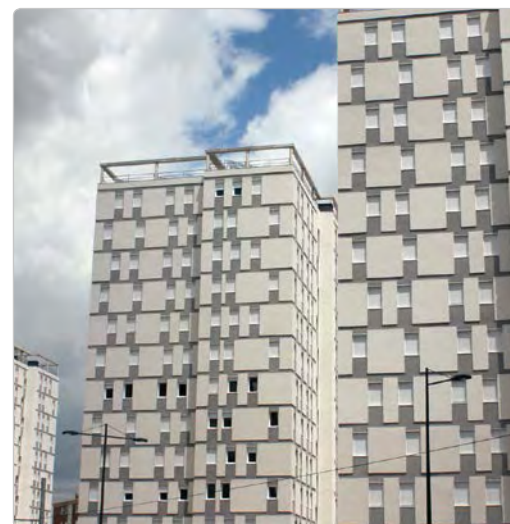
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Posee un comportamiento armónico con la piedra, la cerámica, el hormigón, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados: texturas y colores.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.



Ibercal® Murex F

Mortero mixto proyectable de alta calidad conforme a norma UNE-EN 998/1:2003 para revoco y enlucido como terminación de fachadas. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros de protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es idóneo para su aplicación a máquina.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kgs.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua y oclusores de aire.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Elevadas resistencias mecánicas.
- Alta permeabilidad al vapor de agua.
- Impermeable y transpirable.
- Facilidad de aplicación.
- Aplicación directa sobre el cerramiento.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.

Aplicaciones habituales

- Revocos interiores y exteriores, fachadas, huecos de escalera, garajes, trasteros, etc.



Ibercal® Murex Silex

Mortero proyectable de revoco, de textura aterciopelada y acabado jaspeado (típico de la cal). Indicado para obras nuevas, rehabilitación y restauraciones antiguas en las que se requieren morteros con características y pátinas de antaño. Este mortero de revestimiento posee cualidades que no pueden obtenerse naturalmente con cementos o con cales artificiales. Solo la cal natural pura permite los cambios gaseosos entre el interior y el exterior de la vivienda. Debido a sus características de finura, tixotropía y adherencia es ideal para su aplicación a máquina.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Colorantes:

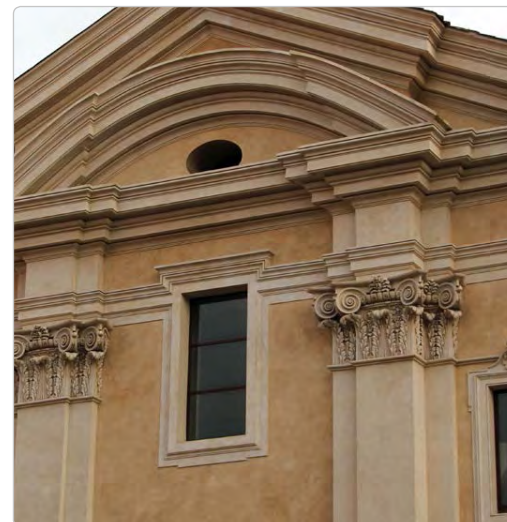
Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Mortero natural de arena y cal 100% sin resinas.
- Propiedades fungicidas y bactericida.
- Hidrófugo natural 100%.
- Muy adherente, alta tixotropía, sin descuelgues ni rechazos.
- Permite espesores de una sola pasada.
- Alta resistencia, térmico, impermeable, permeable al vapor de agua, transpirable.
- Facilidad para extender y trabajar, mortero plástico, graso y untuoso.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Rendimiento superior a los morteros tradicionales (aprox. 20%)

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.



Ibercal® Murex Thermo

Mortero monocapa de cal conforme a la norma UNE-EN 998/1:2003, muy aligerado, de alto rendimiento (aprox. 9,5 kg/m² y cm de espesor) y bajo coeficiente de conductividad térmica ($\lambda = 0,220 \text{ W/m}\cdot\text{K}$). Indicado para el revestimiento de muros de una sola hoja, tanto en obra nueva como en rehabilitaciones en las que se requieren un mortero capaz de aportar un plus de resistencia térmica y protección frente al agua de lluvia. Permite acabados fratasados, raspados y texturados.



Presentación

Sacos de papel de 23 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242. Áridos ligeros de naturaleza mineral.

Aditivos:

Retenedores de agua, oclusores de aire y microfibras de celulosa; todos biodegradables. Hidrofugantes a base de nanopartículas de silicio.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Posee un comportamiento armónico con la piedra, la cerámica, el hormigón, etc.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados: texturas y colores.
- Hidrófugo y muy permeable al vapor de agua lo que permite que respiren los muros evitando condensaciones.
- Térmico.
- Posee unas propiedades bioclimáticas excelentes.
- Rendimiento muy superior a los monocapas comerciales (aprox. del 50% al 70% menos de consumo).

Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores, principalmente en fachadas.
- Por su bajo coeficiente de conductividad térmica disminuye la transmitancia térmica de los muros que reviste, haciendo de aislante corrector para cumplir el CTE (Código Técnico de la Edificación).



Ibercal® Murex V

Mortero monocapa proyectable y aligerado de alto rendimiento para revoco y revestimiento de fachadas. Indicado para obra nueva y rehabilitación en donde se requieran morteros de protección frente al agua de lluvia y un aspecto raspado labrado.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral a base de óxidos de hierro, cromo y cobalto conforme y según ISO DIN 1248 e ISO 787.

Propiedades del Producto

- El Mortero Ibercal Murex permite una óptima aplicación tanto de forma manual como con máquina.
- Fraguado por reacción química de sus propios componentes.
- Aplicación directa sin necesidad de enfoscado previo.
- Propiedades fungicidas y bactericidas.
- Impermeable al agua de lluvia y permeable al vapor de agua.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Alta resistencia.
- Térmico y muy transpirable.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados, texturas y colores.
- Alto rendimiento.

Aplicaciones habituales

- Obra nueva y rehabilitación de fachadas.



Ibercal® Pre-Murex

Mortero proyectable e hidrófugo de cal conforme a norma UNE-EN 998/1:2003, para revoco y enlucido como terminación de fachadas. Indicado para obras nuevas y rehabilitaciones en las que se requieren morteros con características tradicionales y protección frente al agua de lluvia. Debido a sus excepcionales propiedades en cuanto a finura, tixotropía y adherencia es idóneo para su aplicación a máquina.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) y cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S), ambas certificadas conforme a la norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

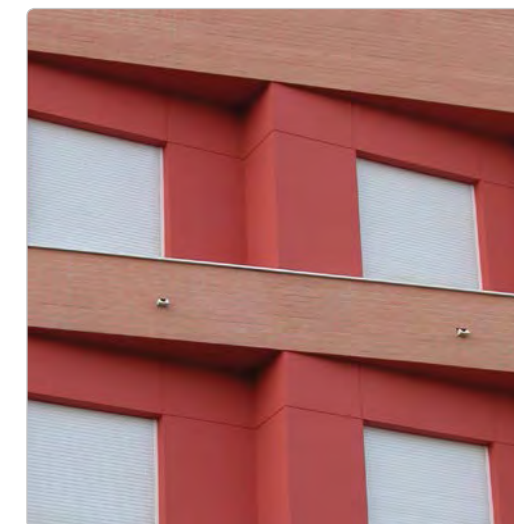
Retenedores de agua y oclusores de aire; todos biodegradables. No contiene resinas ni plastificantes.

Propiedades del Producto

- Fraguado por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y por re-carbonatación con el dióxido de carbono (cal aérea), lo que permite su aplicación en una sola capa.
- Excelente adherencia al soporte debido a la finura de la cal y a su magnífica retención de agua que mantiene durante más tiempo su pH básico (>12).
- Elevada tixotropía y resistencia.
- Permite mayores espesores en una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero ligero, plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Su condición hidrófuga impide el paso del agua desde el exterior al interior del edificio.
- Muy permeable al vapor de agua, lo que además de la evaporación de humedades provenientes de los soportes facilita los cambios gaseosos entre el interior y el exterior del edificio, favoreciendo que respiren los muros y evitando condensaciones.
- Por su composición con cal aérea absorbe el dióxido de carbono del ambiente, limpiando la atmósfera y creando un microclima rico en oxígeno y un ambiente de confort ideal para las personas que lo habitan y en especial las que padecen cualquier tipo de alergia. Posee unas propiedades bioclimáticas excelentes.
- Rendimiento muy superior a los morteros convencionales (aprox. del 15% al 25% menos de consumo).

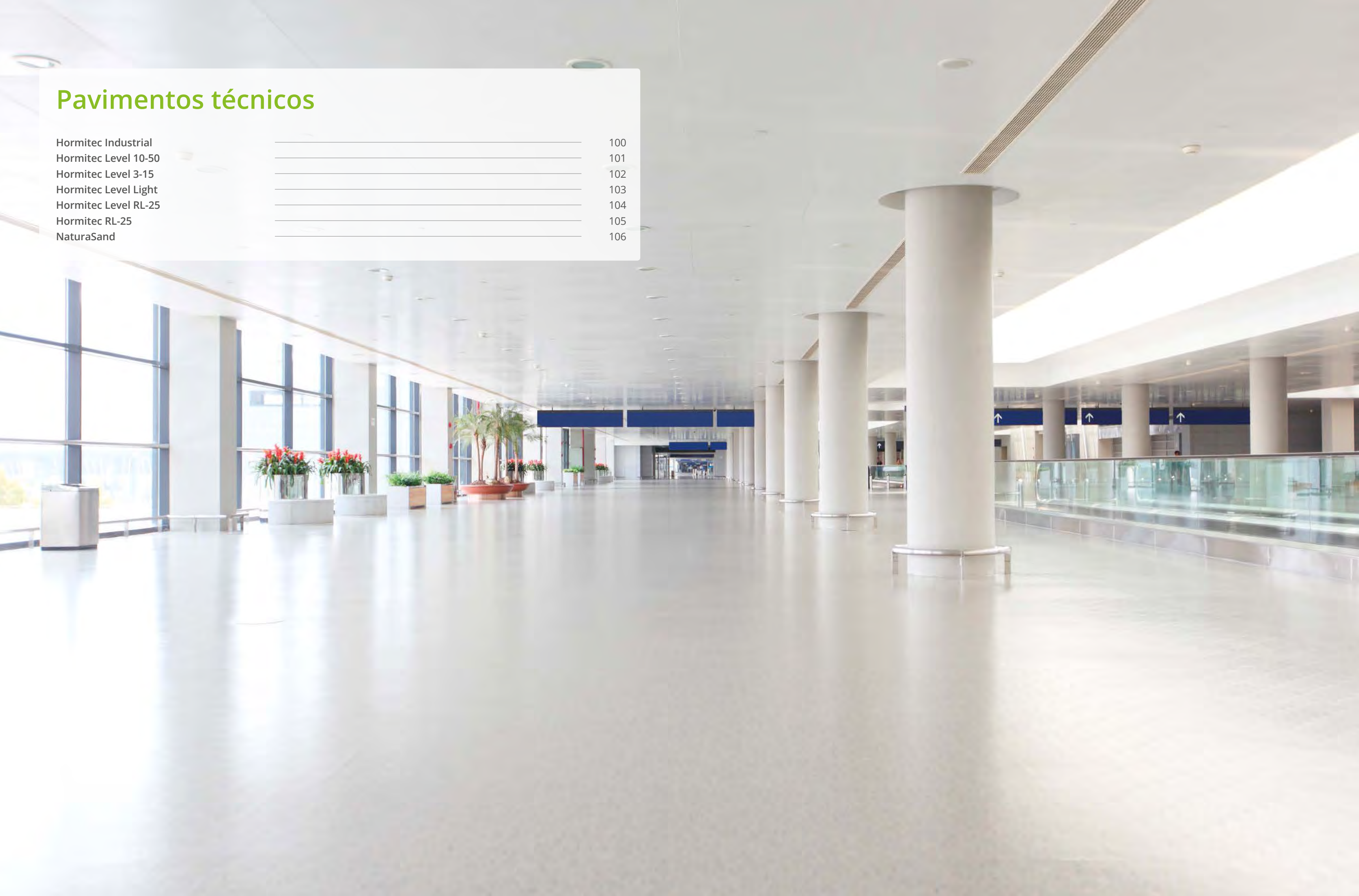
Aplicaciones habituales

- Revestimientos interiores y exteriores: fachadas, huecos de escalera, garajes, trasteros, etc.
- Permite acabados y texturas extrafinas.



Pavimentos técnicos

Hormitec Industrial	_____	100
Hormitec Level 10-50	_____	101
Hormitec Level 3-15	_____	102
Hormitec Level Light	_____	103
Hormitec Level RL-25	_____	104
Hormitec RL-25	_____	105
NaturaSand	_____	106



Hormitec® Industrial

Mortero seco de altísima resistencia a la abrasión, predosificado en planta y listo para su uso. Especialmente formulado como colorante y endurecedor de superficies de hormigón fresco para la realización de capas de rodadura. Disponible en 26 colores, puede fabricarse también bajo pedido en cualquier otra tonalidad. Los colores disponibles no difieren unos de otros en cuanto a características técnicas ni resistencias mecánicas.



Presentación

Sacos de papel de 35 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificados con polímeros.

Inertes:

Arenas silíceas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Capa de rodadura de elevada resistencia a la abrasión que se aplica mediante espolvoreo seco sobre la losa de hormigón fresco formando una capa monolítica.
- También puede aplicarse mediante el sistema de capa hidratada.
- Muy fino, cremoso y fácil de aplicar.
- No se reseca en bordes ni orillas.
- No necesita hormigones especiales; es compatible con hormigones aditivados.
- Excelentes resistencias iniciales a las 24 horas.
- Inmejorable resistencia a la abrasión tras 28 días.
- Es estable y no se altera a la intemperie.
- Proporciona una coloración uniforme al hormigón.
- Químicamente compatible con la cal, no se descompone bajo la acción de la que se libera durante el fraguado y endurecimiento del cemento.
- No altera las resistencias mecánicas del hormigón ni la estabilidad del volumen.
- Aumenta la resistencia a la abrasión de la superficie y a los golpes.
- Reacciona con el cemento y el agua del hormigón embebiéndose en el mismo, formando una capa monolítica.

Aplicaciones habituales

- Pavimentos industriales en interiores y exteriores.



Hormitec® Level 10-50

Mortero autonivelante de revestimiento de suelos para aplicar de forma manual o mediante equipo de bombeo en espesores a partir de 10 mm.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificados con polímeros.

Inertes:

Áridos minerales de distinta naturaleza y de granulometrías seleccionadas.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

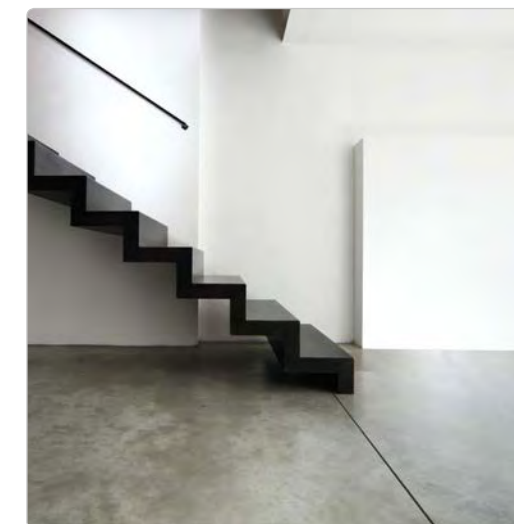
Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Microárido muy fluido autonivelante.
- No necesita reglado, nivela por sí mismo.
- Bombeable a larga distancia.
- Permite realizar grandes superficies sin juntas debido a su mínima retracción.
- Válido para aplicación en exteriores y en interiores.
- Aplicable desde espesores mínimos de 1 cm hasta lo que se desee, obteniendo un acabado de muy elevada resistencia y completamente nivelado.
- Mínima absorción.
- Grandes producciones con el mínimo personal (hasta 300 m²/hora).
- Tiempo para poder pisar: 24 horas aproximadamente.

Aplicaciones habituales

- Especialmente indicado para el nivelado y alisado de suelos comerciales y de uso doméstico y en áreas que requieren grandes superficies con las mínimas juntas como hospitales, aeropuertos, colegios, centros comerciales, hoteles, cafeterías, oficinas, garajes, etc.



Hormitec® Level 3-15

Mortero autonivelante de retracción compensada para aplicar en capas de 3 a 15 mm, como revestimientos, rellenos y alisado de suelos.



Presentación

Sacos de papel de 30 Kg.

Palets de 42 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificados con polímeros.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas: UNE-EN 12620 / UNE-EN 13139 / UNE-EN 13043 / UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

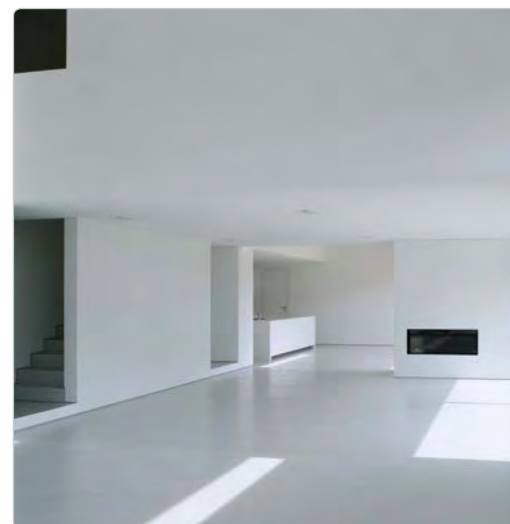
Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Microárido muy fluido autonivelante.
- No necesita reglado, nivela por sí mismo.
- Bombeable a larga distancia.
- Permite realizar grandes superficies sin juntas debido a mínima retracción.
- Válido para aplicación en exteriores y en interiores.
- Aplicable desde espesores de 3 a 15 mm, obteniendo un acabado de muy elevada resistencia y completamente nivelado.
- Mínima absorción.
- Transitible a las 8 horas.
- Altamente resistente.

Aplicaciones habituales

- Especialmente indicado para el nivelado y alisado de suelos comerciales y de uso doméstico y en áreas que requieren grandes superficies con las mínimas juntas como hospitales, aeropuertos, colegios, centros comerciales, hoteles, cafeterías, oficinas, garajes, etc.



Hormitec® Level Light

Mortero autonivelante cementoso de baja densidad, fraguado normal y retracción compensada. Idóneo para recrecidos en capa gruesa de suelos donde se requiera un alto aislamiento térmico así como un peso reducido de la losa porque lo reduce aprox. un 50% con respecto a un mortero autonivelante convencional. Se suministra en forma de polvo seco pre-mezclado y se aplica con equipo de bombeo.



Presentación

Sacos de papel de 25 Lts.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificados con polímeros.

Inertes:

Áridos minerales de distinta naturaleza y de granulometrías seleccionadas.

Aditivos:

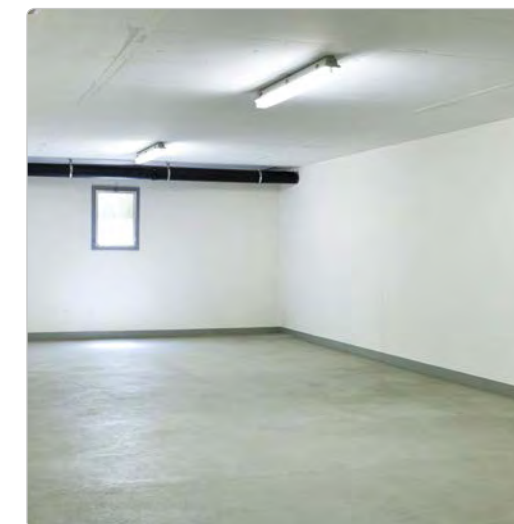
Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Compuesto con áridos ligeros, muy fluido y autonivelante.
- Muy ligero y con excelentes propiedades térmicas.
- No necesita reglado, nivela por sí mismo.
- Bombeable a larga distancia.
- Debido a su mínima retracción, permite realizar grandes superficies sin juntas.
- Se aplica desde espesores mínimos de 3 cm hasta lo que se desee, obteniendo un acabado resistente y completamente nivelado.
- Grandes producciones con el mínimo personal.
- Tiempo para poder pisar: 24 horas aproximadamente.

Aplicaciones habituales

- Especialmente indicado para el relleno, nivelado y alisado de suelos comerciales y de uso doméstico.



Hormitec® Level RL-25

Hormigón estructural ligero, resistente de fraguado normal y autocompactante, para el relleno y nivelado de capas de compresión de cualquier tipo de forjados.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242 y áridos ligeros.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Ideal para recrecidos de suelos o refuerzos de forjados de madera en rehabilitaciones, ya que aporta un resistencia similar a los hormigones convencionales de plantas, pero con un 40% mas de ligereza.
- Autocompactante y nivelante, no necesita de vibrado ni regleado.
- Aplicación de forma convencional e incluso por medios mecánicos mediante equipos de bombeo.
- Se suministra en forma de polvo seco pre-mezclado.
- Compuesto con áridos ligeros.
- Muy ligero y con excelentes propiedades térmicas.
- Puede ser bombeable a larga distancia.
- Tiempo para poder pisar, 24 horas aprox.
- Clasificación de reacción al fuego A-1.

Aplicaciones habituales

- Relleno y nivelado de capas de compresión de cualquier tipo de forjados en obras nuevas o rehabilitaciones donde se requieran ciertas propiedades térmicas, de ligereza y resistencia.



Hormitec® RL-25

Hormigón estructural ligero y resistente de fraguado normal, para el relleno y nivelado de capas de compresión de cualquier tipo de forjados.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242 y áridos ligeros.

Aditivos:

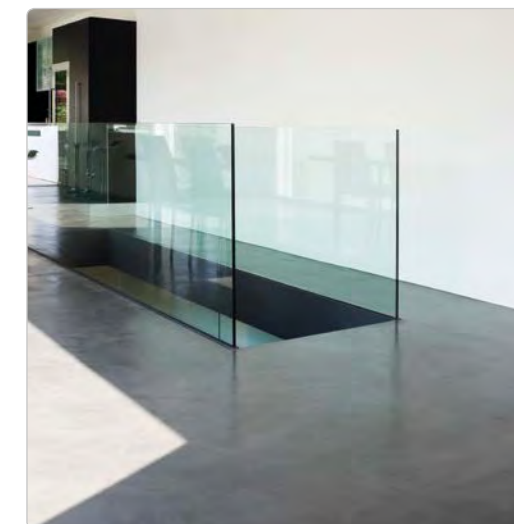
Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Propiedades del Producto

- Ideal para recrecidos de suelos o refuerzos de forjados de madera en rehabilitaciones, ya que aporta un resistencia similar a los hormigones convencionales de plantas, pero con un 40% mas de ligereza.
- Aplicación de forma convencional e incluso por medios mecánicos mediante equipos de bombeo.
- Se suministra en forma de polvo seco pre-mezclado.
- Compuesto con áridos ligeros.
- Muy ligero y con excelentes propiedades térmicas.
- Puede ser bombeable a larga distancia.
- Tiempo para poder pisar, 24 horas aprox.
- Clasificación de reacción al fuego A-1.

Aplicaciones habituales

- Relleno y nivelado de capas de compresión de cualquier tipo de forjados en obras nuevas o rehabilitaciones donde se requieran ciertas propiedades térmicas, de ligereza y resistencia.



Ibercal® NaturaSand

Conglomerante hidráulico natural y ecológico, para la estabilización de suelos terrosos inestables, dotándolos de capacidad portante. Mejora las propiedades físicas, químicas y mecánicas de los suelos existentes, adecuándolos para las aplicaciones más exigentes de uso.

Ibercal® NaturaSand, es la solución más económica, rentable y sostenible para el tratamiento de todo tipo de suelos.



Presentación

Sacos de papel de 20 Kg.

Palets de 60 sacos.

Composición

Calizas arcillosas cocidas con alto contenido en silicatos y aluminatos de calcio, hidróxidos de calcio y cargas puzolánicas. No contiene cemento de ningún tipo.

Propiedades del Producto

- Excepcionales características, consecuencia únicamente de la adecuada composición de la materia prima.
- Mejor estanqueidad frente a ataques físicos (vibraciones, viento, ciclo hielo-deshielo) y químicos (lluvia, sales ácidas, etc.).
- Fraguado hidráulico por reacción química de sus propios componentes, lo que le proporciona excelentes resistencias a corto plazo.
- Mayor estabilidad estructural por el autosellado de la grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal hidratada que penetra en los huecos y grietas donde se recarbonata para sellarlas.
- Constancia de volumen bajo condiciones variables de humedad.
- Capacidad de mantener el aspecto y firmeza originales aportando mayor durabilidad.
- Menor expansión, débil retracción y mayor flexibilidad bajo determinadas condiciones mecánicas, lo que favorece la adaptación a las deformaciones del suelo sin provocar agrietamientos.

Aplicaciones habituales

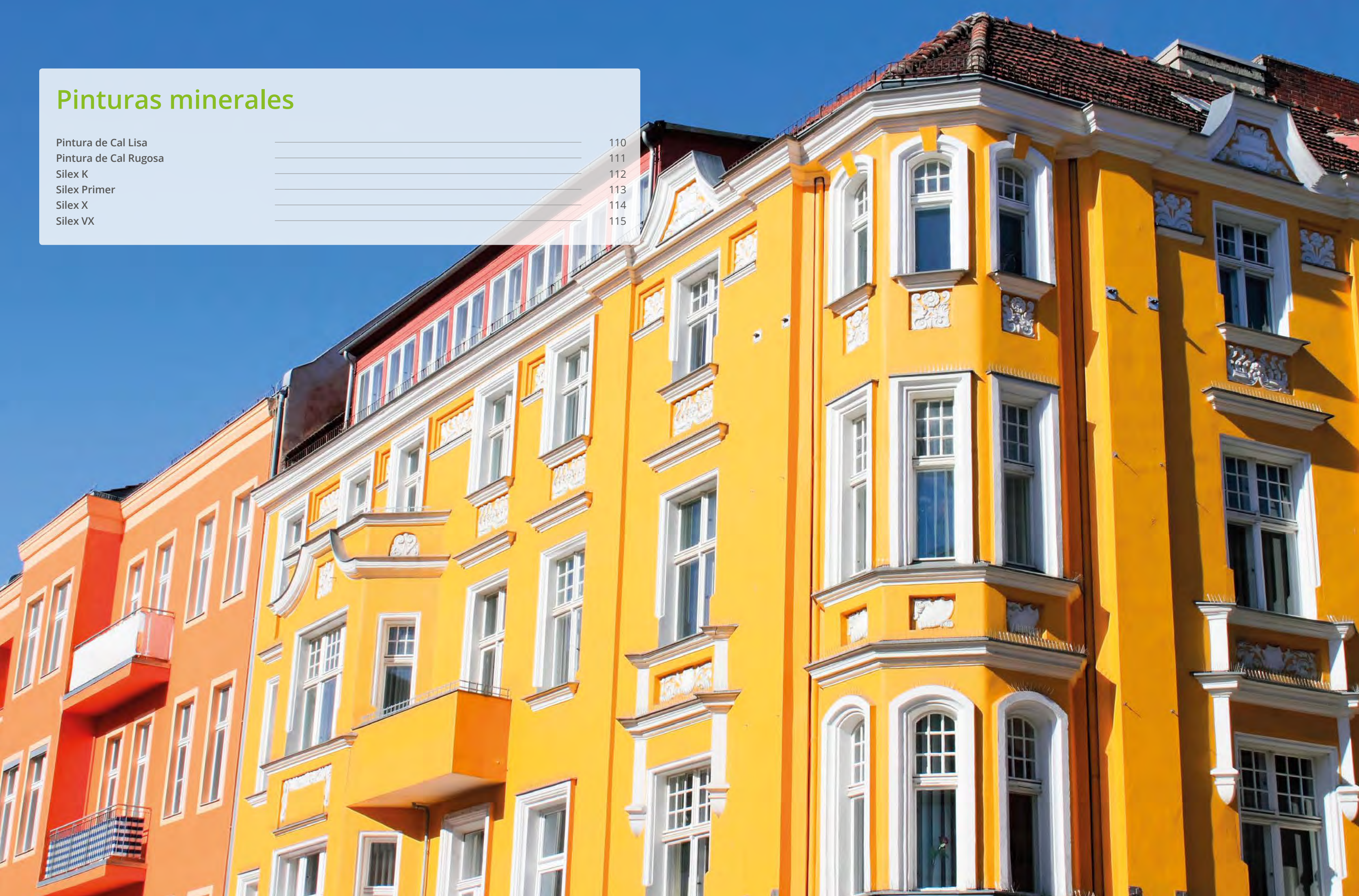
- Corrector modificador de mezclas asfálticas frías o calientes.
- Como estabilizador de suelos para la ejecución de carreteras, autopistas, ferrocarriles, aeropuertos, etc.
- Conglomerante para mezclar exclusivamente con tierra y confeccionar calzadas, senderos, caminos rurales, agrícolas y forestales, centrales termosolares, parques, jardines, paseos feriales, vías peatonales o para bicicletas, centros equinos y cualquier tipo de explanada o pista de tierra.



Pinturas minerales

Pintura de Cal Lisa
Pintura de Cal Rugosa
Silex K
Silex Primer
Silex X
Silex VX

110
111
112
113
114
115



Ibercal® Pintura de Cal Lisa

Pintura mural formulada a base de graseo de cal, reposado, madurado y envejecido, como producto resultante del apagado controlado y consiguiente hidratación de cales vivas seleccionadas y procedentes de la descomposición por calcinación de rocas calizas muy puras.



Presentación

Cubos de 20 Kg.

Composición

Graseo de cal envejecido, tierras colorantes, carbonato de calcio micronizado y aditivos orgánicos y vegetales.

Propiedades del Producto

- La pureza y el reposo de la cal con la que está fabricada, permite al producto desarrollar una adhesión excelente sobre todo tipo de soportes minerales finos, incluso en el yeso en cada una de sus formas: revoco tirado a yeso, cartón yeso, prefabricados y estucos yesosos, ya sean nuevos o estén tintados.
- La transpirabilidad de la Pintura de Cal lisa es óptima, en cuanto a la estructura cristalina del producto, lo rinde de forma difusa.

Gracias a la alcalinidad derivada de la misma naturaleza del revestimiento, la Pintura de Cal lisa es particularmente resistente al moho y a los hongos.

- Con estas cualidades particulares, la Pintura de Cal lisa une efectos estéticos y cromáticos de absoluto relieve; matices claros y oscuros son característicos del producto.

Aplicaciones habituales

- Decoración de superficies murales en interiores y exteriores.



Ibercal® Pintura de Cal Rugosa

Pintura mural formulada a base de graseo de cal, reposado, madurado y envejecido, como producto resultante del apagado controlado y consiguiente hidratación de cales vivas seleccionadas y procedentes de la descomposición por calcinación de rocas calizas muy puras.



Presentación

Cubos de 20 Kg.

Composición

Graseo de cal envejecido, tierras colorantes, carbonato de calcio micronizado, cuarzo y aditivos orgánicos y vegetales.

Propiedades del Producto

- La pureza y el reposo de la cal con la que está fabricada, permite al producto desarrollar una adhesión excelente sobre todo tipo de soportes minerales finos, incluso en el yeso en cada una de sus formas: revoco tirado a yeso, cartón yeso, prefabricados y estucos yesosos, ya sean nuevos o estén tintados.
- La transpirabilidad de la Pintura de Cal lisa es óptima, en cuanto a la estructura cristalina del producto, lo rinde de forma

difusa. Gracias a la alcalinidad derivada de la misma naturaleza del revestimiento, la Pintura de Cal lisa es particularmente resistente al moho y a los hongos.

- Con estas cualidades particulares, la Pintura de Cal lisa une efectos estéticos y cromáticos de absoluto relieve; matices claros y oscuros son característicos del producto.

Aplicaciones habituales

- Decoración de superficies murales en interiores y exteriores.



Ibercal® Silex K

Revestimiento decorativo de uso exterior e interior, especialmente formulado para aplicar sobre soportes realizados con morteros minerales de cal tipo Ibercal® Master. Pintura mineral a base de dispersión de silicato potásico estabilizado, conforme a DIN 18 363, párr. 2.4.1 y reforzada con EPH DRY TECHNOLOGY.



Presentación

Cubos de 5 y 20 Kg.

Composición

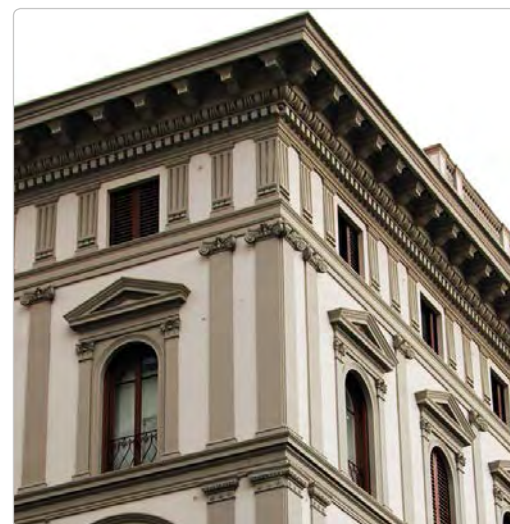
Combinación híbrida de emulsión de silicato potásico/acrilato.

Propiedades del Producto

- Superficie mate mineral de alta adherencia.
- Antimoho.
- Transpirable al vapor de agua y muy permeable al CO2.
- No forma película.
- Reacciona de forma insoluble con el soporte, consolidándolo mediante micro-silicatización.
- Reducida tendencia a la suciedad y alta resistencia al paso del tiempo.
- Ignífuga, antiestática y no termoplástica.
- Elevada resistencia a los rayos UV (ultravioleta), a las emisiones de gases industriales y a la lluvia ácida.
- Impermeable al agua de lluvia, incluso a las pocas horas de su aplicación.
- Ecológica por sus propiedades y composición (sin adición de disolventes).
- Aplicable sobre todos los soportes minerales.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento y protección de edificaciones tanto en exterior como interior.



Ibercal® Silex Primer

Imprimación, diluyente y fijador para compactar soportes minerales, igualar superficies de absorción alta o irregular así como para diluir pinturas y revocos para fachadas del sistema Ibercal Silicato.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts. aprox.

Composición

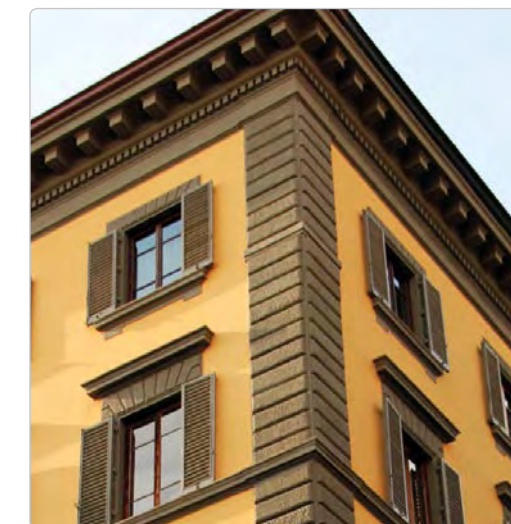
Base ligante:
Silicato potásico con estabilizadores orgánicos conforme a DIN 18 363, párr. 2.4.1.

Propiedades del Producto

- Diluible en agua.
- Transpirable al vapor de agua y muy permeable al CO2.
- No forma película.
- Microporoso.
- Reacciona de forma insoluble con el soporte, consolidándolo totalmente mediante petrificación.
- Gran capacidad de penetración.
- Ignífugo.
- Alta resistencia a los rayos UV (ultravioleta), a las emisiones de gases industriales y a la lluvia ácida.
- Ecológico por sus propiedades y composición (sin adición de disolventes).
- Aplicable en todos los soportes minerales.

Aplicaciones habituales

- Como imprimación de soportes absorbentes y preparación de superficies en trabajos previos de pinturas o revocos de silicato.
- Como diluyente de pintura o revoco de silicato.



Ibercal® Silex X

Silex X es una hidropintura con aspecto mate formulada a base de resinas de siliconas hidrófugas en dispersión acuosa.



Presentación

Cubos de 5 y 20 Kg.

Composición

Emulsión de resinas de siliconas hidrófugas (polisiloxanos), cargas minerales y aditivos.

Propiedades del Producto

- Las características de sus componentes confieren al producto resistencia a los álcalis, a los agentes atmosféricos, a la formación de algas, moho y hongos, además de una notable adherencia y transpirabilidad.
- La adopción de pigmentos sólidos a la luz asegura una buena estabilidad del color sobre muros particularmente expuestos a las radiaciones luminosas y a la intemperie.
- Presenta una adhesión excelente sobre todo tipo de soportes viejos o nuevos, de cemento o cal y es particularmente adecuada para la recuperación de edificios situados en centros históricos o para climas marinos.
- Buena cubrición.
- Excelente repelencia al agua y la suciedad.
- Garantiza la salida al exterior del vapor de agua.
- Muy resistente al desgaste y al calor.
- Muy fácil de aplicar en los soportes convencionales, incluso con los nuevos sistemas de aplicación por airless.
- Puede repintarse.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento y protección de edificaciones tanto en exterior como interior.



Ibercal® Silex VX

Veladura decorativa transpirable e hidro-repelente de aspecto mate mineral, formulada a base de resinas poli-siloxánicas en dispersión acuosa, para la creación de efectos claros-oscuros, envejecidos y pátinas, sobre morteros de cal.



Presentación

Cubos de 800cl y 4 Lts.

Composición

Emulsión de resinas de siliconas hidrófugas (poli-siloxanos) y pigmentos inorgánicos de origen mineral.

Propiedades del Producto

- Las características de sus componentes confieren al producto resistencia a los álcalis, a los agentes atmosféricos, a la formación de algas, moho y hongos, además de una notable adherencia y transpirabilidad.
- La adopción de pigmentos sólidos a la luz asegura una buena estabilidad del color sobre muros particularmente expuestos a las radiaciones luminosas y a la intemperie.
- Presenta una adhesión excelente sobre todo tipo de soportes viejos o nuevos, de cemento o cal y es particularmente adecuada para la recuperación de edificios situados en centros históricos o para climas marinos.
- Excelente repelencia al agua y la suciedad.
- Garantiza la salida al exterior del vapor de agua.
- Muy resistente al desgaste y al calor.

Aplicaciones habituales

- Revestimiento, decoración y protección de edificaciones tanto en exterior como interior.



Tematización

Hormiarte Lime Wall	118
Hormiarte Mix	119
Hormiarte Print	120
Hormiarte Release	121
Hormiarte Wall	122
Hormiarte Quartz-Stuck	123



Hormiarte® Lime Wall

Mortero seco mezcla de cal con propiedades tixotrópicas y tiempo abierto prolongado que posibilita su moldeado mediante técnicas manuales o de estampación para la reproducción artística de materiales naturales (madera, rocas...) y la recuperación de volúmenes deteriorados en obras del patrimonio histórico.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cal hidráulica natural (NHL) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.
Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos, así como fibras y microfibras de diferente naturaleza.

Propiedades del Producto

- Facilidad para el moldeado y modelado.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite grandes espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Elevado tiempo abierto para la realización de un correcto acabado.
- Rendimiento superior al de los morteros similares.
- Fraguado inicial por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y posterior re-carbonatación en el tiempo con el dióxido de carbono (cal aérea).
- No es tóxico ni produce sales nocivas y sus propiedades fungicidas y bactericidas, intrínsecas de la cal, lo convierten en un producto "sanador" de hongos y bacterias que asolan las construcciones viejas y húmedas.
- Es respetuoso con el medio ambiente: sus residuos son reciclables y reutilizables.
- Mayor estabilidad estructural por el auto-sellado de las grietas: el mortero absorbe agua disolviendo la cal aérea que al hidratarse de nuevo penetra en las grietas donde se vuelve a re-carbonatar para sellarlas (es un fenómeno relacionado con los ciclos de disolución/re-precipitación de la calcita).
- Mayor durabilidad: mantiene el aspecto y firmeza originales.

Aplicaciones habituales

- Construcción de decorados y elaboración de relieves.
- Labores de rehabilitación y reparación de fachadas y esculturas.
- Regularización de superficies.



Hormiarte® Mix

Mortero seco de excelente plasticidad y flexibilidad, retracción compensada y alta adherencia, muy resistente a la abrasión y predosificado en planta, listo para su uso. Revestimiento impreso de pavimentos de 1 a 3 cm de espesor.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificados con polímeros.

Inertes:

Arenas silíceas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Por su consistencia, trabajabilidad y características, es el mortero más eficaz en la instalación del Sistema Cromomix Impreso.
- También se emplea en otras aplicaciones de hormigón coloreadas específicamente, e incluso para los acabados lisos y pulidos.
- Producto diseñado por especialistas del pavimento Impreso con más de 25 años de experiencia.
- Facilidad para extender y trabajar.
- Consistencia de mortero muy fino, nivelante, cremoso, plástico y fácil de aplicar.
- No se reseca en bordes ni orillas.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Elevado tiempo abierto para la realización de un correcto acabado.
- Rendimiento superior a los morteros similares.
- Excelentes resistencias iniciales a las 72 horas.
- Pavimento muy flexible y retracción compensada.
- Inmejorable resistencia a la abrasión tras 28 días.
- Admite menos cantidad de sellador superficial.
- Es estable y no se altera a la intemperie.
- Permite mayores rendimientos con los mismos operarios por su facilidad de aplicación.
- Fabricado bajo estricto control de calidad.
- Mejora la estampación, aporta más durabilidad, resistencia al desgaste de uso, estabilidad del color e inalterabilidad.

Aplicaciones habituales

- Recrecidos de soleras de 1 a 3 cm de espesor, con acabados lisos o texturados (pavimento impreso de 1 a 3 cm de espesor).



Hormiarte® Print

Color endurecedor para realizar superficies de hormigón impreso. Mortero seco de altísima resistencia a la abrasión, predosificado en planta y listo para su uso. Este producto está especialmente formulado para el uso en la instalación de **Hormiarte® Impreso**, como colorante y endurecedor de superficies de hormigón fresco, aportando colores y texturas.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005, modificados con polímeros.

Inertes:

Arenas silíceas de gran pureza y granulometrías seleccionadas y certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos de última generación.

Colorantes:

Pigmentos inorgánicos de origen mineral en base a óxidos de hierro, cromo y cobalto.

Propiedades del Producto

- Muy fino, cremoso y fácil de aplicar. No se reseca en bordes ni orillas. Tiempo de fraguado controlado.
- No necesita de hormigones especiales, es compatible con hormigones aditivados.
- Excelentes resistencias iniciales a las 24 horas.
- Puede lavarse a las pocas horas.
- Inmejorable resistencia a la abrasión tras 28 días.
- Admite menos cantidad de sellador superficial.
- Es estable y no se altera a la intemperie.
- Proporciona al hormigón una coloración uniforme.
- Es químicamente compatible con la cal y no se descompone bajo la acción de la que se libera durante el fraguado y endurecimiento del cemento.
- No altera las resistencias mecánicas del hormigón ni la estabilidad del volumen.
- Reacciona con el cemento y el agua del hormigón embebiéndose en el mismo, formando una capa monolítica.
- Por su facilidad de aplicación permite mayores rendimientos con los mismos operarios.
- Mejora la estampación, aporta más durabilidad, resistencia al desgaste de uso, estabilidad del color e inalterabilidad.

Aplicaciones habituales

- Este producto está especialmente formulado para el uso en la instalación de **Hormiarte Impreso**, como colorante y endurecedor de superficies de hormigón fresco, aportando colores y texturas.



Hormiarte® Release

Polvo desmoldeante muy fino coloreado, dosificado en planta y listo para su uso. Especialmente formulado para su empleo en la instalación de **Hormiarte® Impreso** como desmoldeante de superficies para estampaciones en hormigón fresco. Aporta colores y texturas.



Presentación

Sacos de papel de 10 Kg.

Composición

Polvos minerales de distinta naturaleza, ceras modificadas, cargas inertes, pigmentos inorgánicos y aditivos especiales de última generación.

Propiedades del Producto

- Hormiarte Release es el polvo liberador más eficaz para la instalación de **Hormiarte Impreso**.
- No se pega al color y transmite al hormigón la textura y volúmenes de los moldes.
- No altera ninguna de las propiedades del hormigón.
- Es estable.
- Es químicamente compatible con el color endurecedor.
- Producto impermeabilizante del hormigón que impide el paso del agua.
- Dota al hormigón fresco de mayor resistencia en caso de heladas.
- Elemento de curado que impide la evaporación prematura del agua del hormigón evitando su deshidratación.
- Material desencofrante para los moldes o patrones de imprimir.
- Permite texturar las superficies de hormigón durante el proceso de fraguado.
- Aplicando distintos colores al de la base, se consiguen sombras y texturas envejecidas.
- Mejora la estampación, aportando más color y contribuyendo a un mejor curado del hormigón.

Aplicaciones habituales

- Agente desmoldeante para morteros de tematización en superficies verticales y horizontales.



Hormiarte® Wall

Mortero seco con propiedades tixotrópicas y tiempo abierto prolongado que posibilitan su moldeo mediante técnicas manuales o de estampación para la reproducción artística de materiales naturales (madera, rocas...) y la realización de relieves y volúmenes.



Presentación

Sacos de papel de 25 Kg.

Palets de 48 sacos.

Composición

Conglomerantes:

Cemento blanco o gris, certificado conforme a las normas UNE-EN 197-1:2000, UNE-EN 80305:2001 y UNE-EN 80601:2005. Cal hidratada de alto contenido en calcio (CL-90-S) certificada conforme a norma UNE-EN 459-1:2010.

Inertes:

Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Aditivos:

Orgánicos e inorgánicos, así como fibras y microfibras de diferente naturaleza.

Propiedades del Producto

- Permite una óptima aplicación manual y/o con máquinas, debido a sus especiales condiciones reológicas.
- Fraguado por reacción química de sus propios componentes (cal hidráulica) y por recarbonatación con el aire (caso de la cal aérea).
- Facilidad para el moldeo y modelado.
- Elevada adherencia y tixotropía.
- Permite grandes espesores de una sola pasada, sin descuelgues ni rechazos.
- Mortero plástico, graso y untuoso, fácil de extender y trabajar.
- Gran variedad de acabados (texturas y colores).
- Elevado tiempo abierto para la realización de un correcto acabado.
- Rendimiento superior al de los morteros similares.
- Es respetuoso con el medio ambiente: sus residuos son reciclables y reutilizables.
- Mayor durabilidad: mantiene el aspecto y firmeza originales.

Aplicaciones habituales

- Construcción de decorados, esculturas y elaboración de relieves.
- Labores de rehabilitación y reparación de fachadas.
- Regularización de superficies.



Hormiarte® Quartz-Stuck

Sistema Epoxi-arena para la construcción de paseos, piscinas y lagos con aspecto de playas naturales, que se funden con el paisaje y convierten tu estancia en un entorno único. Combinando distintas granulometrías de grava o arena y el contenido en resina se pueden obtener también distintos grados de superficies auto-drenantes para la evacuación de aguas de lluvia o de riego.



Presentación

Dependiente del tipo a elegir

Composición

Conglomerantes:

Resina epoxi no amarilleante, más catalizador reticulante.

Inertes:

Arenas silíceas, mármoles triturados o vidrios reciclados.

Aditivos:

Pigmentos colorantes.

Propiedades del Producto

- Anti bacterias.
- Antideslizamiento.
- Auto nivelación.
- Drenante.
- Resistencia a la abrasión.
- Resistencia a la luz.
- Resistencia a la hidrólisis.

Aplicaciones habituales

- Creación de playas y lagos artificiales, alcorques, viales peatonales, pistas deportivas, etc.



Varios

ACELERANTES, DESACTIVANTES Y REACTIVOS

	Página
Hormiarte DesActiv-H	126
Hormiarte DesActiv-M	127
Hormiarte DesActiv-Pre	128
Pregunite ACT-15	129
Pregunite Reactiv 100 Blue	130
Pregunite Reactiv 200	131

ADITIVOS PARA LA CONFECCIÓN DE MORTEROS Y HORMIGONES

Pregunite Foam	132
Pregunite Plast N	133
Pregunite Plast P	134

CONSOLIDANTES

Pregunite CM-100-SKA	135
Pregunite CM-150-SK	136
Pregunite CM-2010 XP	137
Pregunite CM-250-SL	138

CURADORES, PROTECTORES Y SELLADORES

Cera en Crema	139
Cera en Emulsión	140
Pregunite EP-840	141
Pregunite HP-125	142
Pregunite IMP-840	143
Pregunite SA-725	144
Pregunite SD-730	145
Pregunite SP-840-B	146
Pregunite SP-840-M	147
Pregunite Watery Colored	148

DESMOLDEANTES

Pregunite Seife	149
Pregunite Spraysol I	150
Pregunite Spraysol P	151

EMULSIONES Y ADHERENTES

Pregunite Pro	152
Pregunite Pro A	153
Pregunite Pro P	154

IMPERMEABILIZACIÓN E HIDROFUGACIÓN

	Página
Pregunite 165 MC	155
Pregunite H-190-S	156
Pregunite H-200-S	157
Pregunite Lastic	158
Pregunite NH-500-ES	159
Pregunite NH-600-PS	160

LIMPIADORES

Pregunite Clean C-100-E	161
Pregunite Clean C-150	162
Pregunite Clean R-200	163

MALLAS

Malla FV mortero V-110	164
Malla FV SATE	165
Malla FV StoneLime	166
Placas de vidrio celular Foamglas W+F	167
Ladrillo de vidrio celular Foamglas Perinsul	168
Placas de EPS Neopor	169
Corcho Negro Expandido	170
Corcho Mineralizado	171

Hormiarte® DesActiv-H

Líquido desactivante superficial para realización "in situ" de pavimentos continuos de hormigón desactivado (árido visto).



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

Solución acuosa de sales orgánicas de origen vegetal.

Propiedades del Producto

- Reacciona después de su pulverización en la superficie de hormigón fresco, evitando el fraguado de la superficie a la profundidad deseada según la granulometría del árido.
- Protector frente a la lluvia.
- Líquido de curado durante la fase de endurecimiento del hormigón.
- Excelente homogeneidad en la limpieza del árido.
- Facilidad en el lavado tras 24 horas de exposición independientemente de las condiciones climáticas.

Aplicaciones habituales

- Fabricación de hormigones desactivados tradicionales y arquitectónicos con cemento blanco, gris o coloreado.



Hormiarte® DesActiv-M

Líquido desmoldeante y desactivante superficial para la realización de prefabricados arquitectónicos de hormigón con aspecto abujardado tipo granallado o lavado al ácido.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

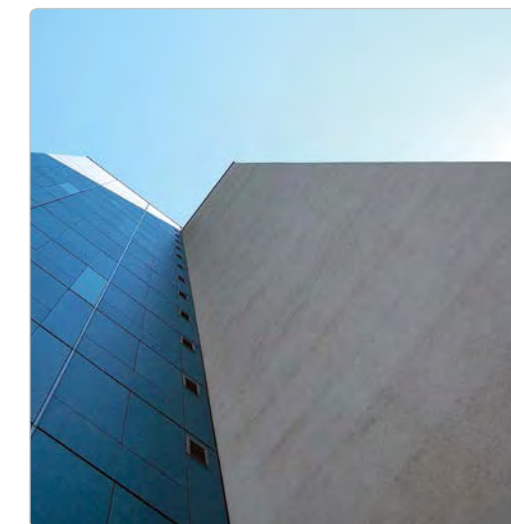
Solución acuosa de sales orgánicas de origen vegetal.

Propiedades del Producto

- Aplicado en la parte superior del molde, permite un correcto desmoldado y lavado fácil tras 24 horas.
- Reacciona con la alcalinidad del cemento fresco, evitando el fraguado de la superficie y creando una textura rugosa tipo granallado fino.
- Su elevada viscosidad permite su aplicación en cualquier tipo de superficie, ya sea inclinadas, horizontales o verticales.
- Actúa también como producto desencofrante.

Aplicaciones habituales

- Realización de elementos prefabricados arquitectónicos de hormigón desactivado con aspecto abujardado tipo granallado fino o lavado al ácido.



Hormiarte® DesActiv-Pre

Líquido desmoldeante y desactivante superficial para la realización de prefabricados arquitectónicos de hormigón desactivado (árido visto).



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

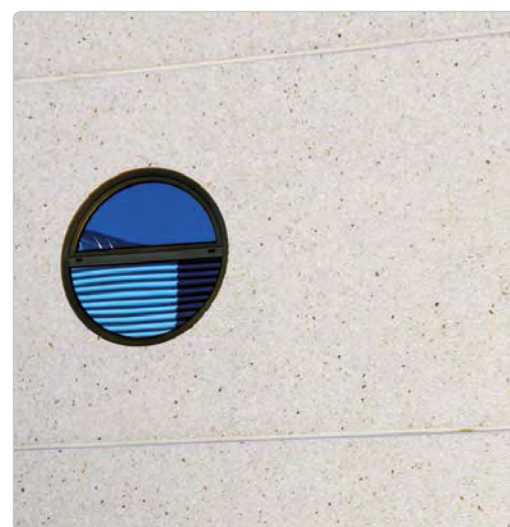
Solución acuosa de sales orgánicas de origen vegetal.

Propiedades del Producto

- Aplicado en la parte superior del molde, permite un correcto desmoldado y lavado fácil tras 24 horas.
- Su elevada viscosidad permite su aplicación en cualquier tipo de superficie, ya sea inclinadas, horizontales o verticales.
- Reacciona con la alcalinidad del cemento fresco, evitando el fraguado de la superficie a la profundidad deseada según granulometría del árido.
- Actúa también como producto desencofrante.

Aplicaciones habituales

- Realización de elementos prefabricados arquitectónicos de hormigón desactivado (árido visto).



VARIOS / ACCELERANTES, DESACTIVANTES Y REACTIVOS

Pregunite® ACT-15

Aditivo mineral que activa el inicio de fraguado y acelera el endurecimiento, acortando los tiempos de trabajo en morteros y hormigones.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

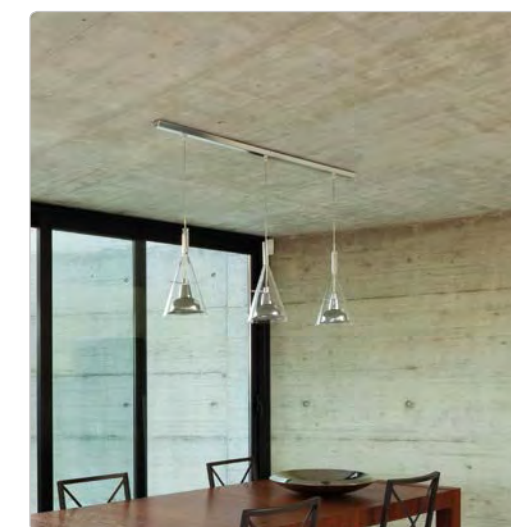
Disolución coloidal alcalina de naturaleza mineral.

Propiedades del Producto

- Activa el fraguado y acelera el endurecimiento de los morteros y hormigones, sin modificar la reología.
- Rápido desarrollo de las resistencias mecánicas.
- Excelente velocidad de fraguado sin pérdida de la resistencia.
- Producto líquido, lo cual facilita su dosificación y aplicación.
- Mínima cantidad de dosificación debido a la alta concentración de materia activa.
- No afecta negativamente a la estructura del hormigón ya que no contiene cloruros, nitritos, nitratos ni tiocianatos.

Aplicaciones habituales

- Aditivo acelerante de fraguado.
- Apto para cualquier tipo de morteros y hormigones.



VARIOS / ACCELERANTES, DESACTIVANTES Y REACTIVOS

Pregunite® Reactiv 100 Blue

Reactivo de color azul para aplicar sobre el revestimiento en pasta Ibercal® MetalFlex, produciendo la oxidación de la capa superficial.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Dilución acuosa de sales, óxidos y ácidos inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Activación inmediata del proceso de oxidación en metales.
- Excelente velocidad del proceso de oxidación.
- Producto líquido, lo cual facilita su dosificación y aplicación.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Reactivo para la oxidación de metales.



Pregunite® Reactiv 200

Reactivo para aplicar sobre el revestimiento en pasta Ibercal® MetalFlex, produciendo la oxidación de la capa superficial. Puede aplicarse como activador de óxido sobre acero corten u otras superficies metálicas. Es un excelente limpiador desincrustante y desinfectante anti cal, para la limpieza de restos de cal y eflorescencias en todas superficies de obra, tales como ladrillo visto y sobre todo en juntas de baldosas cerámicas.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

Dilución acuosa de sales, óxidos y ácidos inorgánicos.

Propiedades del Producto

- Activación inmediata del proceso de oxidación en metales.
- Excelente velocidad del proceso de oxidación.
- Producto líquido, lo cual facilita su dosificación y aplicación.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante.
- Excelente limpiador de residuos de cal y cemento.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Reactivo para la oxidación de metales.
- Limpiador desincrustante y desinfectante anti cal, para la limpieza de restos de cal y eflorescencias en todas superficies de obra, tales como ladrillo visto y sobre todo en juntas de baldosas cerámicas.



Pregunite® Foam

Aditivo espumante para la fabricación de hormigón celular.



Presentación

Envases de plástico de 25 Lts.

Composición

Disolución acuosa estabilizada de alta concentración a base de agentes tensioactivos aniónicos.

Propiedades del Producto

- Fuerte agente espumante para la elaboración de hormigón espumado ligero.
- Forma oclusiones de aire de excelente estabilidad y reparto uniforme que reduce la tendencia a la contracción, evitando la aparición de fisuras.
- Mejora la humectación, la dispersión y plastifica las mezclas que contienen cemento, yeso o cal.
- Otras ventajas que se obtienen son una mayor resistencia a las heladas y la reducción de las eflorescencias.

Aplicaciones habituales

- Agente espumante para la elaboración de hormigones espumados ligeros y como aditivo en la preparación de morteros de albañilería y hormigones.



Pregunite® Plast N

Aditivo super-plastificante concentrado con efecto reductor de agua, que mejora las propiedades de las mezclas de morteros y hormigones, dispersando las partículas de cemento y eliminando los grumos.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

Solución acuosa de alcalinos.

Propiedades del Producto

- Mejora las propiedades reológicas y mecánicas de los morteros y hormigones en general.
- Aumenta la trabajabilidad.
- Mejora las resistencias a la compresión y los módulos de elasticidad.
- Aporta altas resistencias iniciales.
- Reduce la proporción de agua/cemento en más de 30%.
- Reduce la cantidad necesaria de cemento.

Aplicaciones habituales

- Se recomienda su aplicación cuando se quiere tener un hormigón de alto rendimiento, hormigones fácilmente bombeables, hormigones que contienen cenizas volantes ó micro sílice, hormigones arquitectónicos, hormigones ligeros, hormigones marinos y para la confección de morteros en general.



Pregunite® Plast P

Super-fluidificante de última generación y alto rendimiento para morteros y hormigones con un elevado efecto reductor de agua. Sus excelentes propiedades superplastificantes, reductoras de agua y de elevada fluidez son ideales para la producción de un amplio rango de morteros y hormigones auto-compactantes y auto-nivelantes.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

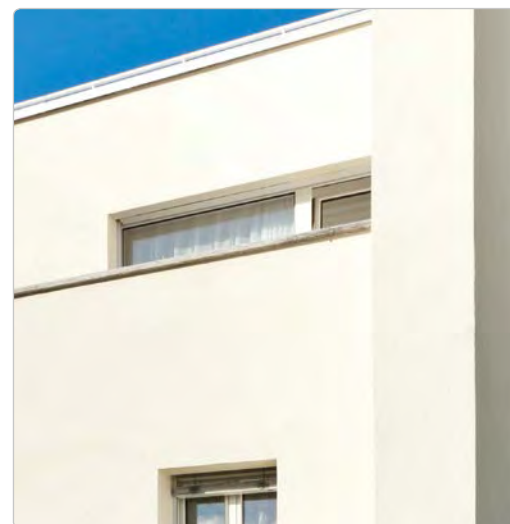
Disolución acuosa de poli-carboxilatos modificados.

Propiedades del Producto

- Permite la producción de hormigones frescos con un tiempo de trabajo extendido sin retardar el fraguado.
- Incremento de la durabilidad del hormigón, uniformidad y resistencias en todas las etapas.
- Disminución de la retracción.
- Mantenimiento de la consistencia del hormigón deseada.
- Bombeo más rápido y fácil.
- Mayor impermeabilidad.
- Producto listo para utilizar libre de cloro.
- Incluye antiespumante.

Aplicaciones habituales

- Fabricación de morteros auto-nivelantes y de hormigones para prefabricados con bajo contenido de agua, una fluidez elevada, así como una cohesión óptima y una gran facilidad de auto-compactación (H.A.C.).



Pregunite® CM-100-SKA

Aglutinante híbrido a base de silicatos/acrilatos para superficies revocadas de morteros en general con capacidad absorbente y poca consistencia y resistencia superficial a la abrasión.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

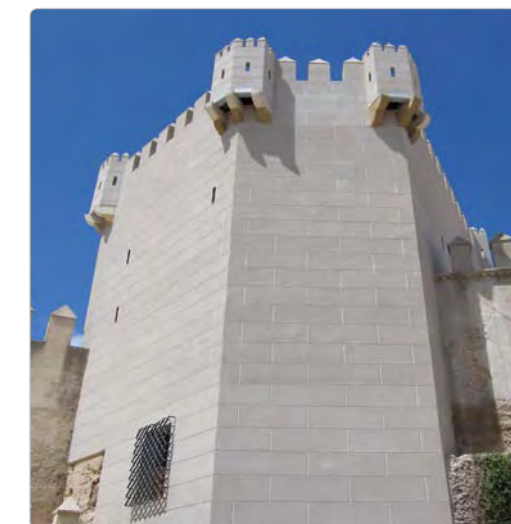
Disolución especial a base de vidrios solubles y acrilatos.

Propiedades del Producto

- Disolución acuosa con alto contenido en materia activa que le aporta muy buena capacidad consolidante.
- Excelente poder de penetración debido a su menor tamaño de partícula.
- Compatible con los materiales de obra.
- Los productos de reacción en el sustrato son insolubles en agua.
- Resistente contra los ataques de microorganismos.
- No aparecen eflorescencias.
- Libre de disolventes.

Aplicaciones habituales

- Es apropiado para la solidificación y consolidación de piedras, rocas naturales y artificiales de alta porosidad, revoques disgregables de morteros y hormigones con desprendimientos arenosos.



Pregunite® CM-150-SK

Aglutinante mineral e inorgánico a base de silicato de potasio estabilizado para la solidificación, consolidación, endurecimiento y conservación de piedras naturales y artificiales con capacidad absorbente.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

Disolución especial a base de vidrios solubles.

Propiedades del Producto

- Disolución acuosa.
- Los productos de reacción en el sustrato son insolubles en agua.
- Compatible con los materiales de obra.
- Normalmente no se produce ninguna alteración óptica de la superficie tratada.
- No aparecen eflorescencias.
- La silicatización se realiza por reacción del ácido silícico con el CO₂ y con los minerales del soporte.
- Buena capacidad de penetración.
- Estable durante el almacenamiento.
- Libre de disolventes.
- Conservación de la transpirabilidad de la superficie tratada.
- Resistente contra los ataques de microorganismos.
- Los productos de reacción son estables contra los ácidos.
- Resistente al calor.
- No inflamable.

Aplicaciones habituales

- Es apropiado para la solidificación y conservación de piedras, rocas naturales y artificiales de alta porosidad, revoques antiguos (monumentos históricos) morteros y hormigón con desprendimientos arenosos, así como para la fabricación de morteros antiácidos.



Pregunite® CM-2010 XP

Aglutinante mineral e inorgánico a base ésteres del ácido silícico, para la solidificación, consolidación, endurecimiento y conservación de piedras naturales y artificiales con capacidad absorbente.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

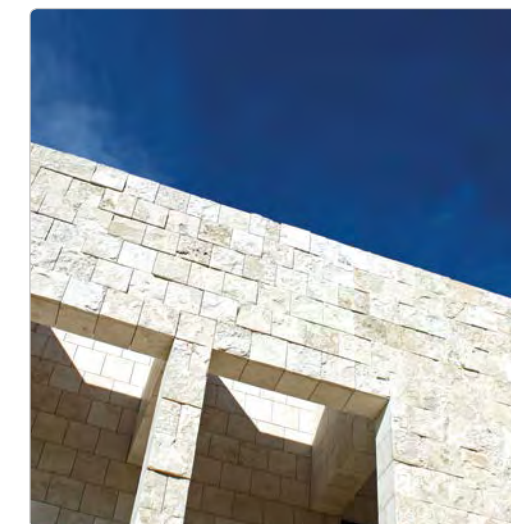
Ester etílico de ácidos silícicos.

Propiedades del Producto

- Sistema monocomponente y, por lo tanto, fácil de utilizar.
- Penetración excelente gracias a su reducido peso molecular.
- Exento de pegajosidad durante el secado; no se ensucia.
- Producto mineral y por tanto compatible con todos los materiales minerales de construcción.
- Resistente al agua de la lluvia ya que el ligante formado es resistente al ácido.
- Conserva la permeabilidad al vapor de agua del material al no obstruir los poros.

Aplicaciones habituales

- Tiene como principal campo de aplicación la restauración de la piedra natural, la escayola o los frescos deteriorados por la acción de la intemperie. No obstante, también puede utilizarse para consolidar otro tipo de materiales como, por ejemplo, el ladrillo y la terracota.
- Puede utilizarse con todo tipo de materiales minerales absorbentes. Una vez impregnado con el consolidante, el material recupera casi por completo su porosidad y solidez originales.



Pregunite® CM-250-SL

Aglutinante mineral e inorgánico a base de silicatos de litio para la solidificación, consolidación, endurecimiento y conservación de piedras naturales y artificiales con capacidad absorbente.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

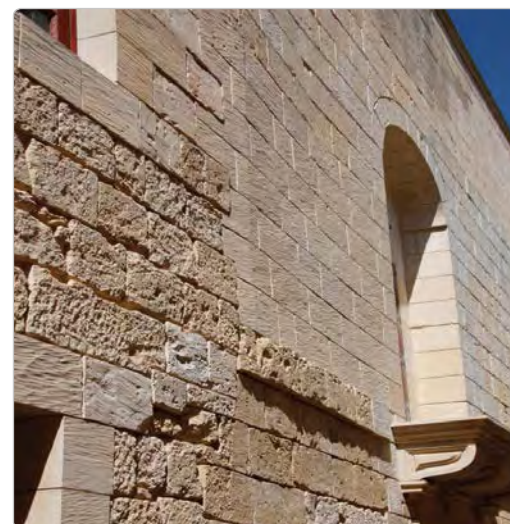
Disolución especial a base de silicatos de litio.

Propiedades del Producto

- Disolución acuosa con una pequeña proporción de álcali.
- Los productos de reacción en el sustrato son insolubles en agua.
- Compatible con los materiales de obra.
- Normalmente no se produce ninguna alteración óptica de la superficie tratada.
- No aparecen eflorescencias.
- La solidificación se realiza por ácido silícico y también por el óxido de litio.
- Buena capacidad de penetración.
- Estable durante el almacenamiento.
- Libre de disolventes.
- Conservación de la transpirabilidad de la superficie tratada.
- Resistente contra los ataques de microorganismos.
- Los productos de reacción son estables contra los ácidos.
- Resistente al calor.
- No inflamable.

Aplicaciones habituales

- Es apropiado para la solidificación y conservación de piedras, rocas naturales y artificiales de alta porosidad, revoques antiguos (monumentos históricos) morteros y hormigón con desprendimientos arenosos.
- Como cristalizador para el vitrificado de suelos de mármol, granito, terrazo y pavimentos de hormigón, aportando dureza, impermeabilización y alta resistencia al tráfico intenso.



Pregunite® Cera en Crema

Cera en crema natural enriquecida y perfumada para estucos, micro-cementos o cualquier otra superficie lisa.



Presentación

Envases de 800 cc y 5 Lt.

Composición

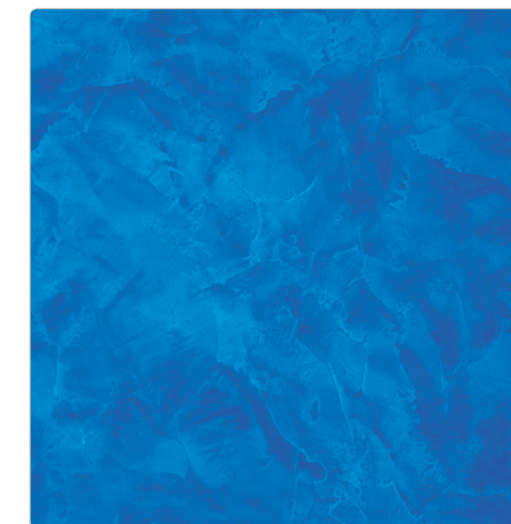
Mezcla de ceras de abejas y otras naturales, no contiene parafinas.

Propiedades del Producto

- Obtención de un brillo elevado con facilidad.
- Brillo natural y apresto inigualable.
- Excelente protección contra el agua.
- Aumenta la lavabilidad del estuco.
- Larga durabilidad.

Aplicaciones habituales

- Protección y abrillantado de estucos, micro-cementos y cualquier otra superficie lisa que requiera brillo e hidro-repelencia.



Pregunite® Cera en Emulsión

Emulsión acuosa de ceras de carnauba para protección y abrillantado de estucos, micro-cementos o cualquier otra superficie lisa.



Presentación

Envases de 0,5 Lt.
1 Lt. 5 Lt. y 25 Lt.

Composición

Emulsión acuosa de cera de carnauba de estabilización no iónica, exenta de Alquilfenoles etoxilados.

Propiedades del Producto

- Elevado poder humectante.
- Alta resistencia a la abrasión por roce y frote.
- Elevada dureza.
- Antideslizante.
- Elevado brillo sin efecto empañado.
- Brillo natural y apresto inigualable.
- Aporta un tacto sedoso a la superficie.
- Posibilidad de colorearse.
- Excelente protección contra el agua y otros agentes.
- Aumenta la lavabilidad del estuco.
- Larga durabilidad.

Aplicaciones habituales

- Protección y abrillantado de estucos, micro-cementos y cualquier otra superficie lisa que requiera brillo e hidro-repelencia.



Pregunite® EP-840

Catalizador endurecedor de uso conjunto con los sistemas acuosos de poliuretano Pregunite® SP-840, para obtener un secado rápido y un alto rendimiento del sistema.



Presentación

Envases de plástico de 0,5 y 1 Lt.

Composición

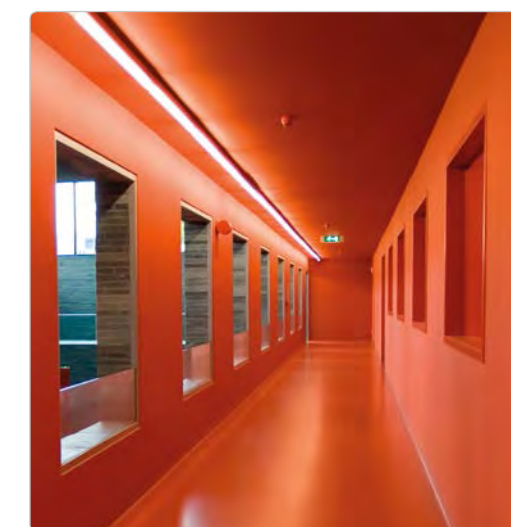
Poliisocianato alifático hidrófilo a base de diisocianato de hexametileno (DHI).

Propiedades del Producto

- Compatibilidad con los selladores Pregunite SP-840.
- Excelente reticulación sin producir burbujas de aire.
- Facilidad de mezclar con el sellador mediante agitación manual o mecánica.
- No interviene en el aspecto de la película, ya sea mate o brillo.
- Elevada resistencia a la abrasión y al rayado.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas.

Aplicaciones habituales

- Como endurecedor de secado rápido para sistemas acuosos de poliuretano de dos componentes y alto rendimiento.



Pregunite® HP-125

Líquido de curado que aplicado sobre el hormigón fresco produce una micropelícula muy brillante, evitando la desecación prematura de los hormigones.



Presentación

Garrafas de plástico de 25 Lts.

Composición

Mezcla de resinas de distinta naturaleza e hidrocarburos aromáticos.

Propiedades del Producto

- Produce una película sobre los hormigones frescos controlando la evaporación del agua de hidratación.
- Evita la pérdida de agua, retardando el tiempo de secado.
- Disminuye o elimina las grietas y retracciones superficiales.
- Al aplicar sobre hormigón pulido, actúa como sellador y antipolvo; aporta un gran brillo, realza el color del pavimento y proporciona un excelente acabado superficial.
- Favorece el curado lento aumentando las características físicas y mecánicas de los hormigones.
- Penetra y compacta las partículas, aumentando considerablemente la adhesión entre éstas, mejorando la durabilidad del hormigón.
- Proporciona una mayor facilidad de limpieza al no adherirse el barro de cortar las juntas.

Aplicaciones habituales

- Indicado para el curado de hormigones y en especial para carreteras, pistas, aeropuertos, soleras, pavimentos industriales, prefabricados y para todo tipo de hormigones tanto pulidos como fratasados.



Pregunite® IMP-840

Primer de sellado e impermeabilizante en base agua, previo a la aplicación de pinturas de silicona, acrílicas o poliuretanos. Se puede utilizar también como sellador consolidante de superficies porosas minerales, tales como piedras, revocos o morteros monocapas disgregables.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

Dispersión acuosa de co-polímeros acrílicos y aditivos específicos, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO₂ y SO₂.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Aumenta la resistencia a la humedad, mejora la adherencia y el rendimiento de las pinturas.
- También se puede usar para mejorar las propiedades originales de las pinturas o revestimientos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de las superficies.

Aplicaciones habituales

Como sellador y protector de cualquier superficie porosa de hormigón, cemento y/o cerámica; plastificantes ni disolventes.

- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.



Pregunite® SA-725

Sellador superficial en base acuosa, de alto brillo, dureza y resistencia a la abrasión.



Presentación

Envases de plástico de 25 Lts.

Composición

Emulsión acuosa de resinas acrílicas, ceras y aditivos específicos, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO2 y SO2.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Como sellador y protector de cualquier superficies porosas de hormigón, cemento y/o cerámica.
- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.



Pregunite® SD-730

Sellador superficial base solvente, de alto brillo, máxima dureza y resistencia a la abrasión, especialmente indicado para la aplicación en pavimentos impresos.



Presentación

Envases de plástico de 25 Lts.

Composición

Resinas acrílicas y metacrílicas de gran calidad y disolventes aromáticos.

Propiedades del Producto

- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO2 y SO2.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Como sellador y protector de cualquier superficies porosas de hormigón, cemento y/o cerámica.
- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.



Pregunite® SP-840-B

Sellador superficial, de alto brillo, máxima dureza y resistencia a la abrasión, recomendado como sellador de pavimentos decorativos de microcemento, hormigón, madera, etc.
Para obtener las mejores propiedades de dureza de forma inmediata, se recomienda el uso conjunto con Pregunite® EP-840 como reticulante-endurecedor adicional.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

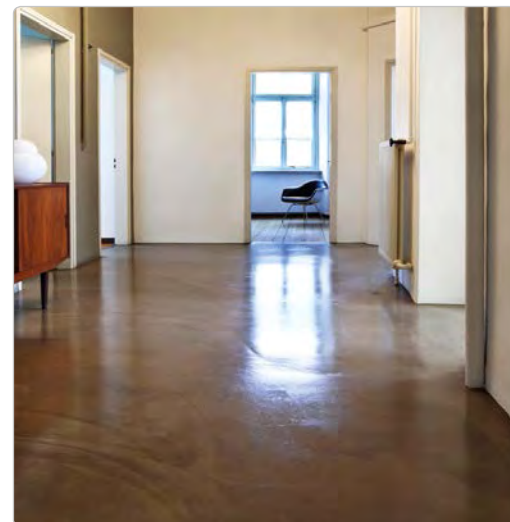
Dispersión acuosa polimérica de poliuretano autoreticulable.

Propiedades del Producto

- Producto al agua, exento de disolventes.
- Alto brillo, elevada resistencia a la abrasión y al rayado.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Sellador para microcementos y pavimentos impresos.
- Barniz para madera.
- Sellador de ladrillos.
- Protector de superficies de hormigón.



Pregunite® SP-840-M

Sellador superficial, de aspecto mate, máxima dureza y resistencia a la abrasión, recomendado como sellador de pavimentos decorativos de microcemento, hormigón, madera, etc.
Para obtener las mejores propiedades de dureza de forma inmediata, se recomienda el uso conjunto con Pregunite® EP-840 como reticulante-endurecedor adicional.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

Dispersión acuosa polimérica de poliuretano autoreticulable.

Propiedades del Producto

- Producto al agua, exento de disolventes.
- Aspecto mate, elevada resistencia a la abrasión y al rayado.
- Es incoloro y permite ser coloreado en caso de necesidad.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- Realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los pavimentos terminados.

Aplicaciones habituales

- Sellador para microcementos y pavimentos impresos.
- Barniz para madera.
- Sellador de ladrillos.
- Protector de superficies de hormigón.



Pregunite® Watery Colored

Sellador superficial de penetración excelente, que actúa como coloreador de hormigones y morteros, así como consolidador de substratos disgregados. Su alta resistencia a la abrasión, le hacen especialmente indicado para la aplicación en pavimentos y tematizaciones.



Presentación

Envases de plástico de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes. No contiene cargas minerales.

Propiedades del Producto

- Excelente pintura que no contiene cargas, solamente resinas y pigmentos.
- Penetra en los poros del hormigón formando una película microporosa, dejando salir el agua en su estado de vapor, evitando ampollamientos y formando una barrera contra el CO2 y SO2.
- Es impermeable al agua, resistente a la basicidad, a los ácidos ambientales, al calor y a los rayos UV (no amarillea en ningún caso).
- Excelente resistencia química y a la intemperie.
- Evita la formación de hongos y microorganismos.
- En pavimentos y tematización, realza los colores, formas, texturas y volúmenes de los trabajos terminados.

Aplicaciones habituales

- Sellador para pavimentos impresos.
- Curado de hormigones.
- Protector de superficies de hormigón.
- Pavimentos industriales.
- Prefabricados.
- Sellador de ladrillos.
- Pintura para tematizar.



Pregunite® Seife

Crema de jabón de potasa y aceite de oliva para el tratamiento hidrófugo y pulido con efecto brillo en estucos y Tadelakt.



Presentación

Envases de 1, 5, 10 y 25 Lts.

Composición

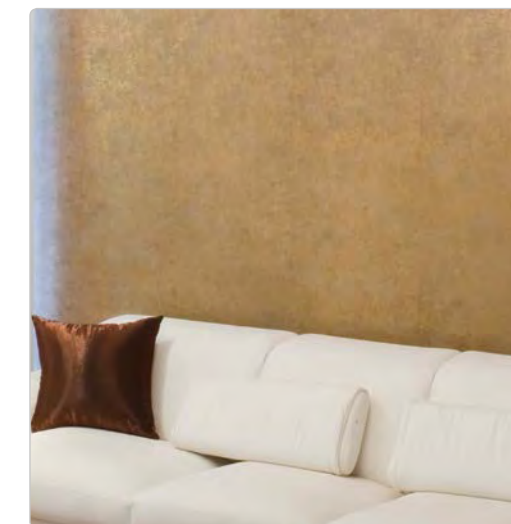
Aceite de oliva virgen, hidróxido de potasio.

Propiedades del Producto

- Produce un alto poder hidrofugante.
- Alto poder engrasante que facilita el pulido de la superficie.
- Soluble en agua y con propiedades detergentes.
- Posee propiedades depurativas, curativas y fungicida natural.
- Producto ecológicamente inocuo, no contiene disolventes, tensioactivos ni biocidas.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento hidrófugo o alisados de superficies con marmorino. Pulido y abrillantado de estuco y Tadelakt.



Pregunite® Spraysol I

Impregnante antiadherente incoloro que actúa como desmoldeante inmediato para la ejecución de revestimiento impreso en paramentos verticales con el mortero tixotrópico **Hormiarte® Wall**. Permite obtener excelentes resultados en cuanto a acabados superficiales mediante el sistema impreso o de estampación con moldes de elastómeros.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lt.

Composición

Mezcla de ceras naturales e hidrocarburos alifáticos hidrogenados con altos contenidos naftalénicos y paraficos.

Propiedades del Producto

- Fácilmente aplicable debido a su baja viscosidad.
- Evaporación muy lenta, y por tanto mantiene mucho más tiempo los moldes impregnados con el consiguiente ahorro de producto.
- Reduce la formación de huecos y poros superficiales.
- No mancha ni altera el color del mortero.
- No modifica las texturas de los moldes.
- No forma film.
- Se elimina tanto de las superficies tratadas como de los moldes y herramientas por evaporación.

Aplicaciones habituales

- Como desmoldeante inmediato para la ejecución de revestimiento impreso en paramentos verticales con el mortero tixotrópico **Hormiarte® Wall**.



Pregunite® Spraysol P

Desmoldeante líquido altamente concentrado aplicable en moldes metálicos, madera o plástico, para el desencofrado o desmoldado de piezas prefabricados de alta calidad.



Presentación

Envases de 5, 10 y 25 Lt.

Composición

Mezcla de ceras naturales y aceites vegetales.

Propiedades del Producto

- Fácilmente aplicable debido a su baja viscosidad.
- Excelente adherencia que permite ejecutar los trabajos de llenado y vibrado sin que esto suponga una alteración de las propiedades desencofrantes.
- Permite una excelente terminación a los hormigones vistos.
- No afecta la posterior adherencia de revoques o revestimientos.
- Reduce la formación de huecos y poros superficiales.
- No mancha ni altera el color del hormigón.
- No modifica las texturas de los moldes.
- No forma film.

Aplicaciones habituales

- Como desmoldeante en encofrados metálicos, madera o plástico.



Pregunite® Pro

Emulsión acrílica exenta de pegajosidad que mejora cualquier mortero y lo dota de excelente flexibilidad. Es apropiado para la fabricación de morteros minerales flexibles de rellenos y recubrimientos flexibles cementosos. Además puede utilizarse en la fabricación de revestimientos flexibles en azoteas, tejados y uniones, así como en sistemas tapagrietas, puentes de adherencia y sistemas de cemento cola bicomponente.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Elastifica los morteros aditivados.
- Mejora la adherencia, especialmente sobre soportes absorbentes.
- Plastifica la masa y reduce el agua de amasado.
- Facilita el endurecimiento de los morteros sin fisuración.
- Aumenta la compacidad e impermeabilidad de los morteros.
- Aumenta considerablemente las resistencias mecánicas.

Aplicaciones habituales

Indistintamente puede utilizarse como:

- Aditivo de morteros.
- Puente de unión.
- Lechadas de adherencia.
- Componente líquido para cementos cola.



Pregunite® Pro A

Emulsión acrílica con arenas y elevada pegajosidad que actúa como potenciador de la adherencia entre morteros y hormigones viejos y nuevos.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes y arenas silíceas.

Propiedades del Producto

- Mejora la adherencia, especialmente sobre soportes absorbentes.
- Mantiene las propiedades de adherencia varios días después de su aplicación.
- Presenta una superficie rugosa que facilita la adherencia del revoco nuevo.
- Aumenta la compacidad e impermeabilidad de los morteros.

Aplicaciones habituales

- Puente de unión.
- Lechadas de adherencia.



Pregunite® Pro P

Emulsión acrílica con alta pegajosidad que actúa como potenciador de la adherencia entre morteros y hormigones viejos y nuevos. Es apropiado para la fabricación de morteros minerales flexibles de rellenos y recubrimientos flexibles cementosos. Además puede utilizarse en la fabricación de sistemas tapagrietas, puentes de adherencia y sistemas de cemento cola bicomponente.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

Emulsión de copolímeros acrílicos dispersos en agua, sin plastificantes ni disolventes.

Propiedades del Producto

- Elastifica los morteros aditivados.
- Mejora la adherencia, especialmente sobre soportes absorbentes.
- Mantiene las propiedades de adherencia varios días después de su aplicación.
- Plastifica la masa y reduce el agua de amasado.
- Facilita el endurecimiento de los morteros sin fisuración.
- Aumenta la compacidad e impermeabilidad de los morteros.
- Aumenta considerablemente las resistencias mecánicas.

Aplicaciones habituales

Indistintamente puede utilizarse como:

- Aditivo de morteros.
- Puente de unión.
- Lechadas de adherencia.
- Componente líquido para cementos cola.



Pregunite® 165 MC

Emulsión acuosa para la hidrofugación en masa de hormigones o morteros en base cementosa o cal.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10, 25 y 100 Lts.

Composición

Ácidos grasos modificados con aceites de silicona compatibles con copolímeros.

Propiedades del Producto

- Mezclado en la masa seca o húmeda del mortero, le confiere la propiedad de hidrofugar todos los componentes en todo su volumen, sin cerrar su porosidad, permitiéndola transpirar al mismo tiempo que la protege de los agentes atmosféricos.
- En función de la dosificación evita las eflorescencias en cualquier tipo de masa en base cal o cemento.

Aplicaciones habituales

Indistintamente puede utilizarse para:

- Áridos absorbentes.
- Cementos.
- Cales.
- Morteros de albañilería.
- Enfoscados.
- Monocapas.
- Prefabricados de hormigón.
- Bloques.
- Terrazos.
- Piedra artificial.
- Tubería en base cemento.
- Bordillos.
- etc.



Pregunite® H-190-S

Impregnante hidrófugo e incoloro.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

Solución a base de silanos/siloxanos diluidos en un disolvente orgánico.

Propiedades del Producto

- Repele el agua y permite respirar a los soportes, al tiempo que mantiene su aspecto natural.
- Logra una protección total contra la humedad.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite “respirar” a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Muy buena penetrabilidad.
- Eficaz durante un largo período de tiempo.
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- No altera el aspecto estético de los materiales, ya que éstos mantienen su condición original (no otorga brillo ni opaca ni decolora, etc.).
- La impregnación es resistente a la radiación UV.
- Mejora la capacidad de aislación térmica del material tratado.
- Evita el deterioro o corrosión en estructuras de hormigón armado.
- Alta resistencia a la alcalinidad.

Aplicaciones habituales

- Con Pregunite® H-190-S pueden hidrofugarse de forma “adecuada” la mayoría de los materiales de construcción (piedra, mármol, ladrillo tipo calcáreo, klinker, revocos, etc.) para que resistan suficientemente la acción de las precipitaciones.
- Se entiende por una hidrofugación “adecuada” aquella que además de impregnar la superficie crea una zona hidrófoba en el interior del material.



Pregunite® H-200-S

Impregnante hidrófugo e incoloro de alta calidad y de uso general, como repelente al agua para la impregnación de minerales muy porosos y sustratos muy alcalinos, obteniendo un efecto de perleo a las 24 horas.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

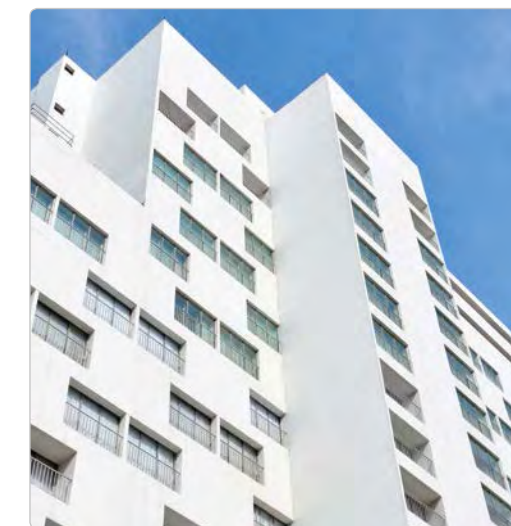
Solución de alta concentración en base a silanos/siloxanos diluidos en un disolvente orgánico.

Propiedades del Producto

- Logra una protección total contra la humedad.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite “respirar” a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Muy buena penetrabilidad.
- Eficaz incluso en superficies húmedas.
- Eficaz durante un largo período de tiempo (entre 8 y 10 años).
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- No altera el aspecto estético de los materiales, ya que éstos mantienen su condición original (no otorga brillo ni opaca ni decolora, etc.).
- La impregnación es resistente a la radiación UV.
- Mejora la capacidad de aislación térmica del material tratado.
- Evita el deterioro o corrosión en estructuras de hormigón armado.
- Alta resistencia a la alcalinidad.

Aplicaciones habituales

- Con Pregunite® H-200-S pueden hidrofugarse de forma “adecuada” la mayoría de los materiales de construcción (piedra, mármol, ladrillo tipo calcáreo, klinker, revocos, etc.) para que resistan suficientemente la acción de precipitaciones acompañadas de vientos de más de 100 km/h.
- Se entiende por una hidrofugación “adecuada” aquella que además de impregnar la superficie crea una zona hidrófoba en el interior del material.



Pregunite® Lastic

Mortero elástico a base de minerales naturales sin modificar y emulsiones poliméricas libres de disolventes.



Presentación

Pregunite® Lastic, se suministra en 2 componentes:

Pregunite® Lastic-L, mortero elástico pre-dosificado listo al uso. ————— Envases de 20 Kg.
Pregunite® Lastic -P, mortero mineral en polvo para añadir a PREGUNITE LASTIC-L. ————— Sacos de papel de 25 Kg.

Composición

Conglomerantes:

Pregunite® Lastic-L: Co-polímeros acrílicos en dispersión acuosa.

Pregunite® Lastic -P: Cementos de elevadas resistencias modificados con polímeros.

Inertes :

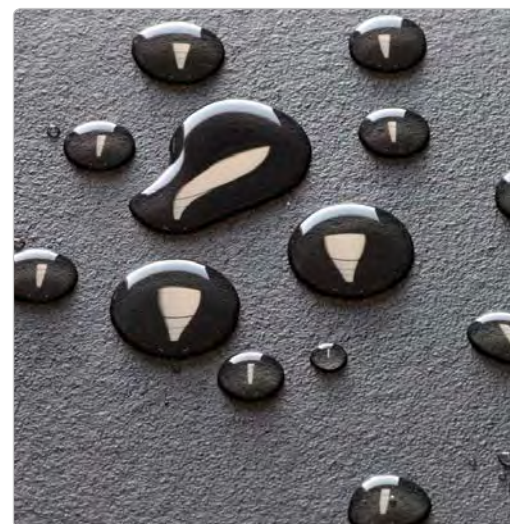
Arenas silíceas y calizas certificadas conforme a las normas UNE-EN 12620, UNE-EN 13139, UNE-EN 13043 y UNE-EN 13242.

Propiedades del Producto

- Pregunite® Lastic-L, posee una adherencia excelente y es elástico, impermeable y filmógeno.
- Pregunite® Lastic -P, aporta al conjunto además de resistencia a las aguas estancadas la dureza superficial necesaria para realizar superficies transitables.
- Pregunite® Lastic ha sido formulado para obtener una impermeabilización de fácil aplicación, rápida, segura y duradera en cualquier tipo de paramento.

Aplicaciones habituales

- Impermeabilizaciones de cubiertas, muros, claraboyas, limahoyas y en general todo tipo de materiales que requieran ser impermeabilizados.
- También puede usarse como mortero de revestimientos tanto en interiores como en exteriores de superficies fisuradas.



Pregunite® NH-500-ES

Hidrofobizante repelente al agua basado en nanopartículas, para el tratamiento de sustratos porosos y en especial superficies de monumentos y fachadas de edificios históricos previamente restauradas.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

El producto está basado en una dispersión de nano-partículas tratadas con agentes activos, en una base de acetona.

Propiedades del Producto

- Los compuestos activos no reaccionan con la superficie tratada evitando posibles degradaciones de la misma.
- A diferencia de otros productos similares, permite la re-aplicación sin necesidad de eliminar los restos de una aplicación anterior.
- No modifica el aspecto, color, ni estructura del sustrato tratado.
- Evita la acumulación de agua sobre las superficies tratadas, formándose gotas que se arrastran con facilidad.
- Protege las superficies frente a la acumulación de humedad y de suciedad, facilitando la eliminación de manchas y de acumulaciones de cal.
- Buena resistencia y alta durabilidad en superficies sometidas a una fuerte acción mecánica / abrasión continuada.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite “respirar” a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Excelente penetrabilidad.
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- La impregnación es resistente a la radiación UV.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento de todo tipo de superficies, piezas y objetos construidos con materiales porosos (hormigón, ladrillo, teja, piedra natural, etc.) que puedan estar expuestas a la acción del agua.
- Es recomendado su uso en superficies de monumentos y fachadas previamente restauradas.



Pregunite® NH-600-PS

Hidrofugante y oleofobizante de alta resistencia a la abrasión para la protección de materiales porosos y poco porosos. Es un desarrollo basado en nano-partículas que protege las superficies de las manchas tanto de tipo acuoso como de grasas, aceites y otras sustancias.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

El producto está basado en una dispersión de nano-partículas tratadas con agentes activos, en una base de disolvente orgánico (acetato de etilo y acetona).

Propiedades del Producto

- Los compuestos activos no reaccionan con la superficie tratada evitando posibles degradaciones de la misma.
- A diferencia de otros productos similares, permite la re-aplicación sin necesidad de eliminar los restos de una aplicación anterior.
- No modifica el aspecto, color, ni estructura del sustrato tratado (en algún caso, puede provocar un ligero cambio de tonalidad del material, casi imperceptible).
- Evita la acumulación y penetración de agua y otros líquidos de naturaleza orgánica sobre las superficies tratadas.
- Favorece la eliminación de residuos depositados en las superficies facilitando la eliminación de manchas por simple lavado con agua y procesos habituales de limpieza.
- Limita la absorción de humedad / agua por parte del material, pero respetando la porosidad natural de los materiales.
- Buena resistencia y alta durabilidad en superficies sometidas a una fuerte acción mecánica / abrasión continuada.
- Evita la aparición de eflorescencias salinas, musgos y mohos.
- Permite "respirar" a los materiales tratados porque no obtura los poros.
- Excelente penetrabilidad.
- Rápido desarrollo del efecto hidro-repelente.
- La impregnación es resistente a la radiación UV.
- Evita el deterioro o corrosión en estructuras de hormigón armado.
- Alta resistencia a la alcalinidad.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento de sustratos minerales como hormigón, morteros de revoco, cerámica, piedra arenisca, granito, mármol, terrazo, etc., en paredes y suelos tanto en interiores como en exteriores.



Pregunite® Clean C-100-E

Limpiador ecológico como desincrustante anti cal, concentrado y no corrosivo para la limpieza de restos de cal y cemento en todo tipo de superficies.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

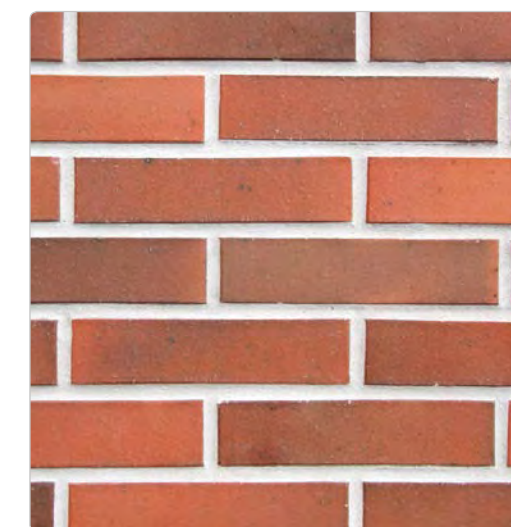
Solución acuosa de sales ácidas orgánicas. No contiene disolventes orgánicos, metales pesados ni fosfatos.

Propiedades del Producto

- Fácil y eficiente eliminación de todos los residuos de cal y cemento.
- Reemplazan a los peligrosos ácidos minerales pesados y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Formulación única basada en ácidos orgánicos inócuos para la salud, no es corrosivo para la piel y sin riesgo de dañar los materiales o zonas a tratar, como metales, cromados, plásticos, etc.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante, biodegradable.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Limpiador desincrustante para la eliminación de restos de cal y cemento.



Pregunite® Clean C-150

Limpiador desincrustante no corrosivo para la piel, que elimina salpicaduras de hormigón y residuos de cemento.



Presentación

Envases de 5 y 25 Lts.

Composición

Solución acuosa de sales orgánicas. No contiene ácidos, disolventes orgánicos, metales pesados ni fosfatos.

Propiedades del Producto

- Fácil y eficiente eliminación de todos los residuos de hormigón y cemento.
- Resulta activo sólo cuando está expuesto a los residuos a los que va destinado, a diferencia de los ácidos normales que liberan toda su actividad disponible de forma inmediata.
- Formulación única basada en sales orgánicas, no es corrosivo para la piel ni la mayoría de metales.
- Producto seguro y no peligroso, no humeante, biodegradable
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- No contiene disolventes orgánicos ni metales pesados y están exentos de fosfatos.

Aplicaciones habituales

- Limpiador desincrustante para la eliminación de salpicaduras de hormigón y residuos de cemento.



Pregunite® Clean R-200

Limpiador reactivo con efecto oxidante al agua, para el tratamiento y desinfección de paramentos afectados por moho y otros microorganismos. Pregunite® Clean R-200 está libre de cloros o biocidas, lo que representa una solución limpiadora ecológicamente inocua.



Presentación

Envases de plástico de 5, 10 y 25 Lts.

Composición

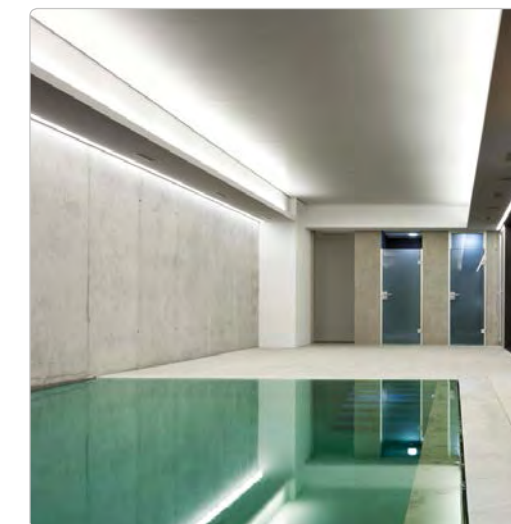
Dilución acuosa de peróxidos.

Propiedades del Producto

- Producto de base acuosa libre de cloros o biocidas, que reacciona liberando oxígeno y creando un elevado efecto oxidativo que destruye los microorganismos anaerobios.
- Excelente limpiador de residuos de cal y cemento.
- Se descompone formando agua, es ecológicamente inocuo y no queda residuos de sustancia activa.
- Reemplazan al peligroso ácido clorhídrico y otras formulaciones ácidas, ofreciendo una alternativa más segura.
- Potente desinfectante de carácter inodoro.
- No contiene aditivos, disolventes orgánicos, ni metales pesados.

Aplicaciones habituales

- Tratamiento previo y limpieza de superficies afectadas por moho o cualquier tipo de microorganismos.



Ibercal® Malla FV mortero V-110

Malla de fibra de vidrio resistente al alcalí, para el armado y refuerzo de morteros.



Presentación

Rollos de 50 x 1m.

Composición

100% fibra de vidrio.

Propiedades del Producto

- Excelente resistencia a la tracción y al alargamiento.
- Resistente a los álcalis.
- Facilidad de colocación.
- Peso: 110 gr/m².
- Tejido: Malla tejida (giro inglés).
- Resistencia urdimbre: >900 N/50 mm.
- Resistencia trama: >1000 N/50 mm.

Aplicaciones habituales

- Armado de revocos de mortero y yeso.
- Reparación de grietas en paredes.
- Uniones de estructuras de hormigón con obra de fábrica.
- Revestimientos o estucados rugosos.
- Rehabilitación de paramentos antiguos.



VARIOS / MALLAS

FoamLime® Malla FV SATE

Malla de fibra de vidrio resistente al alcalí, para el armado y refuerzo de morteros y revocos en sistemas de aislamiento térmico exterior (SATE o ETICS). Certificado ETAG.



Presentación

Rollos de 50 x 1m.

Composición

100% fibra de vidrio.

Propiedades del Producto

- Certificado ETAG 004.
- Excelente resistencia a la tracción y al alargamiento.
- Resistente a los álcalis.
- Facilidad de colocación.
- Peso: 145 gr/m².
- Color: Blanco.
- Tejido: Half-leno.
- Luz de malla: 4x4,5 mm.
- Densidad lineal:
Urdimbre : 21x2 tex.
Trama : 17,5 tex.
- Resistencia a la tensión:
Urdimbre: > 2.100 N/5 cm.
Trama: > 2.000 N/5 cm.
- Resistencia a la tensión (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: > 1.350 N/5 cm.
Trama: > 1.300 N/5 cm.
- Elongación:
Urdimbre: 3,8%.
Trama: 3,8%.
- Elongación (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: 3,5%.
Trama: 3,5%.

Aplicaciones habituales

- Refuerzo de la capa protectora de las placas aislantes en sistemas SATE o ETICS.



VARIOS / MALLAS

StoneLime® Malla FV

Malla de fibra de vidrio resistente al alcalí, especialmente indicada para el armado y refuerzo de sistemas a base micro-revestimientos en paredes, suelos y cubiertas, proporcionando una elevada resistencia a la fisuración.



Presentación

Rollos de 50 x 1m.

Composición

100% fibra de vidrio.

Propiedades del Producto

- Gran estabilidad.
- Excelente resistencia a la tracción y al alargamiento.
- Resistente a los álcalis.
- Facilidad de colocación.
- Peso: 60 gr/m².
- Color: Blanco.
- Tejido: Leno.
- Luz de malla: 2,5x2,5 mm.
- Densidad lineal:
Urdimbre: 34 tex.
Trama: 68 tex.
- Resistencia a la tensión:
Urdimbre: > 396 N/5 cm.
Trama: > 396 N/5 cm.
- Resistencia a la tensión (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: > 198 N/5 cm.
Trama: > 198 N/5 cm.
- Elongación:
Urdimbre: 3,5%.
Trama: 3,5%.
- Elongación (después de 28 días en una disolución al 5% de Hidróxido de Sodio):
Urdimbre: 3,5%.
Trama: 3,5%.

Aplicaciones habituales

- Refuerzo de la capa base en estucos y sistemas StoneLime®.



Placas de vidrio celular Foamglas® W+F

Placas prefabricadas de vidrio celular FOAMGLAS® de 100 kg/m³ de densidad y conformes con la Norma UNE EN 13167:2001.



Presentación

Placas en formato de 600 x 450 mm y espesores de 40 a 180 mm.

Composición

FOAMGLAS® está fabricado a partir de vidrio reciclado especialmente tratado (> 66%) y materias primas naturales disponibles con abundancia (arena, dolomita, cal...).

Propiedades del Producto

- Aislamiento totalmente inorgánico.
- No contiene propulsores que agoten la capa de ozono (CFC, HCFC, etc.), aditivos, ni ligantes que resistan a las llamas.
- Exento de COV u otras sustancias volátiles.
- Muy baja conductividad térmica.
- Resistente a productos agresivos, disolventes orgánicos y a la mayoría de ácidos.
- Estanco al agua y al propio vapor de agua.
- Alta resistencia a la compresión.
- Estabilidad dimensional e indeformabilidad.
- Fácil de trabajar y cortar.
- Incombustible.
- Resistente a microorganismos, bacterias, roedores, aves y plagas en general.
- Ecológico desde su producción hasta su reciclado.
- Larga durabilidad.
- Respetuoso con el medio ambiente.

Aplicaciones habituales

- Fachadas ventiladas, muros huecos (con revestimiento de ladrillo únicamente), estructuras de junta alzada (muros de obra ligera).
- Aislante térmico en el sistema SATE FoamLime®.



Ladrillo de vidrio celular Foamglas® Perinsul

Elemento prefabricado de vidrio celular FOAMGLAS® de elevada resistencia a la compresión, para aislamiento térmico y la humedad capilar ascendente de estructuras de ladrillo.



Presentación

Placa en formato de 450 mm de largo x 50 mm de espesor y ancho variable de 70 a 490 mm en función del muro.

Composición

FOAMGLAS® está fabricado a partir de vidrio reciclado especialmente tratado (> 66%) y materias primas naturales disponibles con abundancia (arena, dolomita, cal...).

Propiedades del Producto

- Aislamiento totalmente inorgánico.
- Resistente a productos agresivos, disolventes orgánicos y a la mayoría de ácidos.
- Estanco al agua y al propio vapor de agua.
- Alta resistencia a la compresión, estabilidad dimensional e indeformabilidad.
- Fácil de trabajar y cortar.
- Incombustible.
- Resistente a microorganismos, bacterias, roedores, aves y plagas en general.
- Larga durabilidad.

Ventajas del Producto

- **Calidad:** Rendimiento térmico uniforme y carga admisible (sin elementos de soporte adicionales).
- **Rentabilidad:** Solución eficiente y a buen precio para una protección térmica máxima con costes energéticos mínimos.
- **Sostenibilidad:** Aislamiento óptimo y protección contra la humedad durante generaciones.
- **Seguridad:** Los diferentes elementos se pueden cortar, ensamblar y utilizar fácilmente, como elementos más pequeños, sin pérdida estructural. No existe riesgo de deterioro al aplicar las diferentes capas de impermeabilización bituminosa con soplete y entrar en contacto con el oxiasfalto en caliente.
- **Funcionalidad:** Aislamiento y elemento de carga en una capa única y funcional. Previene los puentes térmicos en la base de la pared. El aislamiento se puede combinar con todos los tipos y tamaños de ladrillo de uso común.

Aplicaciones habituales

- Aislamiento de muros de carga o de cerramiento.



Placas de EPS Neopor®

Placas estabilizadas de EPS Neopor® de densidad 30 kg/m³ mecanizadas con canales en forma de rebajes tipo cola-milano y en sentido diagonal con respecto a los lados de la placa, proporcionando una altísima resistencia a la tracción y estabilidad dimensional.

Además disponen de varias perforaciones que atraviesan el espesor de la placa, facilitando la salida del sobrante de adhesivo, cuando son presionadas sobre éste en fresco, asegurando un reparto del mismo en toda la superficie de la pieza y proporcionando unas fijaciones extras e integración de las placas de aislamiento en el mortero, permitiendo evacuar posibles humedades y la transpiración del muro.

Las placas de EPS Neopor® son el componente aislante del sistema Thermocal System+.

Composición

EPS de alta densidad y baja conductividad térmica a base de perlas de granulado de poliestireno Neopor® con agentes expansivos.

Propiedades del Producto

- Muy baja conductividad térmica y un 20% más aislante que el EPS tradicional (blanco).
- Excelente comportamiento frente a la humedad.
- Resistentes al envejecimiento y a la descomposición.
- Permiten la difusión del vapor, son altamente hidrófobas y se caracterizan por la reducida absorción de agua.
- Facilidad para cortar, pulir y colocar.
- No deslumbran al sol durante la instalación.
- No provoca polvo ni producen irritaciones en la piel.
- Proporciona un aislamiento térmico duradero y seguro.

Aplicaciones habituales

- Aislamientos térmicos.



Presentación

Placas mecanizadas en formato de 600 x 600 mm y espesores de 40 a 300 mm.

Corcho expandido y aglomerado en planchas

Producto 100% natural, el corcho entre todos los materiales de origen natural, es el que presenta mayor capacidad aislante. Los paneles de corcho aglomerado son un producto de corcho natural que ha sufrido un proceso térmico en autoclave y consistente en aportar vapor a 300 °C durante 30 a 45 minutos. Esta operación funde la suberina, un bio-polímero presente en la estructura celular del corcho que actúa como aglutinante y permite la conformación del material en bloques de forma totalmente natural sin necesidad de ningún aditivo químico. Este proceso incrementa las prestaciones aislantes del corcho. La célula expande, aumenta de volumen, mejora las características térmicas y acústicas del mismo y esteriliza de ácaros, hongos y bacterias que pudiera contener debido a su origen forestal.



Presentación

Placas en formato de 1.000 x 500 mm y espesores de 10 a 300 mm.

Composición

Granulado de corcho 100% natural, expandido y aglutinado entre sí por su propia resina (suberina), mediante cocción en autoclave y sin adición de colas ni aditivos.

Propiedades del Producto

- Elevada elasticidad.
- Muy baja conductividad térmica.
- Elevado aislante acústico.
- Excelente comportamiento frente a la humedad.
- Estabilidad dimensional.
- No es atacado por insectos, microorganismos ni parásitos.
- Permeable.
- Larga durabilidad.
- Respetuoso con el medio ambiente

Aplicaciones habituales

- Aislamientos térmicos y acústicos.



Granulados de corcho mineralizado

Corcho mineralizado a partir granulados de corcho expandido obtenidos por el reciclado de las placas defectuosas de corcho expandido y aglomerado. La mineralización del corcho, es realizada mediante un proceso tecnológico muy avanzado y consistente en la desinfección por oxidación de los gránulos para la eliminación de ácaros, hongos y bacterias que pudiera contener debido a su origen forestal, y posteriormente mineralización consiguiendo una inertización total del grano.

Presentación

Granos con aspecto y color de árido y formas prismáticas en diferentes granulometrías.

Composición

Granulados de corcho 100% natural, mineralizados sin adición de resinas ni aditivos.

Propiedades del Producto

- Elevada elasticidad.
- Muy baja conductividad térmica
- Elevado aislante acústico.
- Excelente comportamiento frente a la humedad.
- Buen comportamiento al fuego, no provoca llama ni humos.
- Estabilidad dimensional.
- No es atacado por insectos, microorganismos ni parásitos.
- Permeable.
- Larga durabilidad.
- Respetuoso con el medio ambiente

Aplicaciones habituales

- Confección de morteros para recrecidos y rellenos de cámaras con excelentes propiedades aislantes térmicas y acústicas.







www.grupoibercal.com
Telef. + 34 902 11 54 51